

REFERENZ BIOMASSE & PELLETIERUNG

LINZ AG STROM



HACKANLAGE

Aufgabematerial:

Energieholz lang durchschnittl. 5 - 85 cm
(Hart- und Weichholz), Kappholz, Sägeabschnitte,
Schwartenbunde

ANLAGENTECHNIK:

- Kettenquerförderer 5 x 8 m
- Förderbänder
- Metallsuchgerät
- Dosierförderer QS 20
- Trommelhacker 125/85/4 B
- Doppelschnecke = 400
- KKF 1250-2K-U

LEISTUNGSDATEN:

250 m³/h Hackschnitzel Körnung G50
gem. OENORM M7133

AUFBEREITUNGSHALLE

- Förderbänder
- Scheibensieb 1,6 x 4 m Trennschnitt 50 mm
- Metallsuchgerät
- Steinfaller
- Rindenhacker
- KKF 1050, 1250 und 1450-2K-U

LEISTUNGSDATEN:

Förderung und Siebung von bis zu 320 m³/h
Nachzerkleinerung bis 40 t/h

KESSELSTRECKE

Aufgabematerial:

Mix aus Rinde und Hackschnitzel

ANLAGENTECHNIK:

- KKF 850-2K-U

LEISTUNGSDATEN:

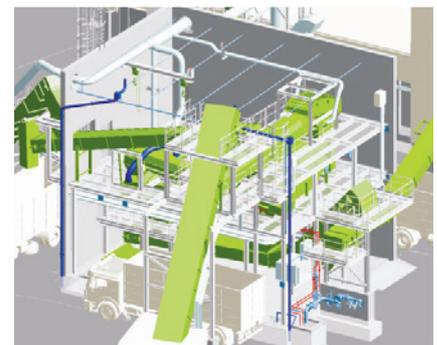
Förderung von 5 bis 80 m³

TECHNIK ZUR AUFBEREITUNG VON BRENNSTOFFEN FÜR KLEIN- UND GROSSFEUERUNGSANLAGEN.

Im März 2005 beauftragte die Firma LINZ Strom AG die Firma Zauner Anlagenbau GmbH und ihren stillen Konsorten VECOPLAN mit der Errichtung einer Biomasse-Anlage. Nach einem 3/4 Jahr Auftragsbearbeitung konnte die Anlage im Dezember 2005 den Probetrieb aufnehmen.



Kettenquerförderer



Aufbereitungshalle



Kesselstrecke



Hackanlage