



**HOCHLEISTUNGS –
KANALBALLENPRESSEN**

PREMIUM BAUREIHE



Innovation und Zuverlässigkeit durch Erfahrung!

Überblick:

Die ANIS-Baureihe für Mittel- und Hochleistungs Ballenpressen mit bewährter Konstruktion und jahrelanger Weiterentwicklung zeichnet sich durch eine robuste Bauweise aus und bietet höchste Durchsätze. Hohe spezifische Presskraft sorgt für höchste Verdichtung des Materials und damit für eine optimale Auslastung der zur Verfügung stehenden Logistik. Die Kanalballenpressen dieser Baureihe mit Schermessern und horizontaler oder optional vertikaler Drahtabbindung erschließen ein enorm breites Anwendungsspektrum für eine Vielzahl von Materialien und Qualitäten, vor allem bei der Verarbeitung von sehr schwerem Pressgut.

Die Maschinen sind mit Trichtergrößen, Zuführöffnungen und Aggregaten erhältlich, die auf die jeweilige Anwendung zugeschnitten sind.

- Presseinheit mit Rollen auf Verschleißplatten
- Presskraft: 60-200 Tonnen
- Ballengröße: 750 x 750 mm, 800 x 1.000 mm, 1.100 x 750 mm und 1.100 x 1.100 mm
- Haupthydraulikmotor: 22 kW, 30 kW, 45 kW, 55 kW, 2 x 30 kW, 75 kW, 2 x 45 kW, 2 x 55 kW, 2 x 75 kW
- Zuführöffnung: 1.300 mm, 1.600 mm und 1.900 mm

Am besten geeignet für:

- Industrielle Anwendungen mit hohem Materialdurchsatz
- Drucker, Zellstoff-, Papier-, Karton- und Wellpappe-Verpackungshersteller
- Anlagen zur Dokumentenvernichtung
- Distributions- und Einkaufszentren
- Entsorgungsunternehmen
- Hersteller von Isolierungen und Fasern

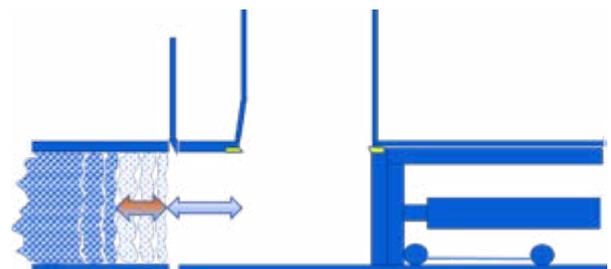


Prinzip der Anis-Press

Die Vorteile der ANIS-Ballenpressen bestehen in der verlängerten Presskammer und einer Presseinheit, die die Trennung von Schneid- und Pressvorgängen ermöglicht.

Mit voller Leistung kann die Konstruktion des Hauptrahmens zum Schneiden und anschließend zum Pressen des Ballens genutzt werden. Der Ballen wird dichter und der Energieverbrauch wird reduziert.

Beim letzten Arbeitsgang vor der Verankerung drückt die Presseinheit das Material tief durch die Verankerungsstelle, was sich hervorragend zum Verdichten von reexpandierenden Materialien wie Kunststoff (PET, Folie) und hochdichten Ausgangsmaterialien eignet.



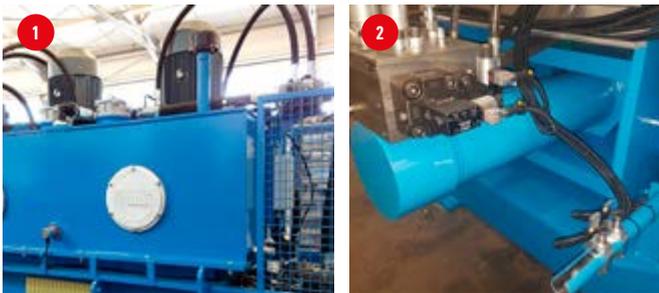
Hauptmerkmale:

DIE VERWENDUNG VON KOMPONENTEN DER NEUESTEN GENERATION SORGT FÜR HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT BEI NIEDRIGSTEM STROMVERBRAUCH.

