

TECHNOLOGY FOR A SUSTAINABLE TOMORROW



HOLZ

ROHSTOFF MIT ZUKUNFT

Vecoplan[®]



VECOPLAN INTERNATIONAL

Zu den drängenden Herausforderungen und Aufgaben unserer Zeit gehören Abfallvermeidung, Ressourcenschonung und sinnvolle Wertstoffaufbereitung. Umweltbewusstes Denken und nachhaltiges Handeln gewinnen täglich an Bedeutung. Seit mehr als 40 Jahren stellt sich unser Unternehmen erfolgreich diesen Anforderungen und ist heute führender Partner der internationalen Holz- und Recyclingwirtschaft mit weltweit zahlreichen Niederlassungen und Vertriebsbüros.

VECOPLAN AG entwickelt, produziert und vertreibt technologisch anspruchsvolle Maschinen und Anlagen für die Zerkleinerung, Förderung und Aufbereitung von Primär- und Sekundärrohstoffen im Produktions- und Wertstoffkreislauf. Stetige Forschung und Entwicklung sowie Produktion im eigenen Haus verschaffen unseren Kunden einen technologischen Vorsprung. Unsere Ergebnisse überzeugen: Zahlreiche Patente belegen unser Know-how. Damit wir den Ansprüchen an technologischem Vorsprung und höchster Qualität nachkommen können, haben wir unser Leistungsspektrum auf unsere Kernkompetenzen fokussiert. Unser Unternehmensbereich Service ergänzt diese Struktur.

Wir begleiten unsere Kunden ganzheitlich von der Planung über die Produktion, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme bis hin zur Wartung der kompletten Anlage. Somit liefert die VECOPLAN AG von der einzelnen Maschine bis hin zur kompletten Anlage entsprechend den Anforderungen unserer Kunden höchste, nachhaltige Qualitätsstandards.



KONZENTRIERTE KÖPFE – KONZENTRIERTE KRÄFTE

Der Holzmarkt ist ein Markt, der global denkt und handelt – nicht nur durch die Internationalisierung sind die Märkte stetig im Wandel. Wir von VECOPLAN sind Spezialist für die Entwicklung und Produktion von hochwertigen Maschinen und Anlagen für die Zerkleinerung, Förderung und Aufbereitung von Holz.

Wir haben unser Wissen und unsere Erfahrung konzentriert - unser Center of Competence beobachtet intensiv die Entwicklungen im Marktsegment Holz. Schnell können wir im Interesse unserer Kunden auf Marktbewegungen reagieren, Chancen erkennen, gezielt mit Ihnen Produkte weiterentwickeln und individuelle Lösungen anbieten. Unser Leistungsspektrum von der Planung bis zur Inbetriebnahme umfasst die gesamte Systemtechnik. Unser Center of Competence sorgt von Anfang an für eine professionelle Projektplanung und Realisierung Ihrer Systeme und Anlagen – alles aus einer Hand und nach höchsten Qualitätsstandards. Termingerecht. Zeitnah. Praxiserfahren. Kundenorientiert.

360° LEISTUNGSSPEKTRUM DES CENTER OF COMPETENCE



FÜR JEDES MATERIAL DIE RICHTIGE LÖSUNG



Holzklötze



Altholz



Rundholz

Lösungen zur Aufbereitung von:

- Sägewerkrestholz, wie Hackschnitzel, Sägemehl, Kappscheiben, Schwarten und Rinde.
- Baumstämmen und Rundhölzern
- Spanplatten, Paletten und Altholz

VECOPLAN stellt für die zur stofflichen und energetischen Verwertung erforderliche Aufbereitung von Holz eine Vielzahl von innovativen technischen Lösungen aus einer Hand zur Verfügung. Die von uns hergestellten und vertriebenen Systeme und Komponenten dienen der Zerkleinerung sowie zum Fördern, Sieben, Separieren und Lagern von Holz. Die Entwicklung und Herstellung von Anlagen in den Bereichen Holz- und Biomasseaufbereitung ist eine technologisch anspruchsvolle Tätigkeit. Das Kernstück von Aufbereitungsanlagen ist hierbei die Zerkleinerungstechnik.

