



Ballistikseparator
Siebtrommel
Fördertechnik
Delabeler
WireX



Inhalt

Ballistikseparatoren	4
STT2000	8
PPK2000	10
STT5000	12
STT6000	14
Siebtrommeln	16
Fördertechnik	20
Typ GG	24
Typ KB	24
Typ MF	25
Typ XG	25
Typ SO	26
Typ BU	26
Typ EH	27
Typ PX	28
Typ KF	30
Typ DK	31
Delabeler	32
WireX	36

Philosophie

Halten, was man verspricht

Der Ursprung der heutigen STADLER Anlagenbau GmbH reicht zurück bis ins 18. Jahrhundert. Heute wie damals gründet sich der Erfolg des Unternehmens auf eine Philosophie der Werthaltigkeit und gegenseitigen Wertschätzung.

Als weltweit gefragter Spezialist im Bereich Konzeption, Fertigung und Montage von automatisierten Sortieranlagen und Maschinen für die Recyclingindustrie wird das Unternehmen nach wie vor als Familienunternehmen geführt – in siebter Generation von Willi Stadler.

Stets die Wünsche und Anforderungen der Kunden im Blick, steht STADLER für höchste Qualität made in Germany, gepaart mit zukunftsweisender Engineering-Kompetenz. Bei alledem baut STADLER auf traditionelle Werte.

Ehrlichkeit und Vertrauen – das zeichnet STADLER aus und ist Grundlage des Erfolgs – in Vergangenheit wie auch in Zukunft.

