

NEWS 2/2024



EDITORIAL

Geschätzte Geschäftspartner Liebe Leserinnen, liebe Leser

Das Jahr neigt sich dem Ende zu, und wir möchten die Gelegenheit nutzen, Ihnen herzlich für Ihre Treue und die erfolgreiche Zusammenarbeit in den vergangenen Monaten zu danken. Ihr Vertrauen inspiriert uns, weiterhin innovative Lösungen für eine nachhaltige Zukunft zu entwickeln.



Auch in der zweiten Jahreshälfte haben wir spannende Projekte realisiert, die wir Ihnen unter anderem in diesem Newsletter vorstellen möchten. Recycling und Nachhaltigkeit sind heute präsenter denn je, und auch wir leisten unseren Beitrag dazu.

Alle bestehenden und zukünftigen Prozesse sowie die immer grössere Materialvielfalt im Recycling erfordern modernste Technologien. Nur so können Projekte effizient und praxisnah umgesetzt werden. Dabei steht stets im Mittelpunkt, die Bedürfnisse unserer Kunden langfristig zu erfüllen – selbst wenn sich durch gesetzliche Vorgaben oder veränderte Verbraucheransprüche Anpassungen ergeben. Diese Herausforderungen nehmen wir gerne an, denn sie machen jedes Projekt einzigartig und aufregend.

Wir blicken gespannt auf die kommenden Aufgaben und danken Ihnen nochmals für Ihr Vertrauen!

Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen beim Lesen, und denken Sie daran: «Borema – gut gelöst, richtig entschieden».

David Acklin
Geschäftsleiter

PV-ANLAGE FÜR BOREMA

Wir freuen uns über unsere neue PV-Anlage, die innerhalb weniger Tage auf unserem Dach installiert wurde. Sie produziert 160 kWp Strom und trägt damit zur Nachhaltigkeit in unserer Produktion bei.



Weitere Themen in dieser Ausgabe:

- IFAT München Rückblick Seite 2
- Max Müller Fördertechnik Seite 2
- RecyPET Frauenfeld Seite 3
- Husmann-Zerkleinerer Seite 3
- SAPPI A-Gratkorn, Schredder Seite 4
- Storz Medical, Presscontainer Seite 4
- VFA Buchs, Rohrkettenförderer Seite 5
- Roither AUSTROPRESSEN® Seite 5
- Transport AG Pöttinger ECO Seite 6
- Borema-Plätter ab Lager lieferbar Seite 6



RÜCKBLICK IFAT MÜNCHEN 13. BIS 17. MAI – BOREMA HALLE B4 STAND 115/214

Die IFAT Munich 2024, die vom 13. bis 17. Mai auf dem Münchner Messegelände stattfand, endete mit einer Spitzenbeteiligung: Rund 142000 Besucher aus nahezu 170 Ländern und Regionen kamen zur Weltleitmesse für Wasser-, Abwasser-, Abfall- und Rohstoffwirtschaft. Das entspricht dem Rekordniveau von 2018. Der Anteil internationaler Besucher lag bei über 50 Prozent und damit so hoch wie nie. Auch ausstellerseitig erreichte die Internationalität eine neue Bestmarke: Von den 3211 Ausstellern kamen 55 Prozent aus dem Ausland. Insgesamt nahmen Unternehmen aus 61 Ländern und Regionen teil. Mit 300000 Quadratmetern Fläche war die diesjährige IFAT Munich zudem die grösste aller Zeiten.

Die aufwendigen Vorbereitungen vor und während der Messe haben sich gelohnt, denn wir können auf eine äusserst erfolgreiche Messe zurückblicken.

Das Interesse an unserem berührungslosen Personenschutzsystem APSS i-BOR 22 ist weiterhin gross und es wurden Kontakte in die ganze Welt geknüpft. Auch unseren PET-Plätter konnten wir gut präsentieren und das Hologramm einer neu erstellten Sortieranlage für PET und Kunststoff

zog die Leute in ihren Bann. Wir bedanken uns bei allen, die sich Zeit genommen haben, uns zu besuchen, und freuen uns auf die nächste Ausgabe der IFAT im Jahr 2026.



