

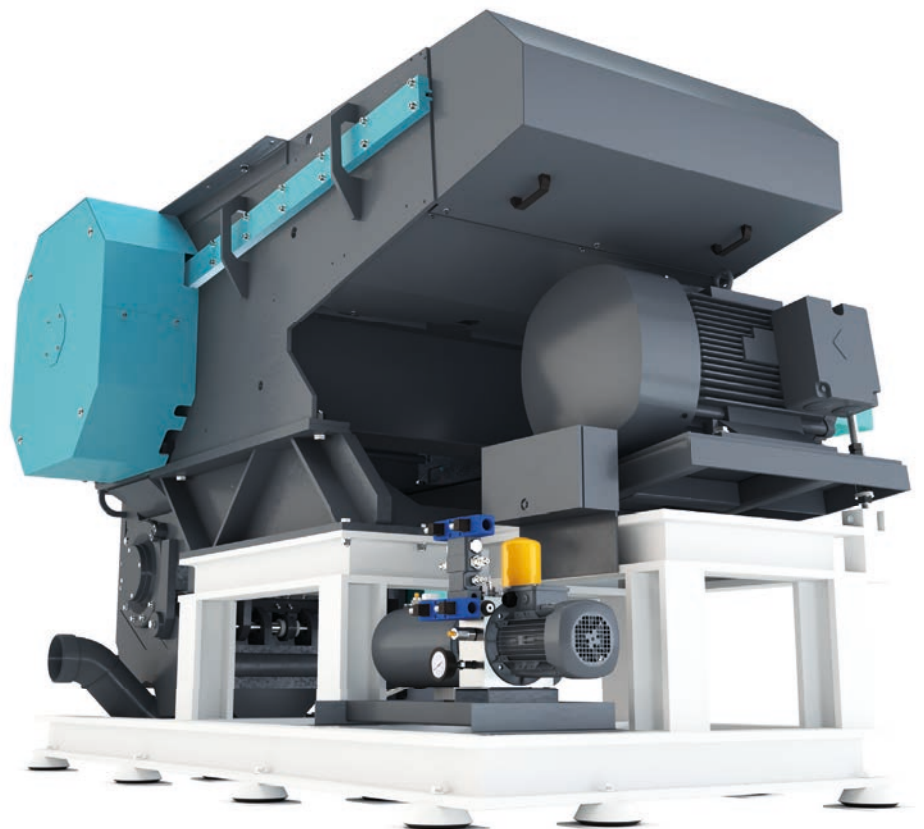


VDZ

Kompakt und vereint –
Die bewährte Kombination aus Schredder und Schneidmühle

Vom Brocken zum Granulat mit einer Maschine

Die Revolution des Inhouse Recycling



Kompaktes Maschinendesign

Das Maschinengehäuse ist als dickwandige, verrippte Stahlkonstruktion ausgeführt. Das Maschinenuntergestell ist integraler Bestandteil der Maschine.

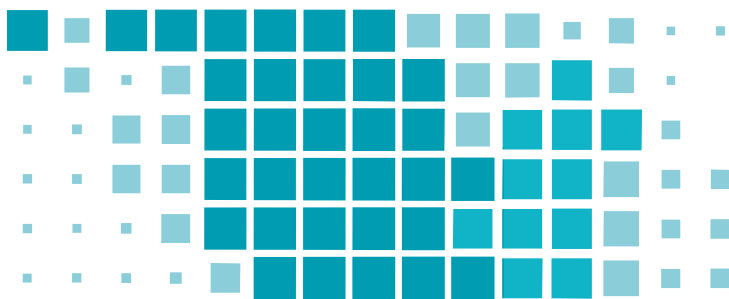
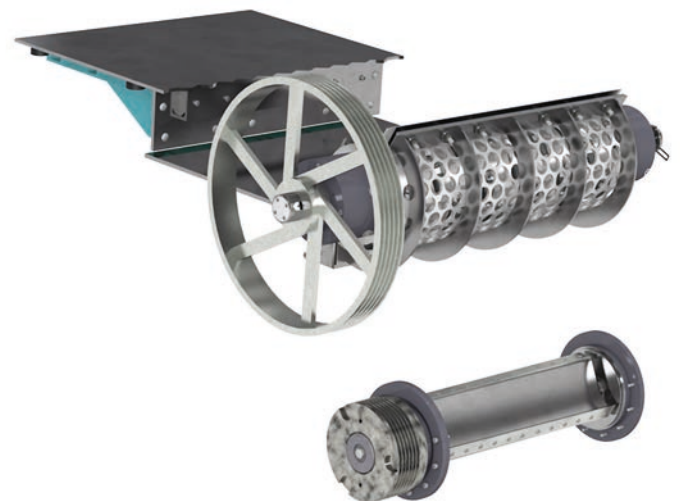
So werden Lärmemissionen verringert und weitere vereinfachte Lärmschutzmaßnahmen ermöglicht.



