

BOREMA Handsortieranlage mit Aufgabebunker und FE-Abscheidung komplett, Jg. 2024, neuwertig, bestehend aus folgenden Komponenten:	
Grundlagen zur Anlage	- Anlagenstandort CH-9016 St. Gallen - Jahrgang 2024 - Betriebsstunden wenig, neuwertig - Einsatz für die Verarbeitung von KVA, Kehricht trocken vorsortiert aus Haushaltsammlungen
Schwingförderrinne	- Fabrikat / Typ Spaleck SFLU 800-250*3700 - Maschinennummer 24-21483 <u>Technische Spezifikationen Rinne:</u> - Installation stationär, montiert auf Stahlbaukonstruktion - Bauart als geschweisste, lackierte, verwindungssteife Stahlkonstruktion in offener Ausführung - Auslaufschurre: 1'000 mm verjüngt für Beschickung des nachfolgenden Förderbandes mit einer Breite 1'000 mm - Abgabeseitig mit Trogwanderhöhung auf einer Länge von ca. 600 mm - Dimensionen: - Breite effektiv ca. 800 mm - Höhe effektiv ca. 250 mm - Länge effektiv ca. 3'700 mm - Schwingungsisolierung mit hochelastischen Gummipuffern mit Fussplatten inkl. - Lackierung: - Chassisteile RAL 7024 Graphitgrau - Schutzabdeckungen RAL 1003 Signalgelb - Gewicht ca. 5'430 kg <u>Antrieb:</u> - Richterregler 1 Stück Typ SR 6-5800 (17) - Anordnung unten / innen - Antrieb über Gelenkwelle - Drehzahl 1'000 min-1 - Arbeitsmoment stufenlos einstellbar 850 kg/cm - Fliehkraft 45 kN - Antrieb in Förderrichtung links - Variable Fliehkrafteinstellung im Stillstand - Dauergeschmiert - Dauerbetrieb geeignet bei 100 % Fliehkraft - Bauhöhe Aufgabetrichter ca. 1'200 mm (ohne Trichterseitenwanderhöhung) - Einfüllhöhe Oberkante des Aufgabetrichter ca. 2'700 mm (ohne Trichterseitenwanderhöhung)

Schwingförderrinne	• 3-seitige Trichterseitenwanderhöhung (ca. 600 mm hoch) inkl. • Gesamtbauhöhe ca. 3'300 mm • Pendelklappen am Auslauf des Aufgabetrichter inkl. • Seilwinde zur manuellen Höhenverstellung der Pendelklappen inkl. <u>Unterkonstruktion:</u> • Stahlkonstruktion aus ausreichend dimensioniertem Profilstahl inkl. • Bauhöhe bis Materialabwurf Schwingförderrinne ca. 1'550 mm • Werkstoff St, lackiert inkl. <u>Aufgabetrichter:</u> • Blech-, Profilkonstruktion aus ausreichend dimensionierten Stahlprofilen und Blechen inkl. • Werkstoff St, lackiert inkl. • Blech Wandstärke 8 mm • obere- innere Abmessungen ca. 3'750 mm x 1'470 mm • theoretisches Volumen ca. 5 m³
Gleitgurtförderer (Steigband)	• Fabrikat / Typ Bluetech FB 1000 RB S 15° 3500 • Maschinenummer P.64869 <u>Chassis:</u> • Gleitgurtförderer Typ FB 1'000 RB • gebaut in gekanteter, lackierter Stahlblechkonstruktion, Fördergurt gleitend abtragend • Länge Horizontalteil ca. 3'000 mm • Nenn- / Nutzbreite Förderband ca. 1'000 / 900 mm • Antriebsstation mit gummibeschichteter Antriebstrommel Ø 220 mm • Umlenkstation mit Umlenktrommel Ø 220 mm • Rücklaufrollen im Untertrum Ø 80 mm • Führungsrollen inkl. • Seitenwandhöhe ca. 500 mm • Oberflächenbehandlung: • Chassisteile RAL 7024 Graphitgrau • Abdeckungen RAL 1003 Signalgelb <u>Fördergurte:</u> • Gummigurt Supergrip EP250/2 <u>Antrieb:</u> • Antrieb mit Getriebemotor Fabrikat Nord • mechanische Rücklaufbremse exkl. • Antrieb ca. 3.0 kW, 3 x 400 V, 50 Hz. • Bandgeschwindigkeit (mittels FU) ca. 18 m/min <u>Antriebsstation:</u> • Bandoberteil aus Edelstahl inkl. • Einbindung für Überbandmagnet inkl.

