



REFERENZ HOLZ

BAETSEN, SON,
NIEDERLANDE

Altholzaufbereitungsanlage

Leistung	200.000 Jahrestonnen
250 Arbeitstage á 16 Std.	50 t/h

Bei VECOPLAN-Referenzen im Bereich der Altholzaufbereitung wird naturbelassenes Altholz z.B. aus Grünschnittmaßnahmen oder aber aus Abbruchmaßnahmen gewonnenes und aus Baumischabfällen separiertes Altholz verarbeitet. Es kann in unterschiedlichem Maße mit Schadstoffen belastet sein, was die Verwertung erschwert. Ziel moderner Altholzaufbereitung ist die Getrennthaltung der unterschiedlich belasteten Hölzer, um die Umweltverträglichkeit der stofflichen Verwertung zu sichern.

ANLAGENUMFANG

- zwei VAZ 2500 MFT mit 200 kW Antriebsleistung
- diverse Förderbänder mit Baubreiten von 1200, 1000 und 800 mm
- zwei Sortierbänder
- Kratzkettenförderer
- Verladekratzkettenförderer
- großes Scheibensieb
- Mengenteiler
- Vibrorinne
- kompletter Stahlbau

BAETSEN Recycling Son

Ekkersrigt 9004, 5692 KA Son, Niederlande

Der überwiegende Anteil des fertigen Endproduktes wandert in die Spanplattenproduktion. Aus diesem Grund wird sehr großen Wert auf die Qualität des fertigen Produktes gelegt. So wurde eine NE-Abscheidung und eine zusätzliche Absaugung für eine Leichtfraktion ins Anlagenkonzept aufgenommen.

Vor der Nachzerkleinerung ist eine Handsortierung angeordnet. Hier werden Störstoffe wie Steine, Textilien etc. sowie hauptsächlich beschichtete Spanplattenreste händisch aussortiert. Außer den wertstofflichen Fraktionen FE und NE werden insgesamt 3 Hauptfraktionen hergestellt. Die größte Fraktion ca. 80% wird für die Spanplattenproduktion hergestellt. Ca.10 % des Stoffstromes werden als Brennstoff mit einem Korn <35mm genutzt und die restlichen

10% ist die Staubfraktion <5mm. Vecoplan zeichnet sich bei dieser Anlage für die Gesamtplanung, Verfahrensentwicklung mit dem Endkunden, Lieferung der kompletten Maschinenteknik (außer FE- und NE Separation), Montage und Inbetriebnahme verantwortlich. Insbesondere die Unterstützung im Genehmigungsverfahren der Anlage, sowie die Zusammenarbeit mit den Bauunternehmen waren Schwerpunkte der Auftragsabwicklung bzw. des Projektmanagements.

Außer der Maschinenteknik wurde auch die komplette Elektrotechnik, welche einen vollautomatischen Betrieb der Anlage sicherstellt, geliefert.

