

STADLER®

Technik von ihrer besten Seite



Ballistikseparator
Siebtrommel
Fördertechnik
Delabeler
WireX

STADLER PRODUKTE

Inhalt

Ballistikseparatoren	4
STT2000	8
PPK2000	10
STT5000	12
STT6000	14
Siebtrommeln	16
Fördertechnik	20
Typ GG	24
Typ KB	24
Typ MF	25
Typ XG	25
Typ SO	26
Typ BU	26
Typ EH	27
Typ PX	28
Typ KF	30
Typ DK	31
Delabeler	32
WireX	36



STADLER
Technik von Ihrer besten Seite

Philosophie

Halten, was man verspricht

Der Ursprung der heutigen STADLER Anlagenbau GmbH reicht zurück bis ins 18. Jahrhundert. Heute wie damals gründet sich der Erfolg des Unternehmens auf eine Philosophie der Werthaltigkeit und gegenseitigen Wertschätzung.

Als weltweit gefragter Spezialist im Bereich Konzeption, Fertigung und Montage von automatisierten Sortieranlagen und Maschinen für die Recyclingindustrie wird das Unternehmen nach wie vor als Familienunternehmen geführt – in siebter Generation von Willi Stadler.

Stets die Wünsche und Anforderungen der Kunden im Blick, steht STADLER für höchste Qualität made in Germany, gepaart mit zukunftsweisender Engineering-Kompetenz. Bei alledem baut STADLER auf traditionelle Werte.

Ehrlichkeit und Vertrauen – das zeichnet STADLER aus und ist Grundlage des Erfolgs – in Vergangenheit wie auch in Zukunft.



STADLER Ballistikseparatoren



Als Weltmarktführer im Segment Ballistikseparatoren
sind wir uns unserer Vorreiterrolle bewusst

Stets das Ohr bei unseren Kunden in aller Welt, bieten wir eine große Bandbreite an intelligenten Lösungen für unterschiedlichste Aufgabematerialien.

Übersicht Ballistikseparatoren

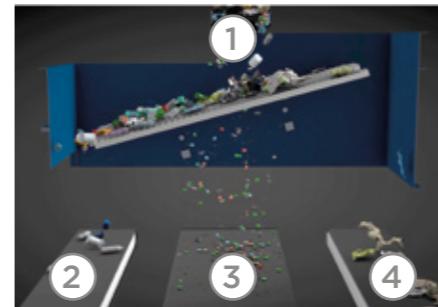


Unsere robusten Multitalente

STADLER Ballistikseparatoren zeichnen sich durch eine ganze Reihe an exklusiven Leistungsmerkmalen aus.

- Der Schwenkrahmen mit Neigungsverstellung macht das Neigen der gesamten Maschine überflüssig. Die ansonsten nötige Anpassung der Förderer entfällt – das spart Zeit und Geld.
- Schraubbare, bei Verschleiß einzeln austauschbare Paddelbeläge
- Betont robuste Bauweise
- Schmutzgeschützte Wellen
- Hohe Energieeffizienz
- Komfortmerkmale wie großzügige Wartungszugänge – sowohl ober- als auch unterhalb der Arbeitsfläche.
- Ein besonderes Highlight ist die Stapelbarkeit unserer Ballistikseparatoren STT2000 sowie STT5000. Dies gestattet eine mehrstufige Sortierung unterschiedlicher Korngrößen.
- Der erste seiner Art: der Ballistikseparator STT6000 ist das Kraftpaket für ganz besondere Aufgaben. Er ist in der Lage, selbst unsortierten und unzerkleinerten Bauschutt, Gewerbeabfall und Sperrmüll effizient zu sortieren.

Typenübersicht	Aufgabematerial	Neigungsverstellung
STT2000	<ul style="list-style-type: none"> Papier/Kartonagen Folien- & Hohlkörpergemische Leichtverpackungen PET-Flaschen Kunststofffraktion aus Hausmüll 	Manuell 0° – 25°
PPK2000	<ul style="list-style-type: none"> Papier Pappe Kartonagen 	Nicht verstellbar (optimal eingestellt) 10°
STT5000	<ul style="list-style-type: none"> Vorgesiebter Hausmüll Gemischter Gewerbeabfall und Sperrmüll Gemischter Bauschutt 	Hydraulisch 7,5° – 25°
STT6000	<ul style="list-style-type: none"> Unsortierter und unzerkleinerter Bauschutt Gewerbeabfall Sperrmüll mit Einzelteilen bis zu 100 kg 	Manuell 17,5° – 20°