FÖRDERTECHNIK FÜR MAX MÜLLER AG IN ST.GALLEN

Für unseren Kunden Max Müller AG in St.Gallen haben wir eine komplette Fördertechnik für zerkleinertes Holz/KVA und Aluminium geliefert und montiert. Die Herausforderung bestand darin, dass aufgrund der Statik der bestehenden Halle die Fördertechnik nicht an das Gebäude fixiert werden durfte. Daher haben wir einen leichten Stahlbau gewählt, diesen aber so erstellt, dass das Bunkervolumen immer noch vorhanden ist.

Besten Dank für den geschätzten Auftrag.



Wer sonst!

müller®

Transport / Entsorgung / Recycling / Kanalunterhalt



RECYPET FRAUENFELD – EINBAU STARLINGER-ANLAGE

Die RecyPET AG ist durch langjährige Erfahrungen eines der **führenden Unternehmen in allen Bereichen des PET-Recycling-Marktes in Europa**. Sie stellt hochwertiges PET-Rezyklat in Form von rieselfähigen «Flakes» her. Dieses aus PET-Flaschen gewonnene Material eignet sich beispielsweise für die Herstellung von Getränkeflaschen und Folien, die in direkten Kontakt mit Lebensmitteln kommen. Das Rezyklat erlaubt zum Beispiel eine Massenproduktion von Getränkeflaschen mit Hochleistungs-Spritzgiessmaschinen.

Die neue Recyclinganlage, eine recoSTAR PET 125 HC iV+ des in Wien ansässigen Maschinenbauers Starlinger & Co GmbH, produziert jährlich 8000 Tonnen lebensmitteltaugliches PET-Rezyklat. Die PET-Recyclingtechnologie von Starlinger ist unter anderem von der europäischen Behörde für Lebensmittelsicherheit EFSA für den Lebensmittelverpackungsbereich zertifiziert. Neben Kunststoffrecyclinganlagen stellt Starlinger Maschinen für die Erzeugung gewebter Kunststoffsäcke her und ist Weltmarktführer in diesem Bereich. Wir wurden von unserem Kunden RecyPET in Frauenfeld beauftragt, ihn bei der Montage der Recyclinganlage von

Starlinger zu unterstützen. Die Anlage besteht aus verschiedenen Komponenten, unter anderem einem Extruder, Reaktor und einem speziellen Faltsilo.

Wir bedanken uns bei RecyPET für den geschätzten Auftrag.



HUSMANN-ZERKLEINERER AB LAGER VERFÜGBAR!

Der im Segmentbau gefertigte Brecher wird in Serie auf einen Containerschlitten mit Hakenaufnahme gesetzt. Der Aufgabetrichter und das Austragsförderband können nach Kundenwunsch gefertigt werden. Mit einer soliden und robusten Bauart, einfacher Bedienung, hoher Leistung, optimaler Funktionalität und Wirtschaftlichkeit entstand eine professionelle Brecheranlage.



Der langsam laufende Zweiwellenbrecher HL UNI zeichnet sich durch ein intelligentes Hydrauliksystem mit einer Leistungsregelung und automatischer Drehzahlanpassung von 20–35 U/min aus. Die Antriebseinheit mit dem synchron laufenden Getriebe erreicht hohe Standzeiten. Das Antriebsmoment von 90000–130000 Nm an den Wellen, Niveauüberwachung, Temperaturüberwachung und Überlastsicherung sind weitere Qualitätsmerkmale der Brecheranlage!

Das Zerkleinerungsgut wird den Brecherwellen über einen Schüttrichter zugeführt. Die Reisser und Messer der Wellen ziehen das Material direkt ein und zerkleinern es effizient. Für die speziellen Anforderungen an das Endkorn existieren verschiedene Wellenkonfigurationen. Generell sind Korngrößen zwischen etwa 100 und 200 mm mit einem geringen Anteil an Ausreissern möglich.

