



REFERENZ BIOMASSE & PELLETIERUNG

SZAKOLY METAL
UNGARN



INBETRIEBNAHME:

Juli 2008

AUFTRAGSVOLUMEN:

ca. € 350.000,-

ANLAGENKAPAZITÄT:

60 rm/h Chips 25 mm, VTH 75/30/7 mit 250 kW

VERFAHREN:

Zuförderung über 2 Kettenquerförderer auf Schwerlastvibrorinne. Metallsuchgerät in Vibrorinne eingebaut.

Trommelhacker VTH 75/30/7 mit 2 Messern, 250 kW Motoranlage – Auslegung 25 mm Chips bei Input 60 rm/h

AUSRÜSTUNG:

- Schwerlastvibrorinne
- Suchspule
- Hacker VTH 75/30/7
- Motoranlage

VECOPLAN ANLAGENTECHNIK ZUR AUFBEREITUNG VON BIOMASSE



Montage der Förderstrecke – Ansicht Kettenquerförderer auf Schwerlastvibrorinne



Trommelhacker VTH 75/30/7 mit Vorsiebzone zur Rindenabscheidung und Störstoffabscheidung



Trommelhacker VTH 75/30/7