



Nihot Trommeltrenner

Abfall- Trennung durch Lufttechnologie

Bei der Abfallaufbereitung ist kontrollierte Luft ein perfektes Trennungsmittel sowohl hinsichtlich der Verfahrenstechnik als auch im Hinblick auf die vorhandenen Geschäftslösungen. Kontrollierte Luft ist eine der Kerntechnologien von Nihot. Eine solche Technologie ist vielseitig anwendbar, bietet größere Flexibilität als mechanische Trennungstechnologien und garantiert den höchsten Trennungswirkungsgrad. Durch den Einsatz von Luft wird der Abfall auf der Basis von Materialdichte- und Form getrennt. Nihot bietet optimierte Lufttechnologie zum Zwecke der Abfalltrennung. Das Unternehmen spielt eine führende Rolle auf dem Gebiet der Abfallverwertung.

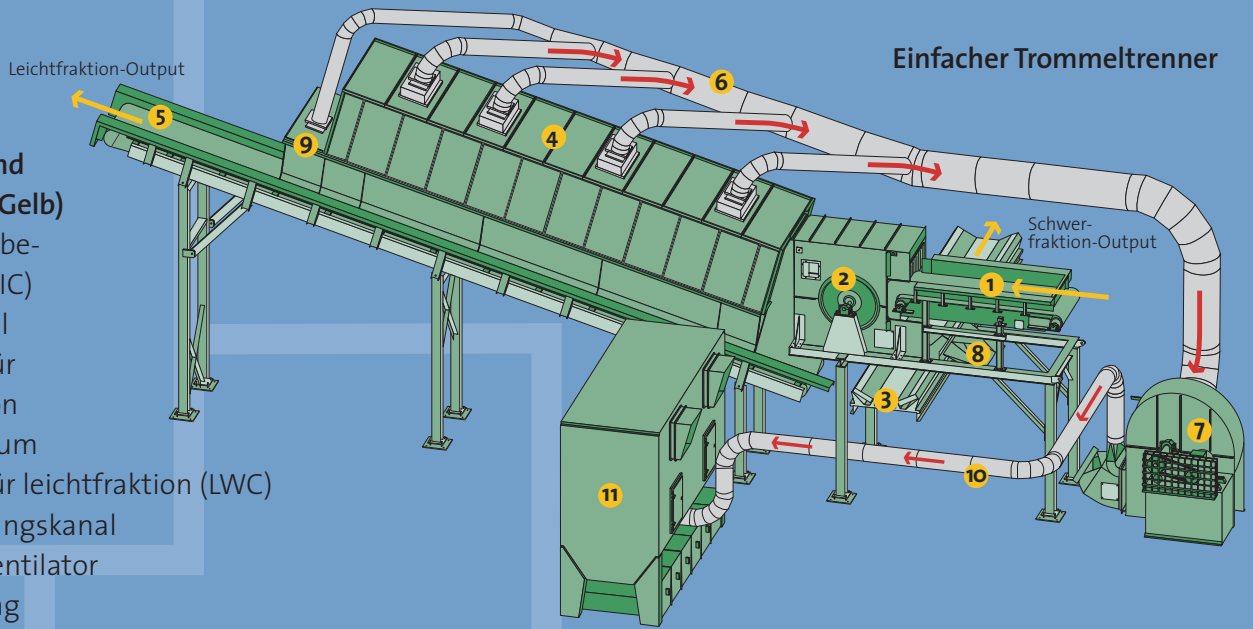
Der Trommeltrenner ist eine Kombination aus einem Zirkulationsventilator, einer Trennvorrichtung mit einem Trenntrommel und einer verbindenden Expansionskammer. Die als beste Trennungslösung geltende Technologie ist abhängig von der Abfalldichte und realisiert Leistungen von bis zu 100 Tonnen/Stunde, mit getrennten Leichtfraktionen von bis zu 25 Tonnen/Stunde.

- Windsichter
- Trommeltrenner
- Industrielle Enstaubungsanlagen

Einfacher Trommeltrenner

Luftstrom (Rot) und Fraktionsoutput (Gelb)

1. Produktaufgabe-förderband (PIC)
2. Trenntrommel
3. Förderband für schwerfraktion
4. Expansionsraum
5. Förderband für leichtfraktion (LWC)
6. Luftrückführkanal
7. Zirkulationsventilator
8. Blasemündung
9. Luftretourkaste
10. Abblasseitung zum filteranlage
11. Filteranlage



Ausführung/Leistungen

Der Trommeltrenner wird in der Standardausführung mit einer effektiven Nutzbreite von 500 - 2000 mm geliefert.

