

EDITORIAL

Geschätzte Geschäftspartner Liebe Leserinnen, liebe Leser

Mit unserem zweiten Newsletter im aktuellen Jahr möchten wir Sie über unsere aktuellen Projekte und den weiterhin positiven Geschäftsverlauf informieren.

Wir freuen uns über die gute und langjährige Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten. Trotzdem können wir uns nicht auf unseren bisherigen Erfolgen ausruhen, sondern arbeiten intensiv an der Weiterentwicklung unserer Geschäftsfelder.

Wir freuen uns darum sehr, dass wir dieses Jahr bereits die 3. Sortieranlage für die Firma Müller Recycling AG in Frauenfeld erstellen dürfen. Dieses Projekt wird einen weiteren bedeutenden Meilenstein in unserer Unternehmensgeschichte darstellen. Auf das uns entgegengebrachte Vertrauen sind wir stolz und dankbar. Wir freuen uns auf den Bau einer mit hochmoderner Technologie ausgestatteten Anlage, die es ermöglichen wird, Recyclingmaterialien noch effizienter und effektiver zu verarbeiten.

Berichte über weitere interessante Aufträge, die wir mit unseren engagierten Mitarbeitern umgesetzt haben, können Sie in diesem Newsletter nachlesen.

Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen beim Lesen unseres Newsletters. «Borema – gut gelöst, richtig entschieden.»

*Stephen Buchmann
Geschäftsleiter*

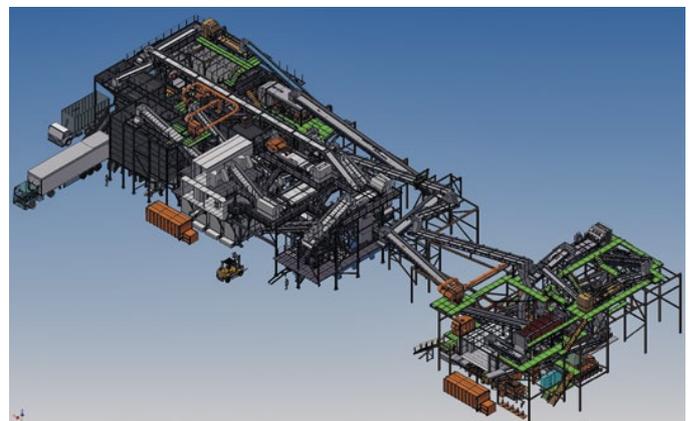


NEUE PET- UND KUNSTSTOFF-SORTIERANLAGE FÜR MÜLLER RECYCLING FRAUENFELD

Die Firma Müller Recycling AG in Frauenfeld hat uns ein weiteres Mal für den Bau einer neuen Sortieranlage für PET und Kunststoff-Hohlkörper beauftragt. Wir freuen uns sehr, diesen geschätzten Auftrag ausführen zu dürfen, und nehmen die Herausforderung gerne an.

Wir bedanken uns bei der Firma Müller Recycling AG ganz herzlich für das entgegengebrachte Vertrauen.

Baustart war Anfang Oktober 2023. Die Anlage muss Mitte Dezember 2023 in Betrieb gehen. Wir werden auf unseren Socialmediakanälen über den Montageverlauf stetig informieren sowie im nächsten Newsletter genauer darüber berichten.



Weitere Themen in dieser Ausgabe:

- Denner Frauenfeld – neue Ballenpresse Seite 2
- APSS i-BOR 22 – 60 Systeme geliefert Seite 2
- Ausbringen einer Ballenpresse Seite 3
- Occasion H&G Schneckenverdichter Seite 3
- Umbaumaßnahmen Zerkleinerer Seite 4
- Koehler Kehl – neuer BOA-Schredder Seite 4
- Schaal & Müller – BOA-Ballenpresse Seite 5
- BOREMA Service rund um die Uhr Seite 5
- Post Pratteln – Entsorgungslösung Seite 6
- Husmann-Zerkleinerer – ab Lager Seite 6