1. Aufgabematerial
2. Rollende Fraktion
3. Absieb
4. Flächige Fraktion

Entnommene Fraktionen	Typische Bestandteile
Rollend (2)	Harte, schwere und typischerweise dreidimensionale Materialien wie Plastikbehälter, PET-Flaschen, Holz, Dosen, Steine
Absieb (3)	Materialen kleiner als der Durchmesser der Paddellochung
Flächig (4)	Weiche, leichte und typischerweise flache Materialien wie Folien, Papier, Textilien

Ballistikseparator STT2000



Reinigungswerzeuge

Vorverkabellung mit Klemmkästen und Sicherheitsschalter

SCHWENKRAHMEN

- Mit manueller Neigungsverstellung zwischen 0° und 25° zur schnellen Veränderung der Sortierqualität

EINFACHE WARTUNG UND ANPASSUNG

- Schraubbare Paddelbeläge
- Einfacher Zugang zu allen Maschinengebieten dank Wartungstüren

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung von trockenen Abfällen
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

VARIANTENVIELFALT

- Verschiedene Maschinenbreiten und -längen für hocheffiziente Sortierprozesse je nach gewünschtem Durchsatz

MODULARE MEHRDECKANORDNUNG

- Stapelbarkeit von bis zu drei Ballistikseparatoren zur Steigerung der Trennqualität für verschiedene Korngrößenfraktionen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration



Variante	STT2000_6_1	STT2000_6_2	STT2000_6_3	STT2000_6_2H	STT2000_6_3H	STT2000_6L_1	STT2000_8_1
L x B x H **	5.5 x 2.5 x 2.3 m	5.5 x 2.5 x 4.6 m	5.5 x 2.5 x 7.0 m	8.1 x 2.5 x 2.4 m	11.7 x 2.5 x 2.4 m	7.4 x 2.5 x 2.3 m	5.5 x 3.2 x 2.3 m
Antriebsleistung	4 kW	2 x 4 kW	3 x 4 kW	2 x 4 kW	3 x 4 kW	4 kW	2 x 4 kW
Anzahl Paddel	6	2 x 6	3 x 6	2 x 6	3 x 6	6	8
Siebfläche	8.8 m ²	2 x 8.8 m ²	3 x 8.8 m ²	2 x 8.8 m ²	3 x 8.8 m ²	13.1 m ²	11.7 m ²
Gewicht	6 t	12 t	18 t	12 t	18 t	7 t	8 t
Volumenstrom*	60 bis 80 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	90 bis 120 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	125 bis 155 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	65 bis 95 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	75 bis 105 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	65 bis 95 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	85 bis 105 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung.
Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

** Breite ohne Motor



Ballistikseparator PPK2000

Zur Trennung von Papier, Pappe und Kartonagen – keine 3D-Fraktion

PADDEL

- Z-förmige Paddelform für eine effektive Papier-Kartonagen-Trennung
- Schraubbare Beläge in verschiedenen Lochungen und Oberflächen zur einfachen Wartung und Anpassung

WARTUNGSTÜREN

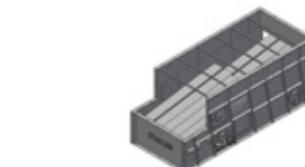
- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung trockener Abfälle
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration



Variante	PPK2000_6_1
L × B × H**	5,8 × 2,5 × 2,4 m
Antriebsleistung	4 kW
Anzahl Paddel	6
Siebfläche	13 m ²
Gewicht	6 t
Volumenstrom*	60 bis 80 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material



Paddel
Z-förmig mit Fallstufe



Wartungstüre
Einfacher Zugang zum Inneren des Separators für Wartungs- und Reinigungszwecke

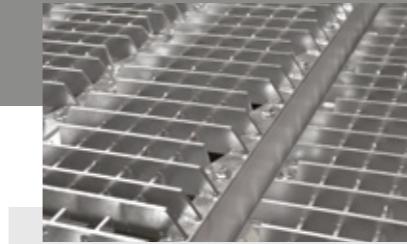


Besonderheiten
Spezielle Paddelanpassung zur Optimierung der Kartonagentrennung

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzeleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.
** Breiten ohne Motor



