



REFERENZ HOLZ

# SUNCHANG CORPORATION SÜDKOREA



**Entsorgungsanlage für das Sägewerk mit einer Linck-Profilspanerlinie.**

**LEISTUNG DER PROFILSPANNERLINIE**

bei Einschichtbetrieb: ca. 600.000 fm/a

**LEISTUNG DER VECOPLAN  
ENTSORGUNGSANLAGE:**

Hackschnitzel max. 200 m<sup>3</sup>/h  
Sägemehl max. 150 m<sup>3</sup>/h

**Lagervolumen der Späneboxen  
bestehend aus sechs Lagerboxen::**

Sägemehl 4.000 m<sup>3</sup>

**ANLAGENUMFANG**

- Kettenförderer in Untergurt- und Obergurtausführung, sowie Luftkissenförderer;
- Gesamtförderstrecke über 1.000 m
- Exzentrersieb zur Sägemehlsiebung und Schwingsieb (VSS 90) zur Hackschnitzelsiebung
- Trommelhacker 55/20/3; 55 kW

Die VECOPLAN-Referenzen im Bereich der Sägewerksentsorgung umfassen kundenspezifische Anlagen in allen Größenordnungen, von der „kleinen“ Hacker- und Sieblinie bis zum Großsägewerk. Alle erforderlichen Maschinen aus den Bereichen Hack-, Sieb- und Fördertechnik sind in der Produktpalette von VECOPLAN enthalten.

Die Entsorgungsanlage des Sägewerks Sunchang ist konzipiert für die getrennte Sägemehl- und Hackschnitzelerfassung innerhalb der Profilsplanerlinie und anschließender getrennter Siebung des Sägerestholzes. Der anschließende Weitertransport zu der Entsorgungsanlage für das Sägewerk Sunchang Corporation 6-32, 1ga Buksung-dong, Chung-gu ROK Incheon mit eigenen MDF-Werken kann getrennt oder gemischt erfolgen. Im Anschluss an das Sägewerk wurden nach einer Förderstrecke von ca. 200 m zunächst drei Lagerboxen mit Be- und Entladeförderern installiert. Diese Komplettanlage ging im Mai 2005 in Betrieb. Bereits im Februar 2006 wurde VECOPLAN mit der Erweiterung der Anlage

um drei Be- und Entladeförderer und 450 m Förderstrecke beauftragt, um auch das zweite MDF-Werk mit Spänen aus dem Sägewerk und dem Schichtholzwerk versorgen zu können. Im August wurde mit der Montage begonnen und der zweite Anlagenteil ist seit November 2006 in Betrieb.

**Sunchang Corporation**  
6-32, 1ga Buksung-dong  
Chung-gu ROK Incheon