1. LEISTUNGS-PAKET

- Das kompakte, lüftergeköhlte Hydrauliksystem ist mit modernster Technologie ausgestattet, die maximale Zuverlässigkeit und effiziente Nutzung der verfügbaren Leistung gewährleistet
- Das Aggregat ist vollständig in den Maschinenrahmen integriert und verfügt über einen geräuscharmen Hauptantrieb
- ANIS-Ballenpressen werden von einem, zwei oder drei Motoren mit hohem Wirkungsgrad angetrieben, was zu zusätzlichen Energieeinsparungen führt
- Einbindung aller Zusatzfunktionen in den Haupthydraulikblock zur Vermeidung des Leckagerisikos

NEUESTE TECHNOLOGIEN



2. SCHNELLAUFGYLLINDER

Erhöht die Leistung des Verdichters und spart Energie. Überdimensionaler Hydraulikblock für höchsten Wirkungsgrad und minimale Strömungsverluste. Spurmessung im Hauptzylinder für eine perfekte Positionierung und Einstellung des Stößels.

3. ZUFÜHRTRICHTER

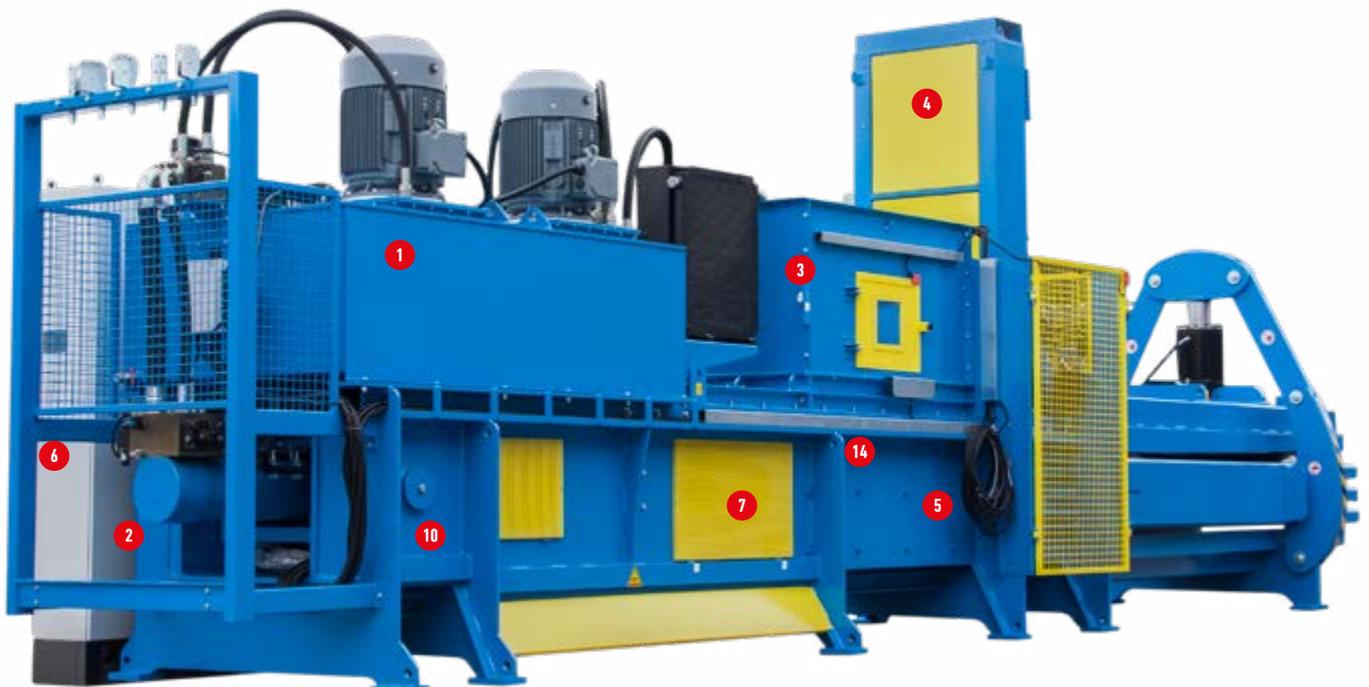
- mit seitlich gesicherter Plexiglastür
- maßgefertigter Ballenrichter für automatische oder manuelle Beschickung