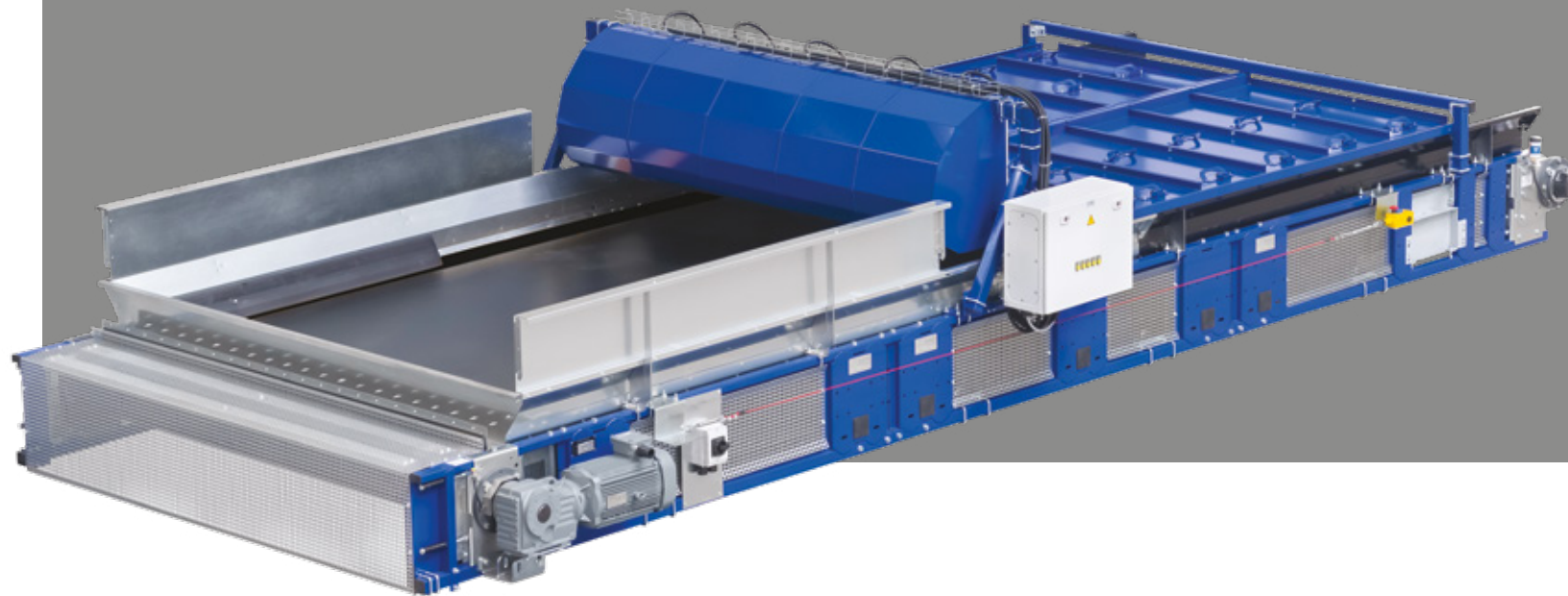
STADLER Fördertechnik

Durchdacht bis ins kleinste Detail – für maximale Flexibilität

Eine leichtgewichtige, qualitativ hochwertige und verwindungssteife Rohrrahmenkonstruktion in modularer Bauweise – das bedeutet größtmögliche Gestaltungsfreiheit bei der Konfiguration von Sortieranlagen.

Übersicht Fördertechnik

Abgebildetes Modell
Typ PX mit dem
optionalen Stabilisator



Im wahrsten Sinne wegweisend

STADLER Fördertechnik zeigt, wo es langgeht: Aufgrund des modularen Aufbaus eignet sie sich für jeden Einsatzzweck und alle örtlichen Gegebenheiten.

Unsere Modullösung besticht nicht nur durch eine schnelle Montage vor Ort, sie hält auch die Transportkosten niedrig – dank reduzierter Packmaße.

STADLER Förderer sind in bis zu vier verschiedenen Seitenwandhöhen erhältlich. Zudem stehen mehrere Gurte in unterschiedlichen Breiten zur Auswahl und der Achsabstand ist in 100-mm-Raster frei wählbar.

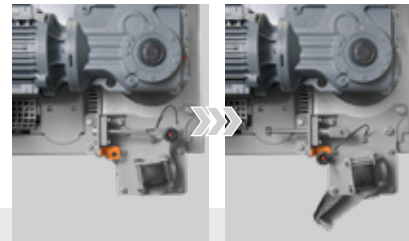
Für einen optimierten und effizienteren Anlagenbetrieb bietet unsere Fördertechnik maximale Flexibilität durch Sonderausstattungen, wie die Produkte Trenntrommel, Dreheinheit, Verfahrungs- und Weiche, die den Materialstrom auf unterschiedlichen Materiallinien aufteilen, leiten oder in einer rotierenden Bewegung befüllen können.



Glatte Abdichtung zwischen
Seitenwand und Gurt



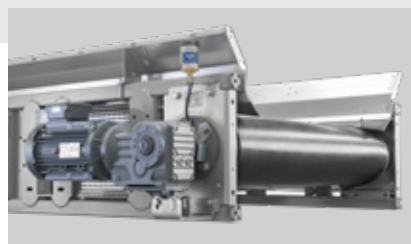
Der neue Abstreifer ist gefedert
und abklappbar (Patent
angemeldet)



Er ist auch von einer Seite
bedienbar und wartungsfreundlich



Untertrum – getragen von
Untergurtrollen (im Bild:
verwicklungsarme Ausführung)



Antriebe mit
Kegelradaufsteckgetriebe



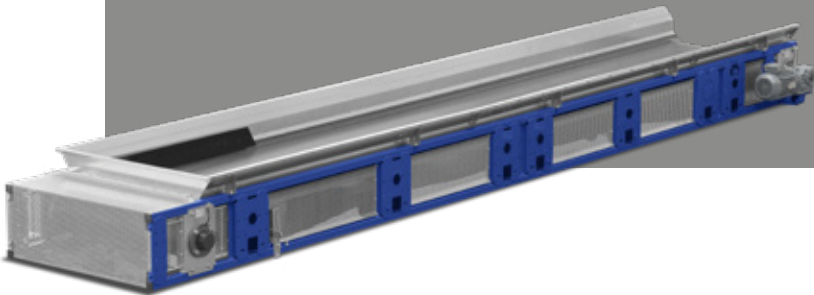
Optionale automatische Schmierung



STADLER Förderer – ausgestattet mit einem Rahmenkörper in Premiumqualität

- Geschweißter Körper mit Oberflächenbeschichtung in verschiedenen Ausführungen erhältlich: von hochwertiger Pulverbeschichtung bis zur Feuerverzinkung
- Geringes Gewicht sowie in höchstem Maße verwindungssteif
- Rahmenkörper für alle Gurtversionen geeignet