Die aus der Zerkleinerung gewonnenen Hackschnitzel werden in einem nächsten Schritt zur Weiterverarbeitung in folgenden Bereichen verwendet:



Hackschnitzel



Papier



Spanplatten



Pellets



energetische
Verwertung

HOLZ IST VIELSEITIG – SOWIE UNSERE TECHNOLOGIE

Unterschiedliche Ausgangsstoffe stellen besondere Anforderungen an die Technologie: VECOPLAN stellt für die zur stofflichen und energetischen Verwertung erforderliche Aufbereitung von Holz eine Vielzahl von innovativen technischen Lösungen „aus einer Hand“ zur Verfügung.

Durch die Auswahl geeigneter Ausstattungsvarianten werden unsere Zerkleinerungsmaschinen auf die speziellen Anwendungen unserer Kunden ausgerichtet. Unsere Trommelhacker produzieren aus Schwarten, Rundhölzern und Stämmen homogene Qualitätsschnitzel. Kunden schätzen unsere Biomassehacker besonders bei der Pellet-Produktion.

Vorzerkleinerer werden in erster Linie bei der Weiterverarbeitung von Altholz eingesetzt.

Wir haben für jeden Verwendungszweck die passende Lösung zur Aufbereitung.

Zerkleinern



Ein-Wellen-Zerkleinerer (VAZ)

Fördern



Förderband (Vecobelt)

ZERKLEINERUNG IST UNSERE KERNKOMPETENZ

Unsere Kunden profitieren von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Zerkleinerungstechnik. Seit der Unternehmensgründung 1969 sind wir Spezialist auf diesem Gebiet. Mit sechs verschiedenen Arten von Zerkleinerungsmaschinen, die sich grundlegend in Aufbau und Art der Zerkleinerung unterscheiden, haben wir für jede Art von Holz die passende und optimal zugeschnittene Zerkleinerungstechnik im Angebot.

FÖRDERTECHNIK NACH MASS

Mit Band, Kette, Schnecke, Gurt und Rinne zeigen wir Ihrem Material den Weg. Unser Lieferprogramm beinhaltet zuverlässige, individuell für Schütt- und Stückgut passende Produkte, die Ihnen helfen neben Holz auch alle weiteren Roh- und Reststoffe an das gewünschte Ziel zu fördern.

Sieben



Schwingsichter (VSS)

WIR HOLEN AUS ALLEM DAS BESTE HERAUS

Bei uns wird mit „Schwung“, „Scheibe“ und „Stern“ all das ausgesiebt, was in mühevoller Handarbeit kaum möglich sein würde. Stern- und Scheibensiebmaschinen zur Absonderung von Überlängen und größeren Fraktionen stehen Ihnen genau so zur Auswahl, wie bis zu 3-stöckige kreisförmig schwingende Siebmaschinen, die auf bis zu 9m² großen Siebflächen Material in bis zu vier unterschiedliche Fraktionen teilen kann.

Separieren



Überbandmagnetscheider (VÜB)

DAS WESENTLICHE IM FOKUS

Unsere Separiertechnik befreit Ihre Holzstoffe von allem, was in Ihrer Prozesskette Verunreinigungen oder Schäden anrichten kann. Mit modernster Magnet-, Sensor- und Lufttechnik sind unsere Windsichter, Metallsuchgeräte und Überbandmagnete unerlässlich für Ihren Verarbeitungsprozess.



Lagern



Be- und Entladeförderer (BEF)

Dosieren



Doppelschnecke

LAGERN IST KEINE KUNST – ES IST SPITZENTECHNIK

Mit unseren Maschinen ist eine Lagerung und Austragung aus Lagerboxen bis 1.300 m³ Fassungsvermögen je Box möglich. Zudem haben wir eine einzigartig effiziente Technik zur Austragung im kontinuierlichen 24-Stunden-Betrieb für Feuerungsanlagen, zur Be- und Entladung von Fahrzeugen aus Lagerboxen und zur Austragung aus Tiefbunkern entwickelt. Be- und Entladeförderer, Schub- / Zugboden oder Kratzböden heißen unsere Produkte und für Sie heißt das: Lagerbefüllung und Lagerentleerung nach höchstem Stand der Technik.