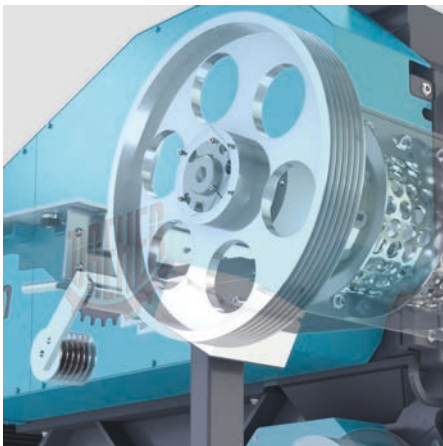
Zweistufige Zerkleinerung

Schneiden und Schreddern vereint

Die intelligente Lösung ist eine von dem Aachener Schneidmühlenspezialisten Heinrich Dreher GmbH & Co. KG und der Vecoplan AG gemeinschaftlich entwickelte Konstruktion. Diese vereint das Know-how zweier deutscher Anlagen- und Maschinenbauer in einem Maschinengehäuse. Die Maschine zerkleinert das Inputmaterial zweistufig auf die gewünschte Output-Korngrösse zur direkten Wiederverwendung in dem Produktionsstrom.

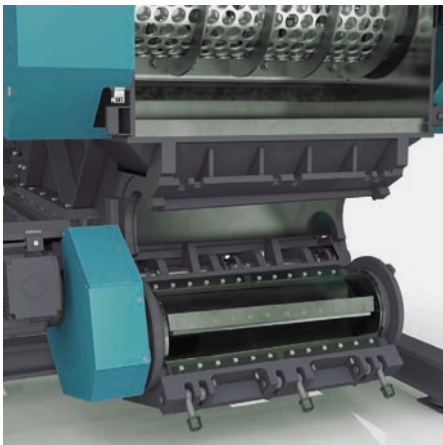


Die Kompaktlösung



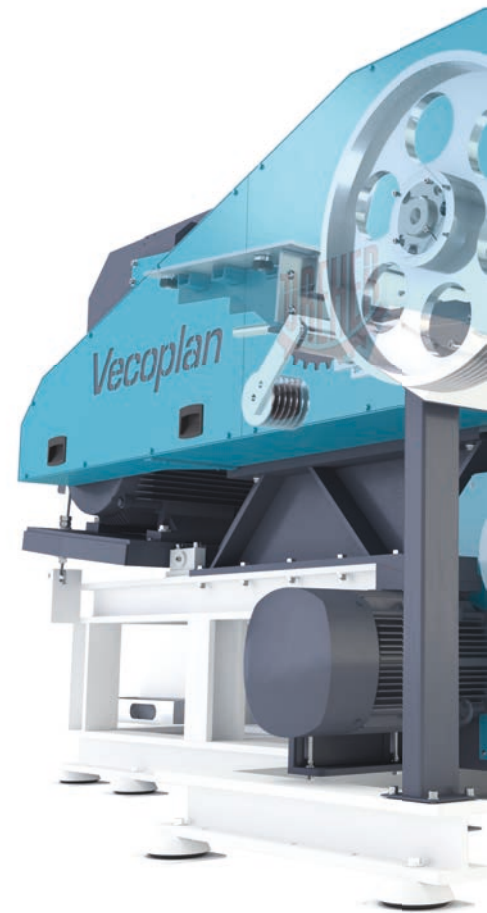
Hochleistungsantrieb

- Schredder-Antriebseinheit mit Drehstrommotor [Nenn Drehzahl 185 UpM, Drehzahlbereich 90-265 UpM]
- Rotor und frequenz geregelter Motor direkt über Riementrieb miteinander verbunden
- Schneidmühlen-Antriebseinheit mit Drehstrommotor des Rotors 610 UpM
- Drehstrommotor mit Kälteleitertechnik



Schwenkbarer Mühlenrotor und Siebkorb

- Wartungstür ermöglicht einfachen und direkten Zugang zu Einwellenzerkleinerer und Schneidmühle
- Schneidmühlenrotor sowie Sieb der Schneidmühle lassen sich automatisch nach unten wegschwenken
- Schwenkmechanismus erfolgt über Hydraulikzylinder, der direkt mit dem zentralen Hydraulikaggregat verbunden ist
- Schneller Siebwechsel gewährleistet





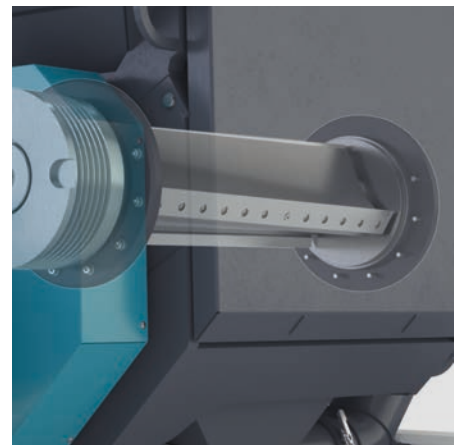
Zerkleinerung Schredder

- Schneidwerk mit großen Rotor-durchmesser
- Stahlrotor bestückt mit gehärteten konkaven Schneidwerkzeugen