4. AUTOMATISCHE ABBINDUNG

- Robustes, bedienerfreundliches und zuverlässiges voll-automatisches Bindesystem mit Nadeln und integriertem Drahtschneider
- Problemloser Austausch von Verschleißplatten und Drehhaken als einzelnes Ersatzteil innerhalb kürzester Zeit, ohne Spezialwerkzeug möglich bei sehr langer Nutzungsdauer
- Zuverlässiges feuerverzinktes Gerät zum automatischen Binden von Ballen. Verstärkte Schneidwerkzeuge, welche zu einer wesentlich verbesserten Zykluszeit führen
- Smartes Nadelkopfdesign: Der verschraubte Nadelkopf zieht die Drähte straff, um die Haltbarkeit und Leistung der Nadelbaugruppe zu verbessern

5. PRESSKAMMER

Alle stark beanspruchten Bereiche sind durch leicht austauschbare, verschraubte Verschleißplatten aus HARDOX geschützt, was die Lebensdauer der Verschleißteile verlängert und die Betriebskosten senkt.



6. BEDIENFELD

- Einfaches und sicheres Bedienen von Hand oder durch eine multifunktionale....
- Das sehr übersichtliche, umfassende Siemens-Touchpanel mit integrierter Rezeptverwaltung und umfangreicher Funktions- und Datenanzeige ermöglicht eine einfachere und sicherere Bedienung der Ballenpresse
- Der Bediener muss lediglich die zu verarbeitende Materialqualität auswählen. Das integrierte Rezeptursystem wählt die richtigen Maschinenparameter zur Herstellung der bestmöglichen Ballen aus
- Sämtliche Alarmfunktionen werden mit Datums- und Zeitstempel versehen und protokolliert



7. PRESSEINHEIT

Schnelltrennung der Pressplatte mit Gelenklager-Zylinderstangenverbindung.

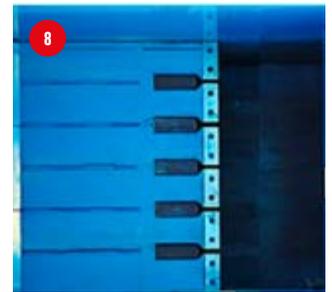
8. SCHERMESSER

- Optimal ausgelegte Wechselschneidmesser mit optimalen Schnittwinkeln gewährleisten einen problemlosen Schnitt des Überzugsmaterials
- ANIS setzt reversible Scherenmesser für einen schnellen, einfachen Austausch und die doppelte Nutzung der Schneidkante ein



9. PRESSKANAL

- Die automatische dreiseitige, druckgesteuerte Kanalverstellung gewährleistet eine hohe Ballastdichte auch bei unterschiedlichen Materialien
- Langer Kanal für reibungsarme Werkstoffe wie Kunststoffe, um die optimale Dichte der Ballen kontinuierlich zu erhalten



10. ZAPFENGELAGERTER HAUPTPRESSZYLINDER:

- Spannungsfreier Druckzylinder zum Reduzieren von Schräglagen, wodurch ungleichmäßiger Druck auf Rahmen und Zylinder verhindert wird
- Geringerer Verschleiß an Presszylindern und Press-Stößel-Führungen
- Verlängerte Lebensdauer des Hydraulikzylinders



11. WALZENGELAGERTE PRESSEINHEIT

- Solide Führung des Pressenschlittens mit einfachem Wartungszugang
- Optimale Selbstreinigung der Rollenbahn
- Einzel angeordnete bewegliche Schienenreiniger
- Die Presseinheit ist auf großen, hoch dimensionierten, gehärteten Stahlrollenlagern montiert, die auf dem Boden aus verschraubten, verschleißfesten Stahlplatten rollen, um Verschleiß, Austauschkosten und Interventionszeiten zu reduzieren
- Direktschmierung
- Pressplatte mit vollautomatischen Schlitzabdeckungen erhältlich



Individuelle Konfiguration:

Bei der Baureihe ANIS Mittel- und Hochleistungs -Ballenpressen stehen optional verschiedene Module zur Verfügung, sie können mit frontaler Druckplattenschlitz-Abdeckung, seitlichem Presskastenschlitz-Verschluss, automatischem, hochmodernem Stempel, Schalldämpfer, Flaschenperforator etc. geliefert werden.