Die serienmäßige Überlastsicherung mit automatischer Reversiereinrichtung schützt den Brecher auch beim Verarbeiten von massiven Störstoffen.

Durch die neue, deutlich verbesserte Steuerung ist nun auch eine Fernabfrage möglich.

Husmann
Zerkleinerungstechnik



ZERKLEINERER FÜR SAPPi AUSTRIA PRODUKTIONS-GMBH & CO KG IN GRATKORN

Die Firma Sappi Austria Produktions-GmbH & Co KG in Gratkorn/Gratwein produziert im Werk Österreich knapp 1 Mio. Tonnen hochwertiges holzfreies, mehrfach gestrichenes Papier pro Jahr, das für Publikationen auf der ganzen Welt verwendet wird.

Im Zuge eines Umbauprojektes zur Portfolioerweiterung um Etikettenpapier haben wir bei Sappi über einen Zeitraum von sechs Wochen, vier schnell laufende Schredder des holländischen Produzenten BOA installiert. Die Schredder verarbeiten max. sechs Tonnen Papier pro Stunde, wobei das Material in ca. DIN-A4-grosse Stücke zerkleinert wird, um es danach dem weiteren Produktionsprozess zuführen zu können.

Das Papier wird dem Zerkleinerer über Förderbänder / Abrollstationen mit automatischer Vorschubüberwachung zugeführt. Eine leistungsfähige Absaugung entnimmt den Materialstrom und transportiert ihn zur weiteren Verarbeitung.

Weitere von Borema erstellte Komponenten waren der gesamte Stahlbau und die passenden Trichter.

Wir bedanken uns herzlich für den spannenden Auftrag.



PRESSCONTAINER FÜR STORZ MEDICAL AG TÄGERWILEN

Im Herzen Europas, am Schweizer Bodenseeufer in Tägerwilen, entwickelt die Firma Storz Medical AG als Medizintechnikhersteller innovative Stosswellensysteme und Stosswellengeräte höchster Präzision.

Für eine saubere Verarbeitung von Wertstoffen durften wir zwei Pöttinger Presscontainer ausliefern. Die beiden identischen Pressen bieten dem Kunden eine umweltgerechte und einfache Verdichtung von Karton und Kehrriecht.

Für maximale Flexibilität bei der Entsorgung wurden beide Container mit Haken- und Kettenausrüstung vorne und hinten bestückt.

Wir bedanken uns für den geschätzten Auftrag.





VFA BUCHS – ROHRKETTENFÖRDERER FÜR FLUGASCHE

Flugasche ist der feste, disperse Rückstand von Verbrennungen, der aufgrund seiner hohen Dispersität mit den Rauchgasen ausgetragen wird.

Flugasche ist keineswegs trocken, wie es sich anhört, sondern leicht feucht und somit auch klebrig. Alles Umstände, die das Material nicht einfach zu verarbeiten machen.

Für den Austrag der Flugasche ab dem vorgeschalteten Wäscher haben wir in Zusammenarbeit mit unserem Lieferanten Schrage Rohrketten-System GmbH einen Rohrkettenförderer installiert.

Vorgängig wurde vom Gebäude ein 3D-Laserscan erstellt, da keine aktuellen Pläne vorlagen.

Eine interessante Herausforderung, derer wir uns gerne angenommen haben, und ein spannender Auftrag, den wir gerne ausgeführt haben.

Besten Dank unserem langjährigen Kunden VFA Buchs für den geschätzten Auftrag.



AUSTROPRESSEN® – DIE MARKE DER FIRMA ROITHER MASCHINENBAU GMBH

Seit vielen Jahren arbeitet die Firma Borema mit der Firma Roither Maschinenbau GmbH zusammen und vertritt damit auch die Marke Austropressen® in der ganzen Schweiz.

70 JAHRE UNTERNEHMENSGESCHICHTE, 50 JAHRE MARKENERFOLG

Seit der Gründung von Austropressen® liegt der Fokus konsequent auf der Entwicklung und Produktion von effektiven Lösungen für Recycling & Entsorgung. Die hohe Qualität ihrer Müll- und Ballenpressen sowie Persönlichkeit und Erfahrung garantieren, dass unzählige Unternehmen aus aller Welt zu-

friedenere Austropressen®-Kunden sind. Seit über 50 Jahren, in rund 100 Ländern und in allen Branchen weltweit.