NEUE AUSTROPRESSEN BALLENPRESSE FÜR DENNER FRAUENFELD

Wir haben für die Verteilzentrale Denner Frauenfeld eine vollautomatische Ballenpresse mit integriertem PET-Plätter R1200 F umgesetzt. Der bewährte und wartungsarme PET-Plätter von «Borema» hat den Kunden erneut von seiner Qualität und Verfügbarkeit überzeugt. Die wirtschaftliche Schneidkantenkanalballenpresse vom Typ APK D55 der Firma Roither Maschinenbau GmbH in Seewalchen ist in Puncto Leistung und Performance genau auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten. Für die Sicherheit der Mitarbeitenden haben wir das Förderband mit unserem Personenschutzsystem APSS i-BOR 22 ausgerüstet.



Wir bedanken uns für den geschätzten Auftrag.



BOREMA APSS I-BOR 22 – KNAPP 60 SYSTEME AUSGELIEFERT!

Nach anfänglichen leichten Verzögerungen durch Lieferschwierigkeiten von Zukaufteilen ging es dann Schlag auf Schlag: Seit Mitte März haben wir **knapp 60 Personenschutzsysteme APSS i-BOR 22 ausgeliefert**.

Das von Borema hergestellte Sicherheitssystem hilft, schwere Unfälle an Ballenpressen und Schreddern zu verhindern. Das System wurde in der 3. Generation baumustergeprüft und ist für den gesamten europäischen Markt zugelassen.

Weitere Vorteile:

- Durch die innovative Konzeption erfüllt das PSS den Performancelevel d
- Das System entspricht dem Standard Industrie 4.0
- Das PSS kann einfach in bestehende Anlagen integriert werden
- Die von den Mitarbeitenden getragenen P-TAG's werden automatisch auf ihre Funktion geprüft und sicherheitsrelevante Vorkommnisse protokolliert
- Das PSS gewährleistet maximalen Schutz für Mitarbeitende auch bei Handlungsunfähigkeit
- Maximale Vollzugssicherheit für Sicherheitsbeauftragte und Arbeitgeber



Weitere Informationen:
<https://i-bor.ch>





ANLAGENBAU – RÜCKKAUF UND AUSBRINGEN EINER BALLENPRESSE

Die Platzverhältnisse sind nicht immer ideal für das Verschieben, Aufladen und Transportieren von grossen Maschinen. In vielen Fällen lässt es sich aber nicht ändern und man muss mit dem auskommen, was man vor Ort vorfindet. Solche Herausforderungen nehmen wir aber gerne an und sind dankbar für unsere starken Partner, mit denen wir teilweise schon jahrelang zusammenarbeiten.

So geht alles Hand in Hand und die Arbeiten sind in der geplanten Zeit erledigt und der Kunde zufrieden.



Ausbringen einer BOA-Ballenpresse Typ D130 mit etwa 44 Tonnen bei der KVA Linth in Niederurnen.



OCCASION H&G SCHNECKENVERDICHTER FÜR PET ZU VERKAUFEN – MIETE MÖGLICH!

Wir verkaufen oder vermieten einen sehr gut erhaltenen, gebrauchten Schneckenverdichter mit Deformator zum Verdichten von PET mit manueller Rampenbeschickung. Mit viel Zubehör und Sonderausstattung! Der Lieferumfang beinhaltet unter anderem auch 2 Stück Andock-Presscontainer. Die Maschine hat Jahrgang 2021.

Der Schneckenverdichter der Firma H&G Entsorgungssysteme AG ist eine Performance-starke Maschine für die Verarbeitung von PET-Flaschen. Er verdichtet etwa 5000 bis 6000kg Material in den Container.

Bei Interesse können wir Ihnen auch gerne ein Video oder weitere Fotos senden. Selbstverständlich kann die Maschine auch bei uns besichtigt werden!

Probieren Sie es aus, wir haben ein Mietgerät bei uns in Schwarzenbach zur Verfügung.



