



REFERENZ BIOMASSE & PELLETIERUNG

HEGGENSTALLER UNTERBERNBACH

LEISTUNG:

160.000 Jahrestonnen

Dies entspricht bei 250 Arbeitstagen (à 16 h):
40 t/h

ANLAGENUMFANG:

- 2 Förderschnecken
- 1 Zugbodenanlage mit ca. 1500 m³ Fassungs-
volumen und einer Austrageleistung von 300 m³/h
- 1 Scheibensieb
- 6 motorische Schieber
- 5 Hosenschurren
- 16 Kratzkettenförderer
- komplette Verblechung zwischen den o.g.

Bei VECOPLAN-Referenzen im Bereich der Pelletsanlagen wird zerkleinertes Frischholz in Hackschnitzelgröße vom Hackplatz zum Zwischenbunker (Zugbodenanlage VECOPLAN) oder direkt zu den Pelletspresen gefördert. Außerdem wird hier die Staubrücke ebenfalls über die VECOPLAN-Fördertechnik realisiert.

Der Verkauf der produzierten Pellets erfolgt weltweit und wird durch den momentan stark ansteigenden Ölpreis auch langfristig eine preiswerte Alternative zu anderen Heizformen darstellen. Im Werk Unterbernbach wird das zerkleinerte Frischholz mittels eines Rohrgurttförderers zum Beginn des VECOPLAN-Lieferumfangs gebracht. An der Übergabestelle entnimmt eine Förderschnecke dem ankommenden Förderstrom 300 m³/h und führt dieses direkt dem Pellets-Herstellungskreislauf zu. Das überschüssige Material wird automatisch in einem Materiallager zwischengelagert. Dieses besteht aus einem Zugboden, der eine Austrageleistung von 300 m³/h ermöglicht. Von hier aus kann es, z.B. bei Stillstand der Hackanlage, als Alternative dem Kreislauf der Pelletsproduktion zugeführt werden. Das zwischengelagerte Material wird durch ein Scheibensieb von störenden Überlängen (größer als 300 mm) befreit, bevor es in den weiteren Produktionskreislauf transportiert wird. Weiter wurden in dieser Anlage diverse Förderstrecken zwischen verschiedenen Zwischensilos, Nassspansilos und der

Staubrückführung verwirklicht. Die Breite der Förderer bewegt sich hier zwischen 600 mm und 2000 mm, die Leistung der Förderer zwischen 80 m³/h und 300 m³/h. VECOPLAN zeichnet sich bei dieser Anlage für gesamte Planung der Förderer, der Detailabstimmung mit dem Endkunden, der Lieferung (ohne Stahlbau), der Montage und der Inbetriebnahme verantwortlich. Insbesondere die umfangreiche Schnittstellenklärung mit den bauseitigen Maschinen stellte hier eine große Herausforderung dar. Die Firma Heggenstaller betreibt im Werk Unterbernbach zusätzlich ein Heizkraftwerk, bei dem VECOPLAN ebenfalls erfolgreich Schubböden mit nachgeschalteter Fördertechnik, geliefert und montiert hat.

Anton Heggenstaller
Unterbernbach GmbH & Co.
Mühlenstraße 7
D-86556 Unterbernbach