DIE RICHTIGE DOSIS BRAUCHT DIE RICHTIGE TECHNIK

Wir bieten Ihnen hochwirksame Technologien zur dosierten Aufgabe von Holz, Hackschnitzeln, Sägemehl, Rinde und Stämmen. Die exakte Dosierung erfolgt durch Vibrationstechnik, Schnecken- oder Schubstangenaustragung. Wir erarbeiten ein maßgeschneidertes System, das perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt ist.



ZERKLEINERUNG IST UNSERE KERNKOMPETENZ

Unsere Kunden profitieren von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Zerkleinerungstechnik. Seit der Unternehmensgründung 1969 sind wir Spezialist auf diesem Gebiet und gehören zu den internationalen Marktführern.

Im Holzmarkt liegen unsere Wurzeln: Unsere ersten Kunden kamen aus der Sägewerks- und Möbelindustrie. Die erste komplette Anlage, die wir 1973 unseren Kunden liefern konnten, war eine Holzrecycling-Anlage. 1971 entwickelten wir den Trommelhacker mit Fliehkeil-Messerbefestigungssystem, weltweit sind diese Zerkleinerungsmaschinen für die Erzeugung von Qualitätshackspänen im Einsatz. Die unterschiedlichen Baugrößen der VECOPLAN- Trommelhacker eignen sich für die Nutzung in Sägewerken, Großhackanlagen der Holzwerkstoffindustrie,

Papierwerken, Biomassekraftwerken sowie Holzverarbeitenden Betrieben. Wenn Kunden den reibungslosen Ablauf der gesamten Wertschöpfungskette abfragen, ist VECOPLAN als Systemlieferant ein zuverlässiger Partner. Ob Sägewerksrestholz, Stämme, Schwarten und Rinden – unsere Zerkleinerer überzeugen durch hohe Durchsatzleistung, geringen Energiebedarf, niedrige Verschleißteilkosten, wenig Wartungsaufwand und maximale, gleichbleibende Verfügbarkeit.

INNOVATION IST UNSER ANTRIEB

Täglich engagieren sich unsere Ingenieure und Techniker aus der Forschungs- und Entwicklungsabteilung dafür, noch bessere Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden zu liefern. Zahlreiche Patente dokumentieren unsere technologische Führungsrolle auf dem weltweiten Markt.

Nach der VAZ Markteinführung 1983 wurde diese Technologie konsequent weiterentwickelt und VECOPLAN erhielt ein Patent auf das 1989 entwickelte Universal-Schneidwerk (U-Rotor). Weitere Optimierungen folgten: Fremdkörper-sicherung, pneumatisch absenkbarer Gegenmesser-Traverse („Flipper“), hydraulischer Niederhalter, der patentierte Film- und Faser Rotor (2002) und der ebenfalls patentierte,

effizienzoptimierte HiTorc®-Antrieb (2005). Eine Innovation, die für besonderes Aufsehen sorgt: Der HiTorc®-Antrieb war für den Innovationspreis der Deutschen Wirtschaft nominiert. Innovationen von VECOPLAN entwickeln den Markt immer wieder neu. Unsere Ingenieure und Konstrukteure erarbeiten fortdauernd Konzepte und überzeugende Lösungen selbst für schwierigste Aufgabenstellungen.



Fliehkeil- Hackmesser-System

Nach wie vor effizientes und bewährtes VECOPLAN-Befestigungs-System

- schnelle Messerwechsel
- sichere Befestigung
- robuste Konstruktion



Profiliertes Vollstahlrotor

Profiliertes Rotor für eine sehr homogene und gut förderfähige Kornstruktur

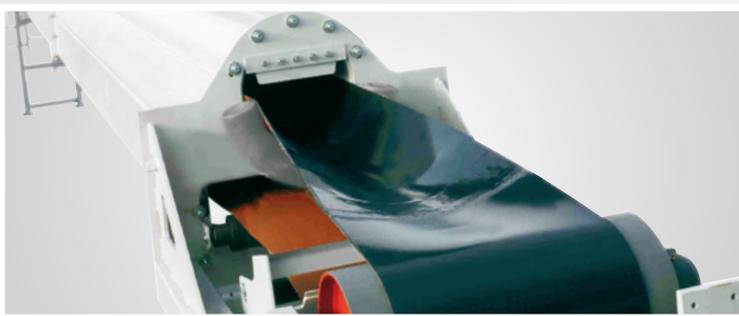
- 4-seitig verwendbare Rotorwerkzeuge
- einfache Werkzeugwechsel
- Unempfindlichkeit gegen Störstoffe