Heute entwickelt und produziert die Roither Maschinenbau GmbH die gesamte Produktpalette immer noch zu 100 Prozent am Stammsitz in Seewalchen, Österreich. Sie liefert massgeschneiderte Entsorgungslösungen in rund 100 Ländern weltweit. Know-how, Innovationskraft und reibungsloser Service kommen ausschliesslich aus dem Familienbetrieb mit über 50 kompetenten und erfahrenen MitarbeiterInnen.

Das Geschwistertrio Marlene (Marketing), Philipp (Geschäftsführung & Produktion) und Lukas Roither (Sales) zeichnen verantwortlich für die weitere Zukunft des Unternehmens. Die Schwerpunkte bleiben klar definiert: ein Markenunternehmen mit stetiger Produktentwicklung und starker Lehrlings- und Fachkräfteausbildung.

Wir freuen uns auf die weitere, erfolgreiche Zusammenarbeit.





TRANSPORT AG AARAU IN BUCHS MIT NEUEM MULTIPRESS ECO PRESSCONTAINER

Der MULTIPRESS ECO des Herstellers Pöttinger Entsorgungstechnik GmbH ist ein Presscontainer mit Wiege- und / oder Identsystem, welcher die Müllsammlung und Verdichtung im öffentlichen Raum ermöglicht. Durch das grosse Volumen von 8 bis 16 m³ sind weniger Fahrten der Entsorgungsfahrzeuge nötig – das entlastet den Verkehr und die Umwelt.



Der Multipress ECO bietet eine personalisierte und verursachergerechte Müllentsorgung – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche.

Das geschlossene System eignet sich aufgrund der einfachen Bedienung ideal für die Aufstellung an öffentlichen Plätzen. Es entsteht ein sauberes Ortsbild ohne Geruchsbelästigung, da der Müll zusätzlich mit einer geruchshemmenden Flüssigkeit besprüht werden kann.

Die Falconic-Steuerung ermöglicht eine genaue Erfassung der Restmüllmenge und somit eine genaue Gebührenermittlung. **Eine logische Konsequenz ist die steigende Motivation zur Mülltrennung.** Die Füllstandsmeldung per E-Mail/SMS ermöglicht eine optimale Routenplanung, spart Zeit und Geld.

Auch durch die erheblich vergrösserten Abholintervalle werden Transport- und Logistikkosten gespart.

Unser Kunde, die Transport AG Aarau mit Sitz in Buchs, hat sich von diesem System überzeugen lassen.

Wir bedanken uns für den Auftrag.



BOREMA PET-PLÄTTER R 1600 ZU VERKAUFEN – SOFORT AB LAGER VERFÜGBAR!

Der BOREMA PET-Plätter hat eine lange Erfolgsgeschichte. Die Maschine wird seit dem Jahr 2000 praktisch unverändert gebaut. Es wurden nur kleinere Modifikationen wie z.B. an der Steuerung und dem Design vorgenommen. Der PET-Plätter sorgt dafür, dass PET-Flaschen vor dem Pressen in einer Ballenpresse vorverdichtet werden. Somit entstehen schwerere, homogene PET-Ballen für den einfachen Transport und die Weiterverarbeitung.

Der PET-Plätter verfügt über zwei gegenlaufende Walzen, hat keine Stanzdornen oder Messer und ist somit praktisch wartungsfrei.

Profitieren Sie von einer hohen Durchsatzleistung (bis zu 110000 Flaschen pro Stunde) und somit einer optimalen Auslastung Ihrer Ballenpresse.

Die PET-Plätter werden komplett von BOREMA inhouse hergestellt.

Haben Sie Fragen dazu? Gerne beraten wir Sie telefonisch oder persönlich.



www.borema.ch/wp-content/uploads/2023/03/PET_Plaetter_PDF.pdf