Weitere Informationen zu Pressenzubehör finden Sie unter: www.anis-trend.com, Menü "ZUBEHÖR"

12. MATERIALBLOCKADE-ENTFERNER

- Es wurde für die automatische Entfernung von Materialstaus von Schneidmessern entwickelt, insbesondere bei der Bearbeitung komplexerer Materialien.
- Die Endlagenerkennung wird durch separat installierte induktive Sensoren ermöglicht.
- Die Druckkraft beträgt 35 Tonnen über die gesamte Breite der Presseinheit



13. SCHMIERSYSTEME FÜR GRUPPIERTE NIPPEL

Bestimmte Bauteile wie die Presseinheit oder die Bindeeinheit können mit einem gruppierten Nippel-Schmiersystem für eine einfache Wartung ausgestattet werden

14. WARTUNGSTÜR AN DER PRESSKAMMER

Großflächige, weit zu öffnende und wartungsfreundliche Sicherheitstüren auf beiden Seiten der Presskammer sorgen für eine optimale Zugänglichkeit für alle regelmäßigen Wartungen und Reinigungen des Presskastens.



15. WIRBULATOR

ist zurückziehbar und dient dazu, verdichtete Zeitungen zu zerkleinern oder gebündelte Zeitungen und Zeitschriften im Aufgabetrichter zu verteilen, um einen gleichmäßigeren Ballen zu erzeugen.

PET PERFORATOR

für PET-Kunststoffflaschen, die Luft wird aus den Flaschen entfernt, um hochdichte, schwerere und homogene Ballen zu erhalten, die die Transportkosten senken und das Aufbrechen der Abbindung verhindern.



VARIABLER FREQUENZUMRICHTER – FREQUENZUMWANDLER:

Um Energie zu sparen, wurde von ANIS eine Lösung mit frequenzgesteuertem Hydraulikantrieb entwickelt, die es ermöglicht, den Energiebedarf noch weiter zu senken, und zwar dann, wenn die Ballenpresse auf Material wartet und weniger Energie verbraucht.

ZUBEHÖR FÜR DIE SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ

- Schlüsselverriegelung (Maschinensicherheitssystem) an allen Türen
- Es verhindert die Gefahr einer Beschädigung während des Maschinenbetriebs



Schlüsselverriegelung an allen Türen



Inspektionsplattform



Personenerkennungssystem auf dem Schrägförderer

Hochwertige Ballenqualität

- Eine optimal auf die verschiedenen Materialien abgestimmte Software garantiert eine gleichbleibend hohe Ballenqualität auch bei häufigem Materialwechsel
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für eine effektive LKW-Vollbeladung
- Möglichkeit der manuellen Abschaltung der Drahtumreifung