- Schneidwerkzeuge 4-fach verwendbar und wechselbar durch V-förmigen zentrierenden Sitz
- Sehr massive Gegenmessertraverse



Zerkleinerung Schneidmühle

- Lebenslang gewuchteter Rotor mit hoher Schnittkraft
- Minimaler Schneidspalt, einstellbar durch Statormesser (Schnittspalt einstellbar auf $<0,1$ mm)
- Schnelle Kontrolle des Schneidspaltes möglich
- Optimaler Schnittspalt garantiert höchste Schüttdichte und Mahlgutqualität



Profitieren Sie!

Die direkte Kombination Schneidmühle-Schredder macht Fördertechnik
hinfällig und bedeutet geringere Anschluss- und Verbrauchskosten.

Ihre Vorteile

70 % Platzeinsparung

25 % Energieeinsparung
durch ESC[®]-Drive im Vergleich zu
elektromechanischen Direktantrieben

Höchste Verfügbarkeit
Sicherheit-Performance Level D2

Technische Daten im Überblick

Details			VDZ 1100
Einlauflänge (B x L)		mm	1075 x 1300
Rotordurchmesser Schredder		mm	370
Rotordurchmesser Schneidmühle		mm	260
Arbeitsbreite Schneidmühle		mm	820
Durchsatzleistung ca.		kg/h	bis 1500*
Antriebsleistung Schredder		kW	30 oder 37
Antriebsleistung Schneidmühle		kW	15
Messer	Schredder	Stück	24 oder 48 Schneidkronen
	Mühle	Stück	5 Rotor-Messerreihen, 2 Stator-Messerreihen

*Abhängig vom Inputmaterial und Siebvarianten. Technische Änderungen vorbehalten. Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage.
Stand: 06/2018



Vecoplan®

Vecoplan AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
phone +49 2661 62 67-0
fax +49 2661 62 67-70
welcome@vecoplan.de
www.vecoplan.com