HiTorc®

Die Revolution der Zerkleinerungstechnik

- Direktantriebsmotor / permanentgeregelter Synchronmotor
- Mehr Durchsatz – geringerer Verbrauch
- Energieeinsparung von ca. 50 % bei Vorzerkleinern
- Stromspitzen werden etwa halbiert (im Vergleich zu Asynchronmotor)
- Platzsparend / leise / nahezu wartungsfrei



Vecobelt

Rohrgurtt Förderer – Einsatz für waagerechte oder leicht geneigte Förderung von Schüttgut

- Förderstrecken von bis zu 400 m am Stück
- Geräusch- und staubarme Förderung durch Gurtlauf in geschlossener Röhre



TopLoader

„Radladerschaufel auf Schienen“

- vollautomatische Boxentleerung
- Austragung über schräge Rampe auf nachfolgende Fördertechnik
- Förderleistung bis zu 100 m³/h



Pendelstabboden

„das befahrbare Gitter“

- sichere Lösung zum Abkippen von Schüttgütern
- volle Befahr- und Begehrbarkeit
- Durchsatz-Leistung bis zu 1000 m³/h

KOMPLETTINSTALLATION KOMPLEXER ANLAGEN



Aufgaben der elektronischen Projektierung

- Beratung / Steuerungstechnische Anforderungsanalyse
- Bewertung von Spezifikationen (kundenindividuell)
- Erstellung von MSR-Unterlagen und Anfertigung von Stromlaufplänen (inkl. Schaltschrankunterlagen)
- Erstellung anlagenspezifischer Software
- Prüfen / Testen / Simulieren der Schaltschranksysteme vor der Auslieferung
- Installationsunterstützung bis hin zur Komplettinstallation
- Inbetriebnahme und spätere Optimierung gemäß Kundenanforderung

Aufgaben des Schaltanlagenbaus

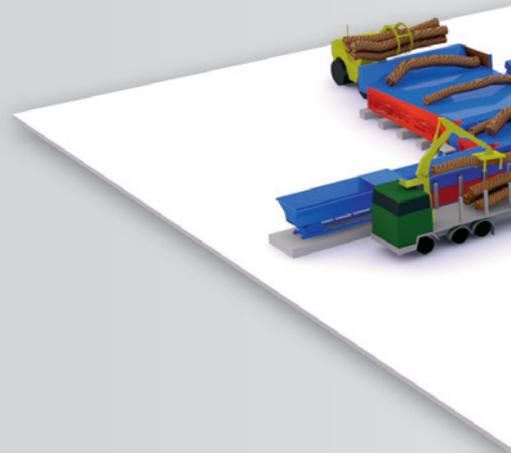
- Verdrahtung der Schaltschranksysteme
- Individuell angepasste Schaltschranksysteme – von der Einzelmaschine bis hin zu komplexen Anlagen

