



VRZ – Zweiwellen-Vorzerkleinerer für den anspruchsvollen Dauerbetrieb

Effizient und robust – Ein innovativer, leistungsstarker
und energieeffizienter Abfallzerkleinerer „Made in Germany“

Robust, ausdauernd und energieeffizient in einem

Der neue Vecoplan Abfallzerkleinerer VRZ 2500 ist für den anspruchsvollen Dauerbetrieb in Recycling- und Abfallbehandlungsanlagen ausgelegt. Mit seinem robusten Zweiwellen-Rotorsystem mit reißendem Verfahren ist er bestens dazu geeignet, unterschiedliche inhomogene Abfälle auf eine sortierfähige Form und Größe effizient zu reduzieren, um diese für eine wirtschaftliche Wertstoffgewinnung, Energieerzeugung und Weiterbehandlung oder für die Lagerung und den Transport vorzubereiten.



Optimal geeignet für unterschiedlichsten Input

Input-Material

- Hausmüll (Siedlungsabfall)
- Gewerbeabfall
- Sperrmüll
- Baumischabfall
- Altholz
- Wurzelstöcke
- Bioabfall
- Stroh



Output-Material

Output Material in einer sortierbaren Form und Größe
90 % < 300mm

Vielfältige Einsatzgebiete:

- Abfallverbrennungsanlagen
- Mechanisch Biologische Aufbereitungsanlagen für Hausmüll (MBA, MBS)
- Altholzaufbereitungsanlagen
- Anlagen zur Aufbereitung von Bioabfällen
- Waste to Energy – Anlagen
- Gewerbeabfallaufbereitungsanlagen, Vorschaltanlagen
- Sortieranlagen
- Recyclinganlagen
- Ersatzbrennstoffherstellung





Modernste Vecoplan-Technologie

Der Verzicht auf mechanische Antriebselemente wie Riemen- oder Zahnradantriebe, Schwungräder und Kupplungen bei unserem HiTorc macht den Zerkleinerer wesentlich robuster und auch energieeffizienter. Aufwendige Wartungsarbeiten entfallen nahezu komplett, wodurch sich die Betriebskosten wesentlich reduzieren. Der Gesamtwirkungsgrad unseres Antriebskonzepts erhöht sich daher auf ein Maximum. Ein weiterer positiver Nebeneffekt des elektrischen Direktantriebs ist der sehr ruhige Lauf, was ihn zum leisesten Antriebskonzept im Markt macht.

Der starke Schneidstisch ist so konstruiert, dass im Abfall befindliches Feingut wie z.B. Steine, Sand und kleine Metallteile direkt in den Maschinenaustrag durchfallen können. Dadurch reduzieren sich die Verschleißkosten auf ein Minimum.





Patentierter HiTorc-Antrieb

- Frequenz geregelter Hochmomentmotor
- Variabel einstellbarer Drehzahlbereich
- Fremdkörpererkennung
- Hohe Dynamik im Antrieb durch schnelles Reversieren/Wiederanlaufen
- Synchronmotor als Direktantrieb ohne mechanischen Antriebsstrang
- Höchstmögliches Drehmoment bei niedriger Drehzahl
- Problemloser Anlauf bei gefüllter Maschine
- Wartungs- und verschleißfrei
- Nahezu geräuschlos



Rotor

- Rotordurchmesser 860 mm
- 7 Reißzähne je Rotor



Schneidwerk

- Austauschbar
- Aufgesetzte Verschleißbleche
- Deutlich verkürzte Stillstandzeiten



Profitieren Sie!

Ihre Vorteile

Robuste Bauweise

Patentierter Technik

Höchste Verlässlichkeit und
Verfügbarkeit

Optimiert für Wartung und Service

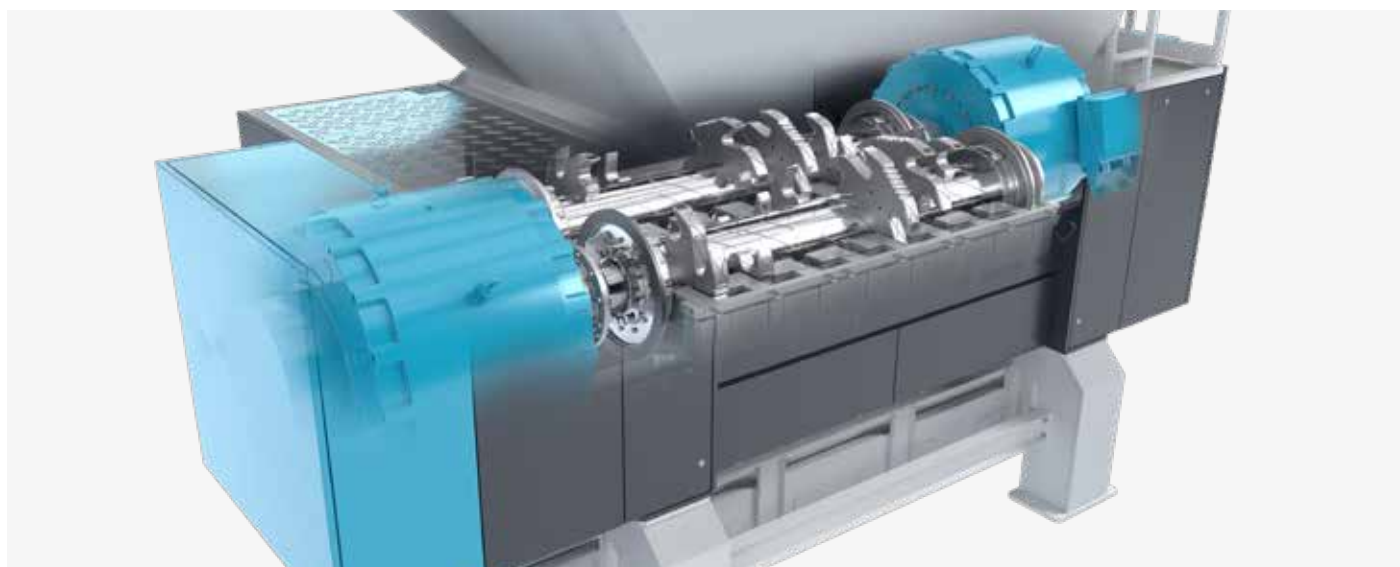
Gesteigerte Energieeffizienz

Reduzierte Betriebs- und
Verschleißkosten

Technische Daten im Überblick

Details		VRZ 2500
Einlaufquerschnitt (B x L)	mm	2525 × 2050
Rotorabmessungen	mm	Ø 860 × 2515
Rotorgewicht	t	1,9
Rotordrehzahl	UpM	25–65
Schneidwerk	Stk.	1
Gewicht ca.	t	24,5
Messerform		Reißzähne
Messeranzahl	Stk.	2 × 7
Antriebsleistung	kW	2x138
Durchsatzleistung	t/h	bis 80
Drehmoment	Nm	bis zu 80.000

Technische Änderungen vorbehalten. Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage. Stand: 06/2020



Vecoplan®

Vecoplan AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
phone +49 2661 62 67-0
fax +49 2661 62 67-70
welcome@vecoplan.de
www.vecoplan.com