

## ÖLFILTER-VERDICHTUNGSANLAGE MODELL AFP 1100 semimobil

Die vollautomatische semimobile Ölfilter-Verdichtungsanlage Modell AFP 1100 zeichnet sich durch Ihre Kompaktheit sowie eine hohe Leistungsfähigkeit von bis zu 2'000 kg/h aus. Die Ölfilter werden verdichtet, das Restöl ausgepresst und die weitgehend tropffreien Presslinge in eine Sammelboxe ausgegeben.

Die Anlage ist dank dem Aufbau auf einem Abrollrahmen überall einsetzbar.



### Funktion

Die Ölfilterpressanlage ist speziell für die Verdichtung von gebrauchten Ölfiltern aus PKW's, LKW's und Baumaschinen entwickelt worden. Die Ölfilter werden bei den Anfallstellen (Autogaragen, Unterhaltsbetrieben etc.) in Deckelfässern gesammelt und per LKW oder Bahn zum Aufbereitungsort spediert.

Die Ölfilter werden vor der Verarbeitung einer Sichtkontrolle unterzogen um Kleinteile, Störstoffe und Stahlgussfilter heraus zu nehmen. Dann werden die Filter über einen speziellen Förderer der Verdichtungseinheit zugeführt und verdichtet. Die austretenden Presslinge werden über einen speziellen Auszugsboden unter einem starken Luftstrom weitgehend von anhaftendem Öl befreit. Das gewonnene Altöl dient als Ersatzbrennstoff für die Zementindustrie, die Metalle werden dem Schrottreycling zugeführt.

RESULTAT: Ölfilterpresslinge und Altöl, welche auf dem Entsorgungsmarkt einen interessanten Wert haben.

### Vorteile

Folgende Punkte zeichnen die vollautomatische Ölfilter-Verdichtungsanlage AFP 1100 aus:

- Hoher Sicherheitsstandard (Ex-Schutz)
- Einfache Bedienung (manuell oder vollautomatisch) über Vor-Ort-Steuerung
- Flexible Standortpositionierung, die gesamte Verdichtungsanlage ist auf einem Standard-Abrollrahmen aufgebaut
- Geringer Platzbedarf, benötigt keinen überdachten Aufstellungsort
- Für die Verdichtung von vollen und leeren Ölfiltern einsetzbar
- Die Presseinheit verfügt über keine Schneidkanten, was einen minimalen Verschleiss gewährleistet
- Niveauüberwachung der Ölwanne, bei zu hohem Ölniveau stellt die Anlage ab
- Keine Baubewilligung nötig, da Semi-Mobil

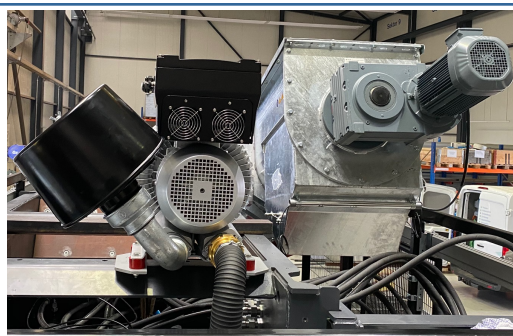
### Standardlieferung

- Stabile Stahlkonstruktion, grundiert und einfarbig lackiert (RAL-Ton)
- Mit einem Hub-Kipplift für 200 lt Deckelfässer, um die Filter dosiert auf den Handsortiertisch zu übergeben
- Handsortiertisch zur Vorsortierung von Kleinteilen, Störstoffen, Metallen und Gussfiltern
- Trägerwanne für die Aufnahme von Altöl
- Spiralförderer für eine kontinuierliche Beschickung
- Hecktüre elektrisch abgesichert für die Entnahme der Boxe mit den Filter-Presslingen
- Betriebsbereit mit einem Hydraulikaggregat sowie einem Luft - Abreinigungssystem
- Einspeisung der Anlage 100 Amp.
- Bedienungsanleitung 2-fach, CE-konform
- Keine Ölabscheider nötig aufgrund Trägerwanne

Technische Daten	
<b>Modell</b>	Ölfiter-Verdichtungsanlage AFP 1100
<b>Bauart</b>	Mobile Ölfiter-Verdichtungsanlage, aufgebaut auf einem ACTS-Abrollrahmen, mit Blachenaufbau als Witterungsschutz
<b>Funktion</b>	Vollautomatisches Verdichtungssystem für leere und volle Ölfiter
<b>Beschickung</b>	Mittels Fasshub- Kipplift für 200 lt Deckelfässer
<b>Handsortierung</b>	Handsortiertisch zur Vorsortierung von Kleinteilen und Störstoffen
<b>Spiralförderer</b>	Mit Spiralförderer als Dosiereinheit, Füllvolumen bis 4 m <sup>3</sup>
<b>Presseinheit</b>	Hydraulische Schwenklappenpresseinheit ohne Schneidkanten, als vertikales Durchlaufsystem ohne Abschiebung
<b>Integriertes Abreinigungssystem</b>	Abreinigungsventilator für das Abreinigen der verpressten Ölfiter
<b>Schutzgitter</b>	Schiebbare Sicherheitsabschrankung für die gesamte Beschickungsvorrichtung
<b>Zentralsteuerung</b>	Elektrische Zentralsteuerung für alle Funktionen der Ölfiterpresse (ohne Ölabsaugpumpe)
<b>Untergestell</b>	Für Palettboxe 1'200 x 1'600 x 900 mm (ohne Boxe)
<b>Transport</b>	Mit Anlenkung für Kettensysteme + Hakensysteme
<b>Ölwanne</b>	Ölauffangwanne mit 2'000 lt Fassungsvermögen
<b>Antrieb</b>	30 kW, 2.5 kW, 400 V / 50 A / 50 Hz., Vorsicherung 100 Amp.
<b>Aussenmasse l x b x h</b>	8'500 x 2'500 x 3'200 mm
<b>Presskraft</b>	130 Tonnen
<b>Kapazität</b>	bis 2'000 kg/h
<b>Eigengewicht</b>	ca. 18'000 kg
<b>Lackierung</b>	RAL 7024 Graphitgrau oder in einem RAL-Ton nach Kundenwunsch



Hub-Kipplift beschickt das mit Ölfiter gefüllte Deckelfass in den Einfülltrichter Handsortiertisch



Ventilator für das Abreinigen der verpressten Ölfiter



Ölauffangwanne mit begehbaren Gitterrost-Segmente abgedeckt, inkl. Niveauüberwachung



Komplette Maschine mit Schutzdach