Weitere Gebrauchtmachines finden Sie unter:
www.borema.ch/gebrauchtmachines



UMBAUMASSNAHMEN BEI EINEM VECOPLAN SCHREDDER VIZ 1300

Von einem bestehenden Kunden wurden wir beauftragt, einige Änderungen an einem Vecoplan-Zerkleinerer vorzunehmen. Die Umbaumaßnahmen mussten erfolgen, nachdem Arbeitsplätze in den Einflussbereich des Schredders verlegt wurden. Dies sollte hauptsächlich zur Entlastung der Mitarbeitenden dienen und diesen entsprechend mehr Komfort bei ihrer Tätigkeit bieten. Folgende Arbeiten wurden ausgeführt:

- Schwingungs- und Körperschallentkopplung zum Boden bzw. dem Maschinengrundrahmen mittels schwingungsdämpfenden Maschinenfüßen
- Flexible, schwingungsentkoppelte Übergabe zwischen Zerkleinerer und Abzugsförderer
- Körperschallentkopplung zwischen Oberkante Maschinenrahmen und Einfüllschacht
- Körperschalldämpfung und Luftschalldämmung durch Erhöhung der Masse auf dünnwandigen Blechflächen

Die Arbeiten erfolgten unter Supervision eines unserer erfahrenen CMSE-Experten.

Wir bedanken uns bei dem Kunden für den interessanten Auftrag.



NEUER BOA ZERKLEINERER FÜR KOEHLER IN KEHL

Die Firma Koehler im süddeutschen Kehl ist ein langjähriger Kunde von uns. Im September durften wir einen neuen Zerkleinerer für Papierausschuss liefern. Die Maschine vom Typ BOA SH 750 eignet sich hervorragend für die Zerkleinerung von Papier und Karton. Die Maschine wird für Bogenausschuss sowie Resttambourenabrollungen verwendet und zeigt dabei die Stärke und Performance in allen Belangen.

Eine spannende Herausforderung war die Beschickung durch einen knapp 5 Meter hohen Trichter, der ebenfalls von Borema erstellt wurde. Mittels des Trichters kann die Anlage direkt durch die kundenseitige Tambourenabrollung oder durch Personal des Kunden beschickt werden.

Die Montage erfolgte durch die Techniker von Borema innerhalb knapp einer Woche. Wir bedanken uns für den geschätzten Auftrag.





OCCASION BOA-BALLENPRESSE FÜR SCHAAL & MUELLER SIMMOZHEIM

Unser Kunde Schaal & Müller GmbH & Co. KG aus dem süddeutschen Simmozheim hat seine bestehende Kanalballempresse aus dem Jahr 1994 gegen eine Occasion Zweiklappenpresse vom Typ BOA D 130 B mit 5-fach Kreuzbindung ausgetauscht. Die sehr gut erhaltene Ballenpresse mit nur wenig Betriebsstunden eignet sich für die Verpressung von Karton, Folien, PET und Kunststoffhohlkörper sowie diversen weiteren Wertstoffen.

Ein grosser Vorteil gegenüber Schneidkantenpressen ist die Energieeinsparung. Zudem können mit der Refuse-Ramme auch schwierige Materialien verarbeitet werden.

Rückkauf und Verkauf von gebrauchten Maschinen spielen eine entscheidende Rolle bei der Schonung kostbarer Ressourcen. Es verlängert die Lebensdauer von Produkten und der Bedarf an Neuproduktionen wird reduziert.

Wir bedanken uns bei dem Kunden für den interessanten Auftrag.



BOREMA-SERVICE RUND UM DIE UHR!

Die Borema Umweltechnik AG verfügt über ein umfassendes Lieferprogramm von Ballenpressen, Presscontainern, Zerkleinerern bis hin zu kompletten Sortieranlagen mitsamt Fördertechnik.