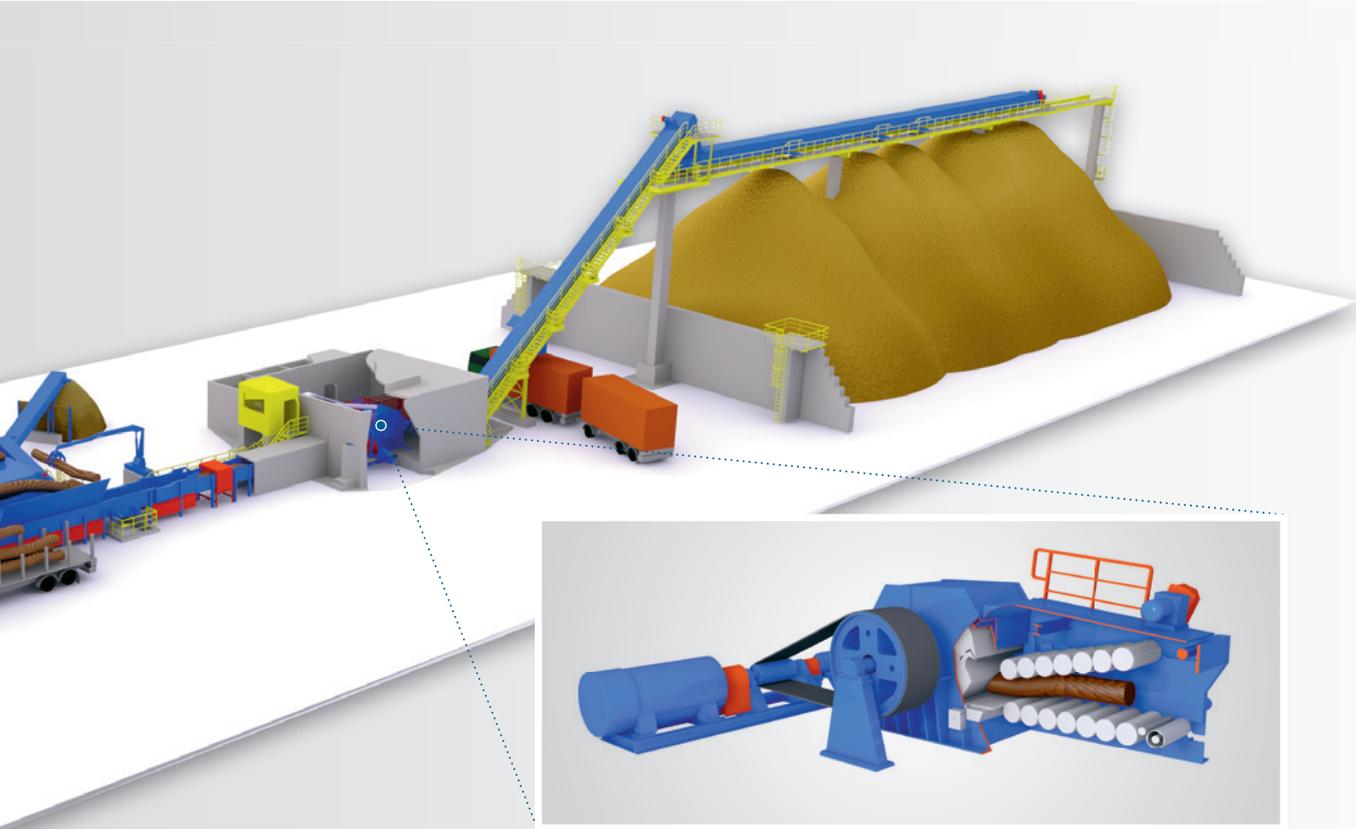
Aufgaben der elektronischen Entwicklung

- Erarbeitung von Automatisierungskonzepten
- Auslegung und Optimierung von Antriebskonzepten
- Programmierung verschiedener Steuerungssysteme
- Visualisierungen für Einzelmaschinen
- Erarbeitung von normgerechten Sicherheitskonzepten
- Muster- und Prototypenbau mit Betreuung zur Serienreife
- Optimierung der Serienprodukte
- Umsetzung von kundenspezifischen Anforderungen an die VECOPLAN-Produkte
- Umsetzung von Sonderanforderungen an Hard- und Software

VMI – Die VECOPLAN Human-Machine-Interface-Lösung

- 7" Widescreen Bildschirm mit Intel Atom Prozessor
- Grafisch ansprechende Benutzeroberfläche
- Anzeige aktueller Betriebszustände
- Fehlerbehebung durch Fernzugriff





LANGLEBIG - LEISTUNGSSTARK - LÖSUNGSORIENTIERT

Holz ist lebendig. Jedes Stück ist einzigartig gewachsen und wartet auf seine eigene Anwendung. Wir von VECOPLAN haben das Know-how um Holz in jeder Form einer sinnvollen Verwendung zu zuführen.

