



REFERENZ HOLZ

SUNCHANG CORPORATION SÜDKOREA



Entsorgungsanlage für das Sägewerk mit einer Linck-Profilspanerlinie.

LEISTUNG DER PROFILSPANNERLINIE

bei Einschichtbetrieb: ca. 600.000 fm/a

**LEISTUNG DER VECOPLAN
ENTSORGUNGSANLAGE:**

Hackschnitzel max. 200 m³/h
Sägemehl max. 150 m³/h

**Lagervolumen der Späneboxen
bestehend aus sechs Lagerboxen::**

Sägemehl 4.000 m³

ANLAGENUMFANG

- Kettenförderer in Untergurt- und Obergurtausführung, sowie Luftkissenförderer;
- Gesamtförderstrecke über 1.000 m
- Exzentrersieb zur Sägemehlsiebung und Schwingsieb (VSS 90) zur Hackschnitzelsiebung
- Trommelhacker 55/20/3; 55 kW

Die VECOPLAN-Referenzen im Bereich der Sägewerksentsorgung umfassen kundenspezifische Anlagen in allen Größenordnungen, von der „kleinen“ Hacker- und Sieblinie bis zum Großsägewerk. Alle erforderlichen Maschinen aus den Bereichen Hack-, Sieb- und Fördertechnik sind in der Produktpalette von VECOPLAN enthalten.

Die Entsorgungsanlage des Sägewerks Sunchang ist konzipiert für die getrennte Sägemehl- und Hackschnitzelerfassung innerhalb der Profilspanerlinie und anschließender getrennter Siebung des Sägerestholzes. Der anschließende Weitertransport zu der Entsorgungsanlage für das Sägewerk Sunchang Corporation 6-32, 1ga Buksung-dong, Chung-gu ROK Incheon mit eigenen MDF-Werken kann getrennt oder gemischt erfolgen. Im Anschluss an das Sägewerk wurden nach einer Förderstrecke von ca. 200 m zunächst drei Lagerboxen mit Be- und Entladeförderern installiert. Diese Komplettanlage ging im Mai 2005 in Betrieb. Bereits im Februar 2006 wurde VECOPLAN mit der Erweiterung der Anlage

um drei Be- und Entladeförderer und 450 m Förderstrecke beauftragt, um auch das zweite MDF-Werk mit Spänen aus dem Sägewerk und dem Schichtholzwerk versorgen zu können. Im August wurde mit der Montage begonnen und der zweite Anlagenteil ist seit November 2006 in Betrieb.

Sunchang Corporation
6-32, 1ga Buksung-dong
Chung-gu ROK Incheon