Wir bieten dazu, sowie auch auf Fremdmaschinen, Service- und Unterhaltsdienstleistungen an. Gerne übernehmen wir die Instandhaltungsarbeiten an Ihren Anlagen.

Der Borema-Service zeichnet sich durch folgendes Angebot aus:

- 24-Stunden-Service während 365 Tagen
- Interventionszeit von max. 4 Stunden
- Service-Team mit langjährigem Know-how und fundierten Kenntnissen
- Grosses Ersatzteilsortiment für eine maximale Verfügbarkeit der Anlagen

Steht bei Ihrer Presse oder Ihrem Zerkleinerer demnächst der nächste Service an? Dann fordern Sie eine unverbindliche Offerte an oder vereinbaren Sie einen Besuchstermin, wir freuen uns auf Ihren Anruf auf 071 929 57 77.

Nutzen Sie unsere Dienstleistungen, es freut uns, wenn wir Sie zu unseren Kunden zählen dürfen.





ENTSORGUNGSLÖSUNG FÜR POST LOGISTIKZENTRUM PRATTELN

Die Entsorgungslösung umfasst die folgenden Komponenten:

- Stationärer Schneckenverdichter von H&G für Karton
- Mobiler Presscontainer von Pöttinger für Kehrriech
- Vertikale Ballenpresse von Austropressen für Folien

Somit können sämtliche Wertstoffe sinnvoll gesammelt und wiederverwertet werden.



Die Entsorgung in Logistikbetrieben bedeutet immer eine besondere Herausforderung, da die Platzverhältnisse in der Regel nicht übermässig grosszügig sind.

Wir freuen uns, dass wir dem Kunden eine passende, umweltgerechte und wirtschaftliche Lösung präsentieren konnten.



HUSMANN-ZERKLEINERER AB LAGER VERFÜGBAR!

Die Brecheranlage der HL-Baureihe wurde speziell als Vorzerkleinerer von Abbruchholz, Altholz, Wurzelholz, Paletten und Grünschnitt konstruiert. Langjährige Erfahrung mit der Fertigung von Zerkleinerungsanlagen im Hause Husmann führte zu dieser höchst universellen und wirtschaftlichen Brecheranlage.

Der im Segmentbau gefertigte Brecher wird in Serie auf einen Containerschlitten mit Hakenaufnahme gesetzt. Der Aufgabetrichter und das Austragsförderband können nach Kundenwunsch gefertigt werden. Mit einer soliden und robusten Bauart, einfacher Bedienung, hoher Leistung, optimaler Funktionalität und Wirtschaftlichkeit entstand eine professionelle Brecheranlage.

Der langsam laufende Zweiwellenbrecher HL UNI zeichnet sich durch ein intelligentes Hydrauliksystem mit einer Leistungsregelung und automatischer Drehzahlanpassung von 20 bis 35 U/min aus. Bei der Maschinenausführung mit verstärktem Getriebe reduziert sich die Antriebsdrehzahl der Welle. Die Antriebseinheit mit Sauer-Hydraulikpumpen und dem synchron laufenden Getriebe erreicht hohe Standzeiten. Das Antriebsmoment von 90.000 bis 130.000 Nm an den Wellen, Niveauüberwachung, Temperaturüberwachung und Überlastsicherung sind weitere Qualitätsmerkmale der Brecheranlage!

Das Zerkleinerungsgut wird über einen Schütttrichter den langsam ineinandergreifenden Brecherwellen zugeführt. Die Reisser und Messer der Wellen ziehen das Material direkt ein und zerkleinern es effizient. Für die speziellen Anforderungen an das Endkorn existieren verschiedene Wellenkonfigurationen. Generell sind Korngrössen zwischen etwa 100mm und 200mm mit einem geringen Anteil an Ausreissern möglich.

Die serienmässige Überlastsicherung mit automatischer Reversiereinrichtung schützt den Brecher auch beim Verarbeiten von massiven Störstoffen.

Durch die neue, deutlich verbesserte Steuerung ist nun auch eine Fernabfrage möglich.