Wir bieten Lösungen und haben für jede Anwendung das richtige System. Für die Weiterverarbeitung des Roh- und Reststoffs Holz ist modernste Umwelttechnik und höchstes Fachwissen von Ingenieuren und Konstrukteuren gefragt.

VECOPLAN ist internationaler Anbieter ganzheitlich konzipierter Systeme und Anlagen in der globalen Holzwirtschaft. Unser Leistungsspektrum von der Planung bis zur Inbetriebnahme umfasst die gesamte Systemtechnik. Bunker-, Förder- und Lagertechnik konfigurieren wir mit unseren Kunden individuell

nach Ihren Anforderungen und höchsten Qualitätsstandards. Zudem garantiert unser professionelles Projektmanagement unseren Kunden ein kompetentes Team, um Ihre komplexen Aufgabenstellungen optimal umzusetzen. Unsere Kunden nutzen im Bereich Holzaufbereitung, Großhackanlagen, Biomasse-Heizkraftwerke, Sägewerke, Altholzaufbereitungs- und Pelletieranlagen unsere Systemkompetenz. Die Langlebigkeit einer VECOPLAN-Anlage definiert sich durch perfekte Konstruktion und robuste Verarbeitung. Dies führt zu außergewöhnlich hohen Standzeiten der Anlagen und Systeme.

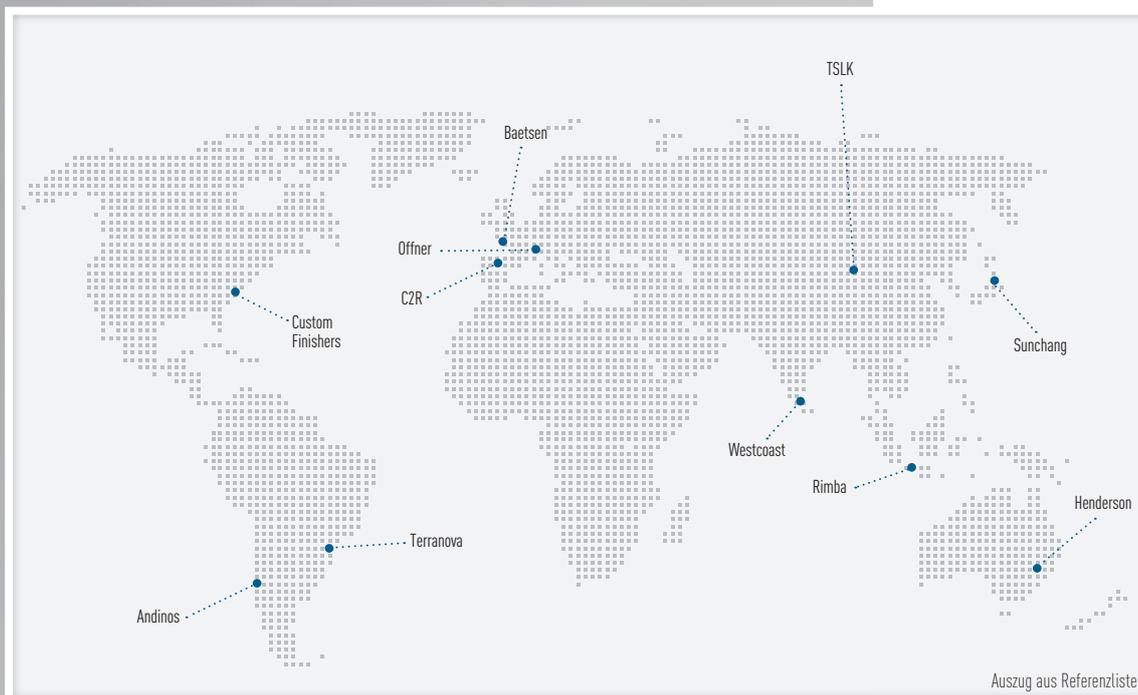
VECOPLAN POWER: EIN EFFEKTIVES SYSTEM

Wir bringen Ihren Brennstoff in Form und sicher mit höchster Verfügbarkeit in Ihre Klein- oder Großfeuerungsanlage. Mit dem richtigen Anlagenkonzept legen unsere Spezialisten den Grundstein für eine effektive Gesamtanlage. Sägewerksentsorgung

Sägewerksentsorgung Bois du Dauphiné in Frankreich

Innerhalb eines Jahres wurde das Sägewerk im französischen Le Cheylaz neu aufgebaut und mit einer kompletten Entsorgungsanlage der VECOPLAN AG ausgerüstet.

