



REFERENZ HAUS- & GEWERBEABFÄLLE

MBS ANLAGE OSNABRÜCK

INBETRIEBNAHME

Febr. 2006

ANLAGENKAPAZITÄT:

Gesamt 90.000 t/a für Hausmüll
und hausmüllähnliche Gewerbeabfälle

VERFAHREN:

Trockenstabilisieranlage zur Ersatzbrennstoffherstellung
nach dem Herhof-Prinzip.

MECHANISCHE VORAUFBEREITUNG:

- Vorzerkleinerung auf < 200 mm
- FE- Metallabscheidung

BIOLOGISCHE TROCKNUNG:

- Trocknung der Abfälle auf < 15 % rel. Feuchte
in 8 Herhof Rotteboxen

MECHANISCHE AUFBEREITUNG:

- Siebung
- Nachzerkleinerung
- FE- und NE-Metallabscheidung
- Leicht- und Schwerstofftrennung
- Konfektionierung

ABLUFTHANDLUNG:

Zwei getrennte Abluftströme:

- thermisch regenerative Abluftreinigung „LARA“
- Entstaubung der Hallenluft

AUFTRAGSVOLUMEN:

ca. 4,4 Mio €

VECOPLAN ANLAGENTECHNIK ZUR AUFBEREITUNG VON HAUS- UND GEWERBEABFÄLLEN



AUSRÜSTUNG

- WZ 250 HS, 315 kW
- 1 WZ 300 H 90/90 kW
- Zwischenbunker
- Sortierkabine
- Gesamte Fördertechnik bestehend aus:
 - Kratzkettenförderern, Vibrorinnen, Förderbändern, Förderschnecken
 - Langteilabscheider
 - 2 Nachzerkleinerern VAZ 2000 RS F 250 kW
 - Dosierkreis zur kontinuierlichen Beschickung der mechanischen Aufbereitung

ANLAGENSTANDORT, BETREIBER UND EIGENTÜMER

Herhof Recyclingcenter Osnabrück GmbH

Fürstenauer Weg 73 | 49090 Osnabrück

Telefon: 05 41.34 97 9-0 | Telefax: 05 41.34 97 9-49

info@herhof.com | www.herhof.de