Dosen aus Aluminium



Karton



Kunststoffolie



Gemischtes Papier



Chips



PET Flaschen



RDF



Kunststoffe



Weißes Papier



Ballen-Papierabfälle

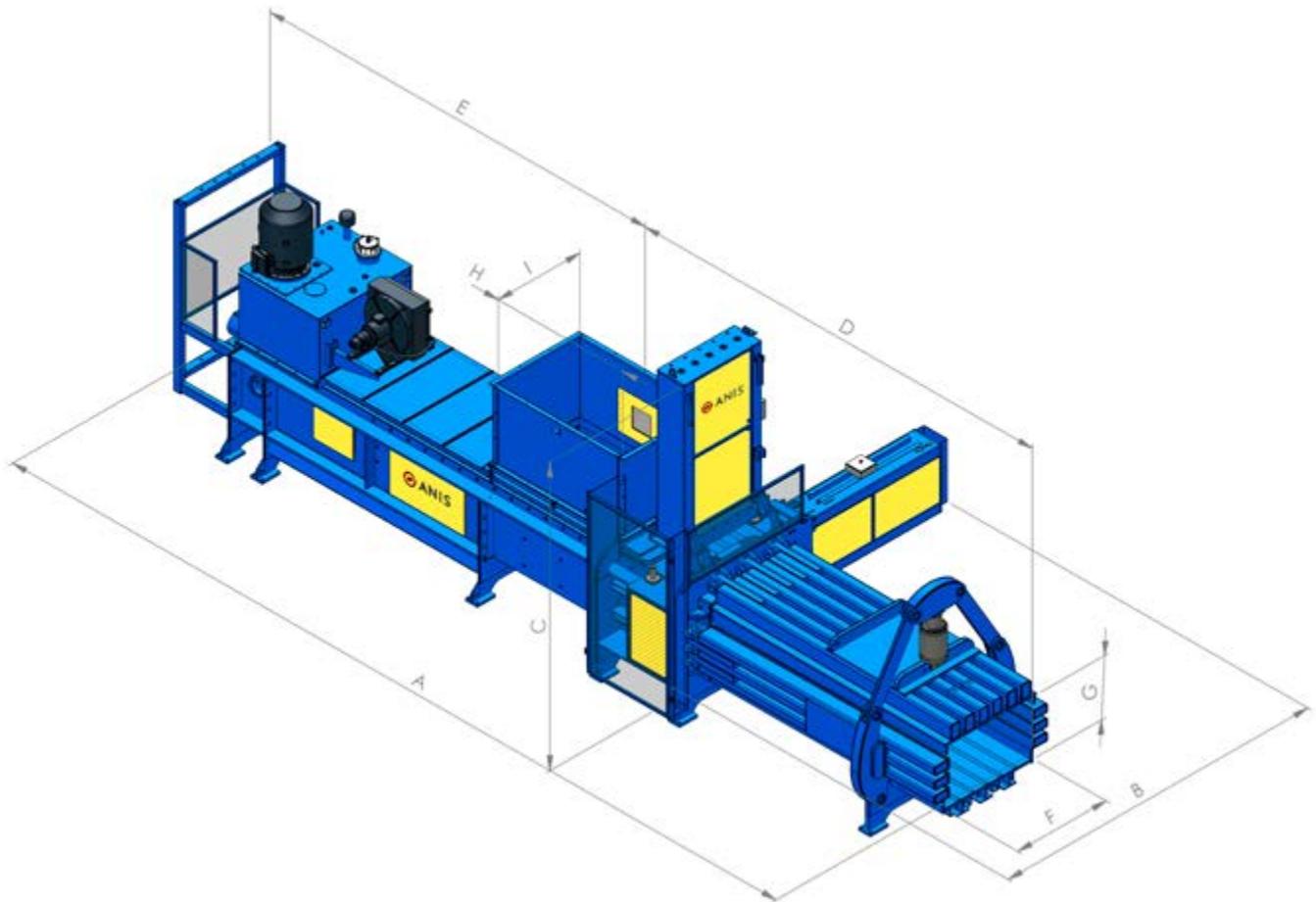
Technische Daten und Abmessungen:

MITTEL- UND HOCHLASTBALLENPRESSESERIE		ATS 75-75D			ATS 110-75K			ATS 80-100D		
Presskraft	t (kN)	58 (572)			58 (572)			74 (725)		
Spezifischer Druck	N/cm ²	101			71			90		
Kanalquerschnitt (Ballen) BxH	mm	750×750			1080×750			800×1000		
Füllschacht Querschnitt (LxB)	mm	1300×720			1300×1040			1600×760		
Füllvolumen	m ³	0,8			1,1			1,3		
Autom. Abbindung (Anzahl der Drähte) - Horizontal	H	4×H Standard			4×H Standard			4×H Standard		
Autom. Abbindung (Anzahl der Drähte) - Vertikale	V	4×V Opcijsko			4×V Opcijsko			/		
Preßstempel auf großen Rollen	No.	4			4			4		
Ballengewicht (karton)	kg	320-580			440-730			460-770		
EM Antriebsleistung	kW	22	30	22	30	30	45	30	45	2×30
Presszykluszeit - ohne Last	sec	21,9	14,2	21,9	14,2	18	11,3	21,5	13,4	10,8
Theoretische Kapazität - ohne zu füllen	m ³ /h	123	191	175	271	214	340	219	349	439
Pressleistung (im Verhältnis zum Schüttgewicht)										
• Max. Kapazität z.B. PET, abgeflachter Karton (30 kg/m ³)	t/h	2,7	4,1	3,5	5,3	4,5	7,1	4,5	7,1	8,6
• Max. Kapazität z.B. geschreddertes Papier (50 kg/m ³)	t/h	4,1	6	5,4	7,9	6,8	10,7	7	11	13
• Max. Kapazität z.B. Zeitschriften (100 kg/m ³)	t/h	6,8	9,7	9	12,9	11,2	17,3	17,5	20,3	20,3
Maschinengewicht (Je nach Ausstattung)	ton	12			15			18		