Förderer Typ GG

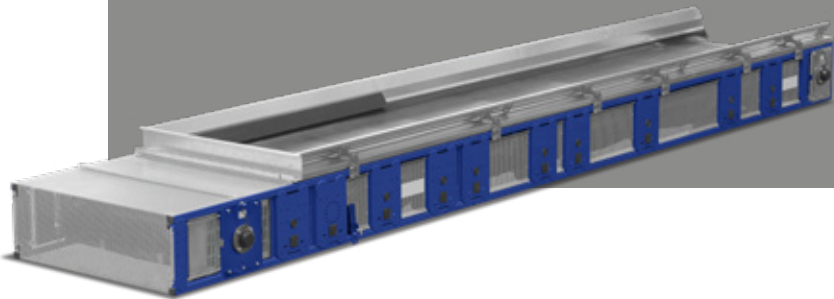


Für leichte bis mittelschwere Materialströme sowie mittlere Achsabstände bei zugleich niedriger Bauhöhe.

- Robuster Stahltisch sowie gleitende Gurtabtragung
- In vier verschiedenen Seitenwandhöhen und Abdichtungen verfügbar
- Robuster Abstreifer aus Stahl bzw. Gummi – je nach Ausführung der Mitnehmer
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 58 m bei 600 mm Gurtbreite; bis 15 m bei 2400 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600/800/1000/1200/1400 1600/1800/2000/2400 mm
Trommel-durchmesser	220 mm
Gurttyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Förderer Typ MF

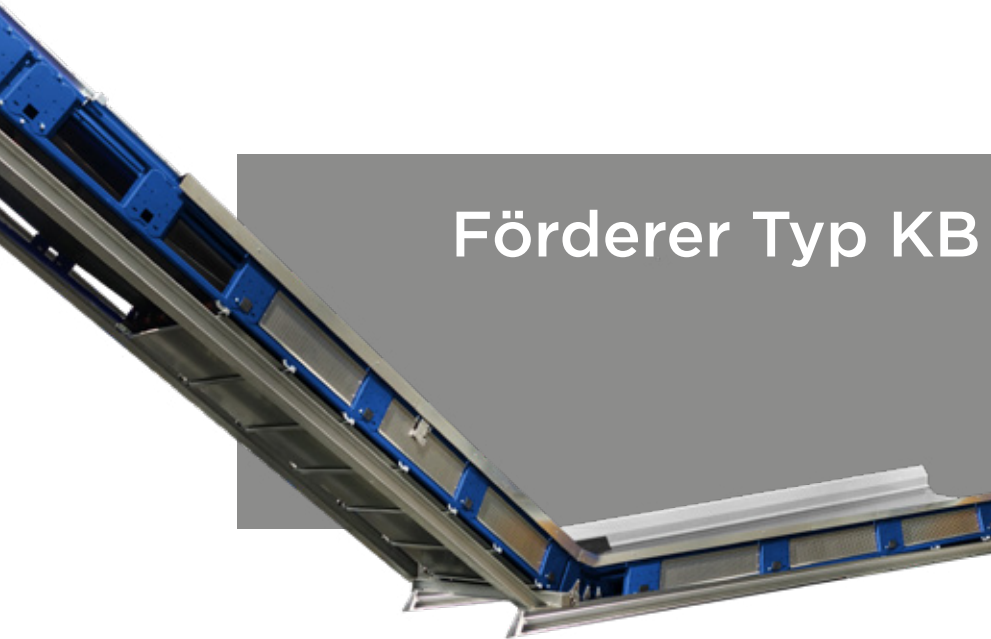


Für mittelschwere bis schwere Materialströme und lange Achsabstände – bei gleichzeitig niedrigen Antriebsleistungen.