Permanent-Überbandmagnetabscheider	- Fabrikat / Typ IMRO IMP Z-120 - Maschinennummer 170.24 <u>Grundaufbau:</u> - Anordnung quer zu Förderband bei Antriebskopf - Grundkonstruktion, Magnetjoch als lackierte Rahmenkonstruktion in Profilstahl - Eigengewicht ca. 1'707 kg - Lackierung: - Chassisteile RAL 7024 Graphitgrau - Schutzabdeckungen RAL 1003 Signalgelb <u>Magnetfeld:</u> - Magnetblockgrösse ca. 1'140 x 640 x 300 mm - Arbeitshöhe max. 340 mm - Magnettyp Ferrit <u>Antrieb Förderband:</u> - Aufsteckgetriebemotor SEW - Antriebsleistung 2.2 KW, 400 V, 50 Hz - Schutzart IP 54 - Gurtgeschwindigkeit ca. 1.7 m/s - Getriebe mit TorqLoc Verbindung verhindert Passungsrost - Anordnung rechts <u>Fördergurt:</u> - Gurtbreite 800 mm - Gummigurt Gummigurt EP 400/3 4:2 mm - Mitnehmerstollenhöhe 40 mm - Bandgeschwindigkeit 1.7 m/s <u>Zubehör:</u> - Anlenkplatten für Schäkel 4 Stück - Eingreifschutz inkl. - Kettengehänge inkl.
Gleitgurtförderer (Handsortierband)	- Fabrikat / Typ Bluetech FB 1000 RB H 6500 - Maschinennummer P.64871 <u>Chassis:</u> - Gleitgurtförderer Typ FB 1'000 RB - gebaut in gekanteter, lackierter Stahlblechkonstruktion, Fördergurt gleitend abtragend - Länge Horizontalteil ca. 6'500 mm - Nenn- / Nutzbreite Förderband ca. 1'000 / 900 mm - Antriebsstation mit gummibeschichteter Antriebstrommel Ø 220 mm - Umlenkstation mit Umlenktrommel Ø 220 mm - Rücklaufrollen im Untertrum Ø 80 mm - Führungsrollen inkl. - Seitenwandhöhe keine

Gleitgurtförderer (Handsortierband)	• Oberflächenbehandlung: • Chassisteile RAL 7024 Graphitgrau • Abdeckungen RAL 1003 Signalgelb <u>Fördergurte:</u> • Gummigurt Supergrip EP250/2 <u>Antrieb:</u> • Antrieb mit Getriebemotor Fabrikat Nord • mechanische Rücklaufbremse exkl. • Antrieb ca. 3.0 kW, 3 x 400 V, 50 Hz. • Bandgeschwindigkeit (mittels FU) ca. 18 m/min <u>Zubehör:</u> • Aufhängekonstruktion inkl. • Innengurtabstreifer als Pflugabstreifer inkl. • Übergabetrichter inkl. • Untergurtabdeckungen inkl.
Gleitgurtförderer (Schwenkband)	• Fabrikat / Typ Bluetech FB 1000 RB H 4000 • Maschinenummer P.64872 <u>Chassis:</u> • Gleitgurtförderer Typ FB 1'000 RB • gebaut in gekanteter, lackierter Stahlblechkonstruktion, Fördergurt gleitend abtragend • Länge Horizontalteil ca. 3'940 mm • Nenn- / Nutzbreite Förderband ca. 1'000 / 900 mm • Antriebsstation mit gummibeschichteter Antriebstrommel Ø 220 mm • Umlenkstation mit Umlenktrommel Ø 220 mm • Rücklaufrollen im Untertrum Ø 80 mm • Führungsrollen inkl. • Seitenwandhöhe ca. 500 mm • Oberflächenbehandlung: • Chassisteile RAL 7024 Graphitgrau • Abdeckungen RAL 1003 Signalgelb <u>Fördergurte:</u> Gummigurt Supergrip EP250/2 <u>Sonderausstattung:</u> • Schwenkbares Austragsband inkl. • Schwenkbereich ca. 60° • Verschiebung erfolgt mechanisch per Hand inkl. <u>Antrieb:</u> • Antrieb mit Getriebemotor Fabrikat Nord • mechanische Rücklaufbremse exkl. • Antrieb ca. 3.0 kW, 3 x 400 V, 50 Hz. • Bandgeschwindigkeit (mittels FU) ca. 18 m/min

Gleitgurtförderer (Schwenkband)	<u>Zubehör:</u> • Aufhängekonstruktion inkl. • Innengurtabstreifer als Pflugabstreifer inkl. • Übergabetrichter inkl. • Untergurtabdeckungen inkl.
Stahlbau / Sortierbühne	• Fabrikat / Typ Borema • Maschinenummer 104279 <u>Stahlkonstruktion:</u> • Unterkonstruktion gefertigt als Stahlprofil-Konstruktion nach EN 10219 • Konstruktionsaufbau mit HEB und UNP-Trägern • Tragkonstruktion als feuerverzinkte Stahlkonstruktion welche auf den Betonunterbau aufgebaut wird • Befestigungsmaterial wie Klebeanker inkl. • Engineering inkl. • Für die Aufnahme von folgenden Aggregaten: • Aufgabebunker 1 Stück • Austragsband Pos. 2 1 Stück • Überbandmagnet Pos. 5 1 Stück • Handsortierband Pos. 3 1 Stück • Austragsband Pos. 4 1 Stück • Übergabetrichter für FE-Metalle 1 Stück • Abwurfschächte Handsortierung 3 Stück • Oberflächenbehandlung lackiert / verzinkt <u>Sortierbühne:</u> • Bodenbelegung mit Gitterrosten inkl. • Abwurfschächte Handsortierung ca. 1'000 mm unter der Sortierbühne 3 Stück • Übergabetrichter Trenntrommel / Handsortierband inkl. • Geländer und Treppen inkl. <u>Podeste / Geländer:</u> • Podeste zu den Aggregaten, welche im Stahlbau integriert sind, in feuerverzinkter Stahlprofilkonstruktion • Podestbreiten 800 mm und 1'000 mm • Gehflächen mit feuerverzinkten Gitterrosten ausgelegt • Treppenzugänge mit feuerverzinkten Gitterrostritten • Geländer mit Bodenschwelle in feuerverzinkter Ausführung • Podestbreiten ca. 1'500 mm • Podestlänge ca. 4'000 mm • Podesthöhe ca. 3'000 mm • Aufstiegstreppen 1 Stück