Folgende Standardmodelle stehen zur Verfügung:

- SDS: Einzel Trommeltrenner. Trennt das Inputmaterial in schwere und leichte Fraktionen.
- DDS: Doppelt Trommeltrenner. Trennt das Inputmaterial in drei Fraktionen: schwer, mittelschwer und leicht.
- Hochleistungssystem – bis zu 100 Tonnen/Stunde.
- Höchster Trennungswirkungsgrad – bis zu 99 wt%.

Vorteile/Herstellungsmkmale (USP)

- Vielseitig – Behandelt viele verschiedene Abfallströme, einschließlich Abfall mit hohem Feuchtigkeitsgehalt.
- Ermöglicht die Kalorischer Wert bestimmung des Outputmaterials.
- Entfernt Störstoffe vom Inputmaterial zum Schutz der Granulatoren in der Ersatzbrennstoff- Verfeinerungsanlage.
- Niedrigerer Wartungsbedarf und weniger Verschleißteile, i.e. geringere Ausfallzeiten.
- Kann größere Fraktionsmengen (Kunststoffe und Folien) behandeln.
- Geringere Staubemissionen

Aus diesen Eigenschaften ergeben sich eine schnellere Rentabilität des investierten Kapitals (RIK), niedrige Betriebskosten und ein höher Zuverlässigkeitsgrad.

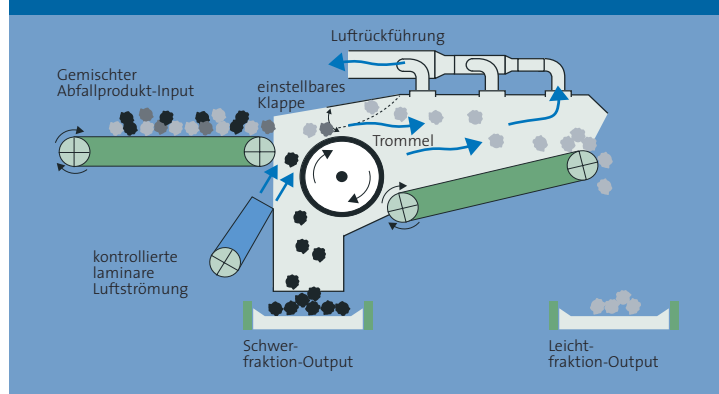
Anwendungen

Der Trommeltrenner wird eingesetzt zur Trennung von und/oder Aufbereitung folgender Abfalltypen:

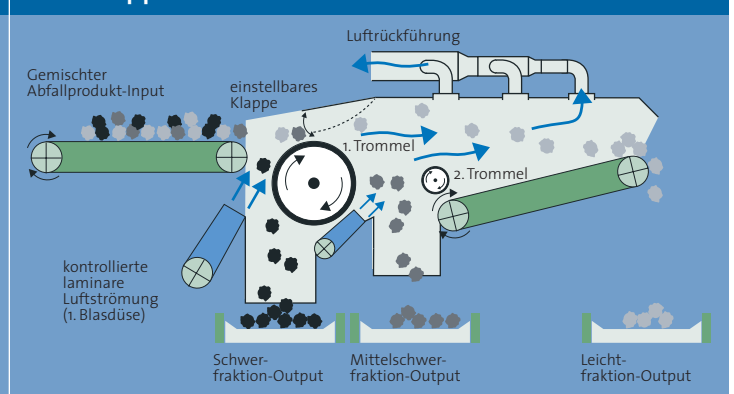
- Hausmüll.
- Gewerbe- und Industriemüll.
- Bauschutt und Abrissabfälle.
- Kompostaufbereitung.
- Elektro- und Elektronikgeräte (Elektroschrott) (WEEE).
- Biomasse/Holzverwertung.
- Ersatzbrennstoff (EBS).
- Hausmüllschlacken-Aufbereitung.
- Lichtverpackungen (DSD).
- Glas.

Trommeltrenner, Funktionsanweisung

SDS: Einzel Trommeltrenner



DDS: Doppelt Trommeltrenner




NIHOT[®]

Nihot Recycling Technology B.V.

Generatorstraat 16, NL-1014 AT Amsterdam, PO Box. 20524, NL- 1001 NM Amsterdam
Tel: +31 (0) 20 58 220 30, Fax: +31 (0) 20 58 220 39