- Rollende Gurtabtragung auf dreiteiligen Tragstationen
- In zwei verschiedenen Seitenwandhöhen verfügbar
- Robuster Abstreifer aus verschiedenen Stahlsorten bzw. Gummi – je nach Ausführung der Mitnehmer
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 93 m bei 600 mm Gurtbreite und bis 28m bei 2000 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600/800/1000/1200 1400/1600/1800/2000 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurttyp	EP400/3 4+2 MOR/OR

Förderer Typ KB



Für leichte bis mittelschwere Materialströme mit eingebautem Knick.

- Robuster Stahltisch sowie gleitende Gurtabtragung
- Nach horizontalem Aufgabebereich ist ein Steigungswinkel von bis zu 45° möglich
- Im Vergleich zum GG ist der KB eine platzsparende Alternative für Steigungen, da er keine diagonale Strecke benötigt
- In drei verschiedenen Seitenwandhöhen und Abdichtungen verfügbar
- Robuster Abstreifer aus Stahl bzw. Gummi – je nach Ausführung der Mitnehmer
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 20 m bei 1000 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	1000 / 1200 mm
Trommel-durchmesser	220 mm
Gurttyp	EP400/3 2+0 XE MOR (querstabil)

Förderer Typ XG

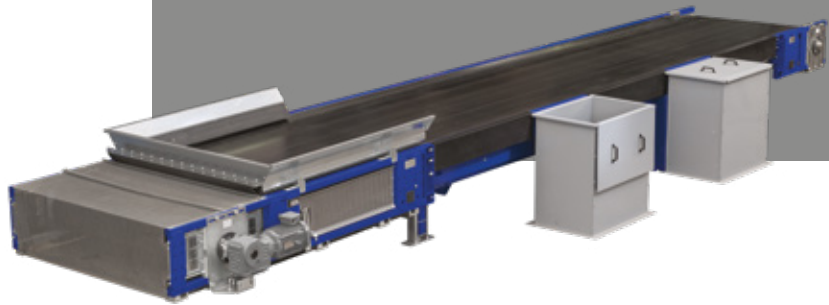


Für hohe, voluminöse, leichte bis mittelschwere Materialien – im Außenbereich einsetzbar.

- Je nach gewünschter Steigung/Höhenunterschied kann der Förderer mit mehr oder weniger Winkelementen zusammengesetzt werden
- Material kann horizontal aufgegeben werden und anschließend in eine Steigung übergehen
- Kein Nutzbreitenverlust, da der Gurt nicht niedergehalten werden muss
- Rollende Gurtabtragung auf dreiteiligen Tragstationen

Achsabstand	bis 44 m
Gurtbreiten	600/800/1000/1200 1400/1600/1800/2000 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurttyp	EP400/3 4+2 MOR/OR

Förderer Typ SO



Seitenwand und Gurtposition sind speziell auf ein möglichst effizientes manuelles Sortieren unmittelbar auf dem Förderer ausgelegt.

- Frei positionierbare Abwurfschächte ermöglichen das Sortieren verschiedener Fraktionen
- Die ergonomische Konstruktion des Rahmens ermöglicht eine bequeme Arbeitsposition
- Anpassbare Gurtgeschwindigkeiten für optimale Sortierringebnisse
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren
- Weitere Gurtbreiten für Robotersortierung bis 2000 mm möglich

Achsabstand	bis 48 m bei 600 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600 /1000/1200 mm
Trommel-durchmesser	220 mm
Gurttyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Förderer Typ BU