Die neue Fördertechnik der Sägeentsorgung wurde schnittstellenfrei an die noch bestehende Fördertechnik zum Pelletwerk angebunden. Die Kapazität des Sägewerks liegt bei ca. 600.000 Festmetern pro Jahr im 2-Schichtbetrieb.





ERFOLGREICHE PROJEKTE

Weltweit haben wir mit unseren Kunden und Partnern Projekte in der Holzaufbereitung und Holz wiederverarbeitung realisiert. Einige best practise Beispiele:

- Baetsen - Altholzaufbereitung
Leistung: ca. 200.000 Jahrestonnen
- C2R - Restholz- und Rindenaufbereitung
Leistung: ca. 118.000 Jahrestonnen
- Henderson - Altholzaufbereitung
Leistung: ca. 30.000 Jahrestonnen
- Offner - Sägewerksentsorgung
Kapazität: ca. 500.000 fm/a
Durchsatz Hackschnitzel: max. 1.100.000 m³/a
Durchsatz Sägemehl: max. 600.000 m³/a
- Rimba - Spanplattenindustrie
Leistung: ca. 30.000 to/a
- Sunchang - Sägewerksentsorgung
Kapazität: ca. 600.000 fm/a
Durchsatz Hackschnitzel: max. 400.000 m³/a
Durchsatz Sägemehl: max. 300.000 m³/a
- TSLK - Sägewerksentsorgung
Kapazität: 1.000.000 fm/a
- Westcoast - Hackanlage
Leistung: ca. 100.000 to/a
- Andinos - Sägewerksentsorgung
Kapazität: ca. 300.000 fm/a
- Terranova - Sägewerksentsorgung
Kapazität: ca. 200.000 fm/a
- Custom Finishers - Pressplattenindustrie
Leistung: ca. 50.000 to/a

IHR AUFTRAG IST UNSERE VERANTWORTUNG



Originalteile



Service



Kontakt





INTERNATIONALES NETZWERK SICHERT OPTIMALEN SERVICE

Im Interesse unserer Kunden und Ihrer stetig wachsenden Bedürfnisse bilden wir Synergien und verknüpfen effizient das Know-how und die Erfahrung unserer Mitarbeiter. Somit können wir unseren Kunden auch international einen schnellen und zuverlässigen technischen Support garantieren. Als Komplettanbieter ganzheitlich konzipierter Anlagenlösungen tragen wir Verantwortung – auch nach der Auslieferung unserer Maschinen.

Unser Leistungspaket umfasst deshalb neben Beratung, Projektierung, Montage und Inbetriebnahme auch intensive Schulungen und einen gut strukturierten Wartungs- und Kundenservice. Darüber hinaus bieten wir individuelle Reparaturen und einen schnellen und zuverlässigen Service von Ersatz- und Verschleißteilen. Somit können Sie sicher sein, dass wir sofort zur Stelle sind, wenn Sie uns brauchen.

Wir von VECOPLAN planen, fertigen, installieren Ihre Anlage aus einer Hand und unser Service ist rund um die Uhr

jederzeit für Sie erreichbar: schnell und kompetent. Unser TeleService erreicht zuverlässig jeden Punkt der Welt: Anlagenprobleme können sofort diagnostiziert werden. Über die Module Fernwartung und Fernkopplung lassen sich Werte einstellen, Daten übertragen und Fehler beheben. Damit gewährleisten wir professionelle Unterstützung und somit die maximale Verfügbarkeit Ihrer VECOPLAN-Technologie. Unsere Inspektions- und Wartungspakete sichern Ihre Investition. Wir bieten bereits vordefinierte Leistungspakete an, die selbstverständlich um Ihre individuellen Bedürfnisse ergänzt werden können.

VECOPLAN AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Tel.: +49 (0) 2661.62 67-0
Fax: +49 (0) 2661.62 67-70
vecoplan@vecoplan.de
www.vecoplan.de