MITTEL- UND HOCHLASTBALLENPRESSESERIE		ATS 110-75D									ATS 110-110			ATS 110-110				
Presskraft	t (kN)	58 (572)			74 (725)			91 (892)			110 (1078)			142 (1395)		205 (2010)		
Spezifischer Druck	N/cm ²	71			90			111			134			122		176		
Kanalquerschnitt (Ballen) BxH	mm				1080×750						1100×1100			1100×1100				
Füllschacht Querschnitt (LxB)	mm				1600×1040						2000×1040			1900×1040				
Füllvolumen	m ³				1,3						2,2			2,2				
Autom. Abbindung (Anzahl der Drähte) - Horizontal	H				4×H Standard						5×H Standard			5×H Standard				
Autom. Abbindung (Anzahl der Drähte) - Vertikale	V				5×V Opcijsko						5×V Opcijsko			5×V Opcijsko				
Preßstempel auf großen Rollen	No.				4						6			6				
Ballengewicht (karton)	kg	440-730			460-770			480-800			500-900			900 - 1150		1000 - 1300		
EM Antriebsleistung	kW	30	45	2×30	30	45	2×30	45	2×30	2×45	45	2×30	2×45	75	2×45	2×55	2×45	2×75
Presszykluszeit - ohne Last	sec	17	10,7	8,5	21,5	13,4	10,8	16,7	13,3	8,4	20,3	16,1	10,1	22,1	16,4	11	23,6	15,9
Theoretische Kapazität - ohne zu füllen	m ³ /h	278	441	555	219	349	439	282	356	565	233	294	467	361	488	723	339	502
Pressleistung (im Verhältnis zum Schüttgewicht)																		
• Max. Kapazität z.B. PET, abgeflachter Karton (30 kg/m ³)	t/h	5,5	8,5	11	4,5	7,1	8,6	6,1	7,5	9,8	5,2	6,2	9,9	6,9	9,8	13,3	7,9	12
• Max. Kapazität z.B. geschreddertes Papier (50 kg/m ³)	t/h	8,4	13	15,3	7	11	13	9,7	11,8	15,4	8	9,3	14,4	9,5	14	18	12	18
• Max. Kapazität z.B. Zeitschriften (100 kg/m ³)	t/h	13,3	20,4	23,3	11,3	17,5	20,3	9,7	18,3	27,8	8	16,2	24,8	16,3	24,1	29,9	20,3	29,7
Maschinengewicht (Je nach Ausstattung)	ton	20			21			24			36			38				

* Leistungsraten, Ballengewichte und Ballendichten hängen vom Feuchtigkeitsgehalt, der Materialvorballendichte, den Vorschubraten und anderen Variablen beim Ballen ab.

Technische und gestalterische Änderungen vorbehalten!



ABMESSUNGEN [MM]	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATS 75-75D 4H	8.500	3.500	2.200	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 75-75D 4V	8.500	1.650	3.600	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 110-75K 4H	8.500	3.850	2.200	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75K 4V	8.500	2.000	3.600	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75D 4H	9.700	3.850	2.300	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D 5V	9.700	2.000	3.600	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 80-100D 4H	9.700	3.500	2.700	4.940	4.760	750	1.000	1.600	700
ATS 110-75D 4H 90-110T	10.760	3.850	2.300	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D 5V 90-110T	10.760	2.000	3.600	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-110 5H	12.000	3.850	2.700	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020
ATS 110-110 5V	12.000	2.400	4.000	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020



Anis Trend, d.o.o., | Mali Log 2a, 1318 Loški Potok, Slovenija
 T: +386 (0)1 837 00 20 | F: +386 (0)1 837 00 21
 E: anis@anis-trend.com | W: www.anis-trend.com



Alle Aktivitäten im Unternehmen sind nach dem Qualitätssystem ISO 9001 organisiert.



Zertifikat für Exzellenz seit mehr als 5 Jahren
 ©Bisnode 2019