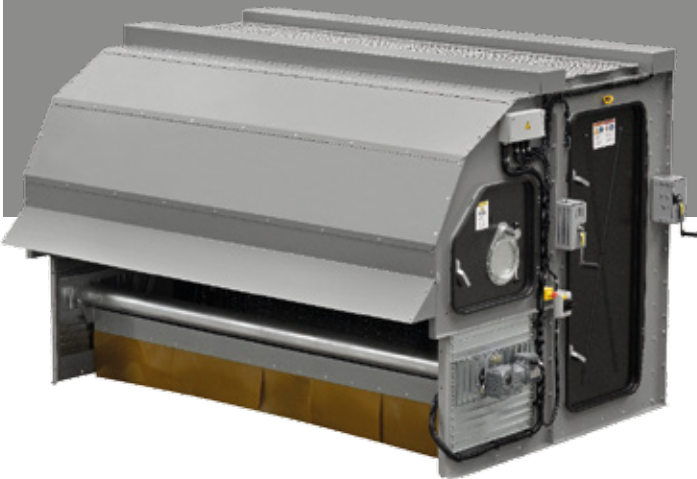


Entwickelt zur Zwischenlagerung sortierter Materialfraktionen ist das STADLER Bunkerband mit Seitenwänden von bis zu 2,5 Meter Höhe ausgestattet.

- Eine rollende Abtragung ermöglicht ein hohes Materialgewicht im Bunkerbereich
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren
- Massive und robuste Schweißkonstruktion des Tores
- Geringe Öffnungslänge durch geteiltes Torsystem

Achsabstand	bis 25 m
Gurtbreiten	1200/1400/1600/1800 2000/2200/2400 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurttyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Haube Typ EH



Zur Material- und Luftlenkung bei Sortiersystemen mit Druckluftaustrag von einer oder zwei Fraktionen.



Wartungstür und -öffnung mit Sichtfenster



Luftauslass von innen mit auswaschbaren Filterelementen



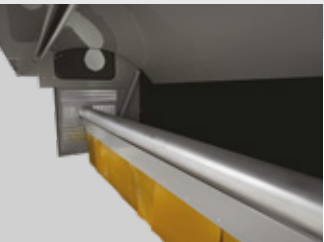
Wartungsplattform ausgefahren



Seilwinde zur Leitblech-verstellung



Innenansicht der Trennkeilverstellung

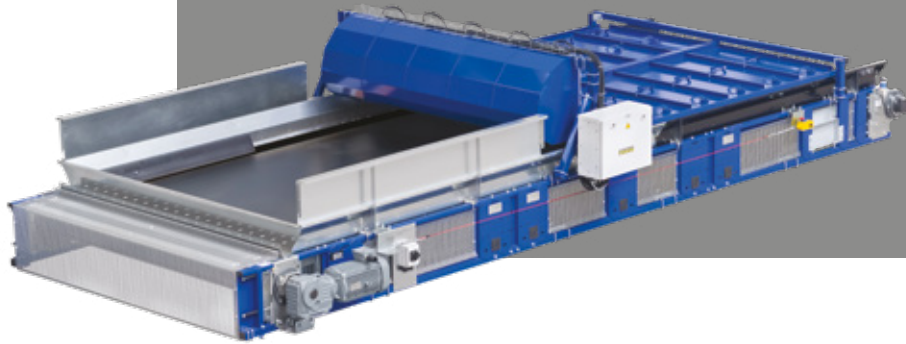


Option: Trennkeil mit Trenntrommel

- Ein einstellbarer Trennkeil ermöglicht die Optimierung der Sortierqualität
- Jeweils ein Wartungszugang und eine Wartungsöffnung befinden sich links und rechts in der Haube
- Ein Sichtfenster mit von außen bedienbarem Scheibenschutz befindet sich in der Wartungsöffnung auf der Montage-seite
- Integrierte Wartungsplattform, fester Stand innerhalb der Haube
- Durch einen Adapter zwischen Haube EH und Förderer PX können verschiedene Düsenleisten aufgenommen werden
- Optionale LED-Beleuchtung im Haubeninnenraum

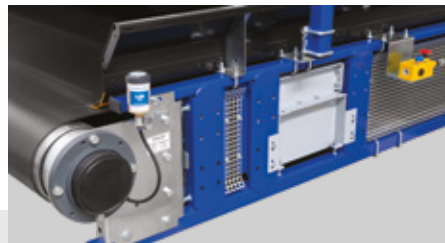
Gurtbreiten	800 - 2900 mm
Front Adapter	Förderer PX
Materialteilung	Trennkeil starr Trennkeil rotierend

Förderer Typ PX



Der Förderer PX ist speziell für den Einsatz mit sensorbasierten Sortiertechnik ausgelegt. Dank exakt regelbaren Fördergeschwindigkeiten gewährleistet er ein wirksames Entzerren des Materialstroms.