Ballistikseparator STT5000



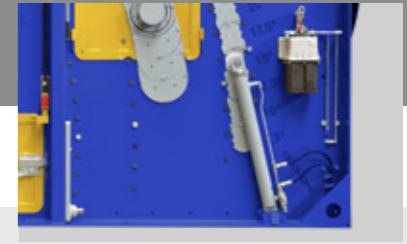
Paddel

Die Paddel sind aus 10 mm starken Spezialprofilen gefertigt



Wartungstüren

Einfacher Zugang zum Inneren des Separators für Wartungs- und Reinigungszwecke



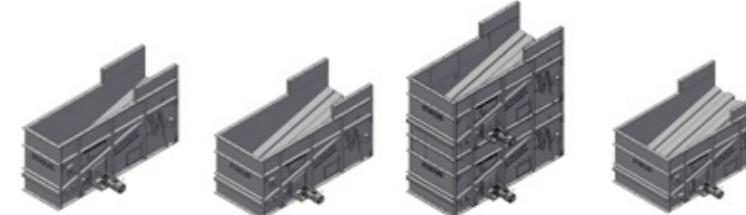
Hydraulische Verstellbarkeit

Anpassung des Neigungswinkels der Paddel



Schwenkrahmen

Extrem robuste Materialien und Bauweise



SCHWENKRAHMEN

- Mit hydraulischer Neigungsverstellung zwischen 7,5° und 25° zur einfachen Veränderung der Sortierqualität

PADDEL

- Schraubbare Beläge in verschiedenen Lochungen und Oberflächen zur einfachen Wartung und Anpassung
- Besonders robuste Ausführung für die Verarbeitung von mittelschweren und schweren Materialströmen

WARTUNGSTÜREN

- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung von feuchten Abfällen
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

VARIANTENVIELFALT

- Verschiedene Maschinenbreiten für hocheffiziente Sortierprozesse je nach gewünschtem Durchsatz

MODULARE MEHRDECKANORDNUNG

- Stapelbarkeit von bis zu zwei Ballistikseparatoren zur Steigerung der Trennqualität für verschiedene Korngrößenfraktionen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration

Variante	STT5000_4_1	STT5000_6_1	STT5000_6_2	STT5000_8_1
L x B x H **	6,9 x 1,8 x 3,2 m	6,9 x 2,5 x 3,2 m	6,9 x 2,5 x 5,8 m	6,9 x 3,2 x 3,2 m
Antriebsleistung	9,2 kW	11 kW	2 x 11 kW	2 x 9,2 kW
Anzahl Paddel	4	6	2 x 6	8
Siebfläche	7,5 m ²	11,3 m ²	2 x 11,3 m ²	15 m ²
Gewicht	10 t	13 t	26 t	17 t
Volumenstrom*	45 bis 75 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	70 bis 140 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	100 bis 180 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material	95 bis 160 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblobchgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

** Breite ohne Motor



Ballistikseparator STT6000



Wellen

280 mm für extreme Stabilität



Schmierung

Zentralschmierung während des Betriebs



Zwei Antriebe

Einzigartige Antriebslösung zur Verlängerung der Wellenlebensdauer

Speziell konzipiert für grobstückiges Material

Dank großdimensionierter Materialauslässen sowie vollständig störungsfreier Konturen im Absiebauslass kann der STT6000 Einzelpartikel bis zu einer Länge von zwei Metern sortieren.

WELLENQUALITÄT

- Einteilige Gusswellen mit extragroßem Durchmesser sorgen für extreme Stabilität ohne zusätzliche Abstützung im Maschineninneren.

SCHMIERUNG

- Da die Dichtlabyrinthpalten während des Betriebs durch die in den Wellen liegenden Schmierbohrungen mit Fett versehen werden, benötigen die mehrfach abgedichteten Wellenlager keinerlei zusätzliche Schmierung.

PADDEL

- Die spezielle Anordnung von fünf Paddeln sowie große Materialstärken garantieren einen vibrationsarmen Betrieb und höchste Stabilität – selbst bei extraschwerem Sortiergut.

VERSCHLEISSSCHUTZ

- Im Bereich der Paddel sind die Seitenwände mit auswechselbaren Verschleißschutzblechen versehen

WARTUNGSTÜREN

- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen



Variante	STT6000_5_1
L x B x H**	6,1 x 3,0 x 6,1 m
Antriebsleistung	2 x 18,5 kW
Anzahl Paddel	5
Siebfläche	14,2 m ²
Gewicht	25 t
Volumenstrom*	200 bis 240 m ³ /h, je nach Siebbelag und Material



Deponieaushub

2-stufige Trennung:
Absieb 90–200 mm



Deponieaushub

Rollend > 200 mm



Deponieaushub

Großflächige Fraktion

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzeleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.
** Breiten ohne Motor

STADLER®

Technik von ihrer besten Seite

STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21
88361 Altshausen
DEUTSCHLAND

Telefon +49 7584 9226 - 0

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de