Steuerung	• Fabrikat / Typ	Staedler
	• Maschinennummer	104288
	<u>Schaltschrank:</u>	
	• Anreih-Systemschrank VX25 - 800 x 2000 x 500	1 Stk.
	• Schaltplantaschen Türbreite 800mm	1 Stk.
	• Schaltschranklüfter 230VAC / 120m ³ /h	1 Stk.
	• Systemleuchte LED 600 lm, ohne Steckdose	1 Stk.
	• Türpositionsschalter für Systemleuchte LED	1 Stk.
	• Sockel-Elemente vorne und hinten, 200mm, Breite 800mm	1 Stk.
	• Sockel-Blenden, seitlich, 200 mm, Tiefe 500mm	2 Stk.
	• Seitenwände, verschraubbar, Stahlblech für VX25, 2000 x 500 (links und rechts)	1 Stk.
	• Haupt-Not-Aus Schalter rot/gelb 3L+N 63A	1 Stk.
	• Türkupplungs-Drehantrieb Grau	1 Stk.
	• Bezeichnungsschild englisch/deutsch	1 Stk.
	• LS-Schalter Smissline Classic 1x13 C 10kA	1 Stk.
	• SITOP Smart 24 V/10 A, AC 120/230V	1 Stk.
	• Selektivitätsmodul 4-kanalig	1 Stk.
	• LS-Schalter Smissline Classic 3x16 C 10kA	5 Stk.
	• Powerflex 525 5.5kW (7.5hp) AC-Drive 3PH 400V mit EMC-Filter	5 Stk.
	• LS-Schalter Smissline Classic 1x13 C 10kA	1 Stk.
	• SITOP Smart 24 V/10 A, 3AC 400V	1 Stk.
	• Relaismodul, 2 Wechsler, 24VDC, 10A, Handbetätigung	2 Stk.
	• Motorschutz, Bgr. S00, A-Ausl. 5,5...8A	1 Stk.
	• Schütz, AC-3, 4kW/400V, 1ö, dc 24V	1 Stk.
	• PNOZ S3 Not-Halt Relais	1 Stk.
	• Knebelschalter, 3 Schaltstellungen I-O-II, verrastend, 1s, 1s	1 Stk.
	• Leuchtmelder, 22mm, rund, Kunststoff, grün	1 Stk.
	• Drehschalter 3-Pos. Tastend	5 Stk.
	• Not-Halt-Drucktaster, 1Ö	1 Stk.
	• Schildträger, für Bezeichnungsschild 12,5mm x 27mm	7 Stk.
	• Bezeichnungsschild, Schildgrösse 12,5 x 27mm	7 Stk.
	• Verdrahtungsmaterial / Schienen / Kabelkanäle /Klemmen / Litzen	1 Stk.
	<u>SPS & HMI:</u>	
	• Simatic CPU 1510SP-1	1 Stk.
	• Memory Card 4 MByte	1 Stk.
	• Busadapter BA 2xRJ45	1 Stk.
	• DI 8x 24VDC Standard	2 Stk.
	• DQ 8x24Vdc/0,5A Standard	2 Stk.
	• AQ 4xU/I Standard	2 Stk.
	• Baseunit type A0, neue Lastgruppe	3 Stk.
	• Baseunit type A0, links gebrückt	3 Stk.

Verfügbarkeit / Besichtigung	Die Anlage ist bereits demontiert und ab sofort verfügbar. Die einzelnen Aggregate bzw. Komponenten können nach Terminvereinbarung in CH-St. Gallen besichtigt werden.
Kommerzielles	- Technische Angaben ohne Gewähr. - Bei Interesse geben wir Ihnen gerne die Kontaktdaten des Verkäufers der Anlage.
Preis ab Werk	Auf Anfrage
WICHTIG:	Der Stahlbau sowie das Dach über der Handsortierung sind speziell für den Kunden erstellt worden. Diese sind nicht Bestandteil von dem Verkauf und muss individuell mit dem Kunden besprochen werden.