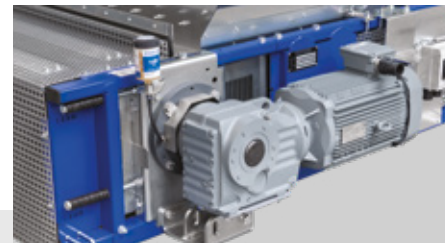
Mit dem Stabilisator (optional) wird das Material bei hoher Geschwindigkeit durch den Luftstrom der Ventilatoren stabil auf dem Gurt geführt.



Einschub für Sensor



Stapelbarkeit für geringe Transportkosten



Antrieb mit Wartungsschalter



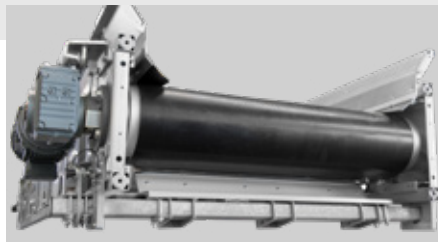
Frequenzgeregelter Drehstrom-Ventilatoren



Lichtschranke zur Überwachung des Betriebs



Untertrum – getragen von Untergurtrollen



Abstreifer in verschiedenen Ausführungen: XAR, HM und PU (Patent angemeldet)



Antriebs- und Umlenktrommel dynamisch gewuchtet



Einfache Wartungszugänglichkeit im offenen Zustand



Einfache Wartungszugänglichkeit im geschlossenen Zustand

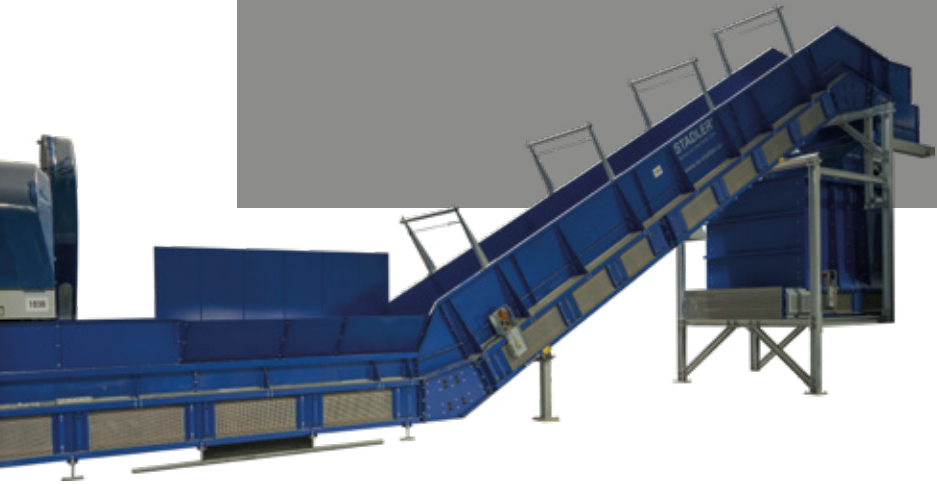
- Spezielle Seitenwandabdichtung für den Einsatz bei hohen Fördergeschwindigkeiten
- Expansionshaube mit integrierter Wartungsplattform optional verfügbar
- Spezielle Untergurtrollen und gewuchtete Trommeln für vibrationsarmen Betrieb
- Höhere Geschwindigkeit für Folie/Papier mit dem Einsatz vom optionalen Stabilisator
- Im Standard ist Platz für eine Sensorwanne unter dem Gurt vorhanden, ein optischer Sensor kann optional ebenfalls verwendet werden
- Platzsparender SEW-Kegelrad-Getriebemotor wird schiebend ausgeführt, um Platz im Bereich der Kopfstation des Förderers zu schaffen

Achsabstand	bis zu 12 m
Gurtbreiten	800 - 2900 mm
Trommeldurchmesser	220 mm 125 mm
Gurttyp	EP400/3 2+0 MOR/OR PU Gurt PVC Gurt
Geschwindigkeit	bis zu 5 m/s

Vorteile des Stabilisators:

- Einfache Wartung und Reinigung durch gute Zugänglichkeit der Ventilatoren und durch den abnehmbaren Deckel des Strömungskanals
- Höhere Reinheit bei höherem Durchsatz
- Einsetzbar bei allen Gurtbreiten und bei allen Sensoren
- Geringer Stromverbrauch: maximale Aufnahme 0,63 kW

Förderer Typ KF



Durch die Verwendung von Buchsenförderketten können auch schwergewichtige sowie grobstückige Materialströme problemlos transportiert werden.



Mitnehmer
Die Mitnehmer sind variabel positionierbar. Geschlossene Profile am Gurt garantieren höchste Stabilität.



Kettenöler
Gesteuert über 24-V-Ventil



Quittierplattform und Reißleinenportale

- Durch den Einsatz stabiler Querprofile sowie verschiedener Ketten- und Gurtausführungen passt sich der STADLER Kettengurtförderer dem jeweils zu transportierenden Material an
- Je nach Anordnung der Knickstücke kann der KF als Aufgabeförderer, Pressenzufuhrförderer oder Bunker eingesetzt werden
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren
- Antrieb und Umlenkwellen können seitlich oder vor- bzw. rückwärts ausgebaut werden
- Stahlverstärkte Fördergurte möglich beim scharfkantigen Fördergut

Achsabstand	bis 50 m
Gurtbreiten	600, 1200 - 2400 mm
Kettenrad-durchmesser	326 mm
Gurttyp	EP400/3 4+2 MOR/OR EP500/4 5+2 MOR/OR
Förderkette	Standard-Kette bis 87 kN Verstärkte Kette bis 240 kN

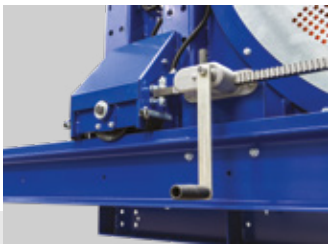
Dosiersystem Typ DK



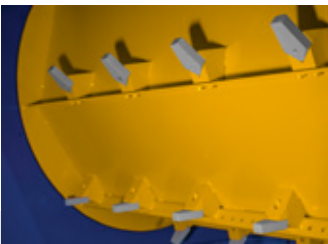
Das Material wird vergleichmäßig und sorgt so für eine konstante Anlagenbeschickung und höhere Reinheit.



Verfahreinheit



Handkurbel



Austauschbare Mitnehmer aus verschleißfestem Material



Höhenverstellung der Trommel



Offener und geschlossener Wartungszugang



- Das System besteht aus einer Kombination aus Dosierwalze und Kettengurtförderer-Bunker, wodurch eine optimale Dosierung samt Lagerung des Materials ermöglicht wird
- Zuverlässige Vergleichmäßigung des Materials
- Große Wartungsöffnung durch Verfahreinheit – Verstopfungen und Wickler können auch im gefüllten Zustand beseitigt werden
- Die Arbeitshöhe der Trommel kann in drei verschiedenen Höhen eingestellt werden (100-mm-Schritte)
- Seitlicher Ausbau des Rotorkörpers möglich

Gurtbreiten	1200 - 2400 mm
Durchmesser Dosierwalze	1400 mm
Mitnehmer	Länge 140 Länge 190
Volumenstrom	60 m³ pro mGB
Länge	bis zu 40 m
Seitenwandhöhe Bunker	2300 mm

STADLER®

Technik von ihrer besten Seite

STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21
88361 Altshausen
DEUTSCHLAND

Telefon +49 7584 9226-0

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de