

Vecoplan®



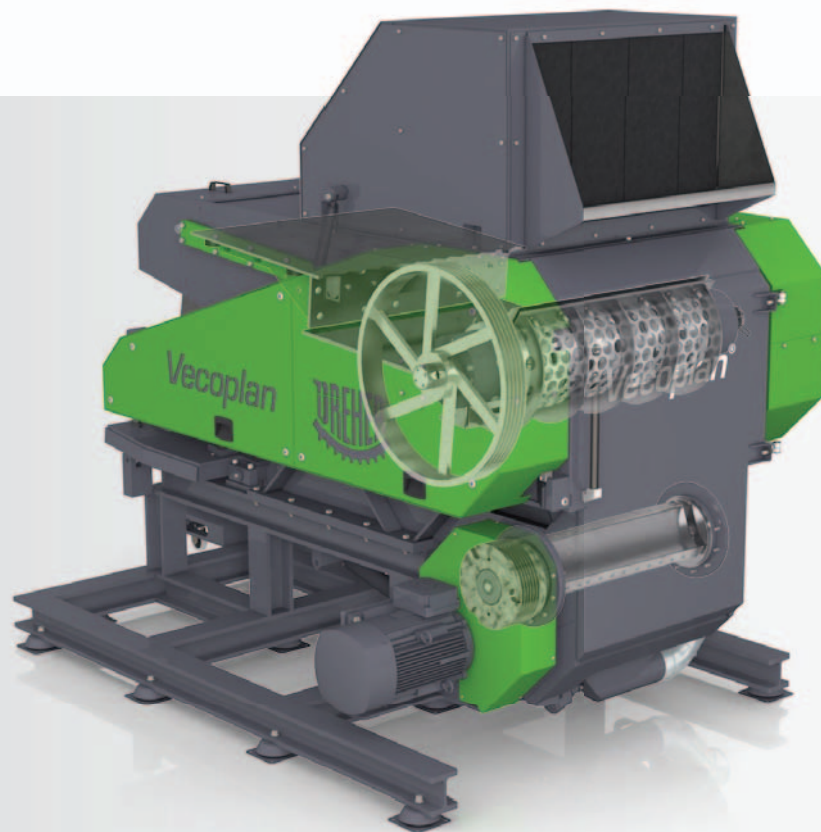
VD 1100

DIE LÖSUNG – NEUE SCHREDDER- SCHNEIDMÜHLEN-KOMBINATION

You name it,
we solve it!

VOM BROCKEN ZUM GRANULAT MIT EINER MASCHINE

DIE REVOLUTION FÜR KUNSTSTOFF-RECYCLER UND -VERARBEITER



EIN SCHRITT FÜR EFFIZIENTE KUNSTSTOFF-AUFBEREITUNG

Der VD 1100 ist die neue Schredder-Schneidmühlenspezialisten Heinrich Dreher GmbH & Co. KG, und dem Westerwälder Zerkleinerungsexperten Vecoplan AG, gemeinschaftlich entwickelte Konstruktion. Diese vereint das Knowhow zweier deutscher Anlagen- und Maschinenbauer in einem Maschinengehäuse. Die Maschine zerkleinert das Inputmaterial zweistufig auf die gewünschte Output-Korngröße zur direkten Wiederverwendung in dem Produktionsstrom.

Die Neuentwicklung ist eine von dem Aachener Schneidmühlenspezialisten Heinrich Dreher GmbH & Co. KG, und dem Westerwälder Zerkleinerungsexperten Vecoplan AG, gemeinschaftlich entwickelte Konstruktion. Diese vereint das Knowhow zweier deutscher Anlagen- und Maschinenbauer in einem Maschinengehäuse. Die Maschine zerkleinert das Inputmaterial zweistufig auf die gewünschte Output-Korngröße zur direkten Wiederverwendung in dem Produktionsstrom.

DIE VORTEILE:

- **Kompaktes Maschinendesign**
Schredder und Schneidmühle sind in einer Maschine zusammengefasst und bilden so eine kompakte Einheit. Das Maschinengehäuse ist als dickwandig, verrippte Stahlkonstruktion ausgeführt
- **Hochleistungsantriebe**
Der Schredder wird über einen 37 kW, 8-poligen Elektromotor angetrieben, die Schneidmühle über einen 15 kW Elektromotor
- **Hydraulikaggregat**
Schredder- und Mühlenkombination ist als eine Einheit ausgeführt. Über einen Frequenzumrichter lässt sich die Schiebergeschwindigkeit des Schredders einstellen. Darüber hinaus wird der Mahtraum der Schneidmühle über einen Hydraulikzylinder geöffnet
- **Einfacher Siebwechsel**
Sowohl der Siebkorb des Schredders als auch die Siebbahn der Schneidmühle lassen sich einfach und schnell von der Vorderseite wechseln
- **Materialaufgabe**
folgt über einen klappbaren Trichter

GUTE GRÜNDE – VIELE VORTEILE – LANGLEBIGE LÖSUNG

NIEDRIGSTE INVESTITIONSKOSTEN

- Keine Fördertechnik zwischen Schredder und Schneidmühle
- Umsetzung einer Schallschutzeinhausung einfacher und kostengünstiger
- 70 % Platzersparnis durch direkte Kombination Schredder und Schneidmühle
- Eine Steuerung für Gesamtanlage

HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT

- Weniger Aggregate durch direkte Kombination Schneidmühle und Schredder
- Sehr kurze Wartezeiten durch leichte Zugänglichkeit
- Sehr einfache Reinigung bei Produktwechsel
- Sehr einfache Einstellung des Schnittpalts
- Hochwertige Komponenten insb. Lagerung der Rotoren

NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN

- Geringere Anschluss- und Verbrauchsleistung im Vergleich zu zweistufiger Zerkleinerung mit Förderstrecke
- Geringer Personalbedarf durch automatische Beschickung des Zerkleinerers (Vorlage)

HÖCHSTE ARBEITSSICHERHEIT

- Geringe Lärmemissionen durch stabile Bauweise, vereinfachte Lärmschutzmaßnahmen möglich
- Sicherer, einfacher Wartungszugang
- Hohe Laufruhe
- Sicherheitsabfragen nach neustem Stand der Technik
- Performance Level D2

ESC-ANTRIEB – DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

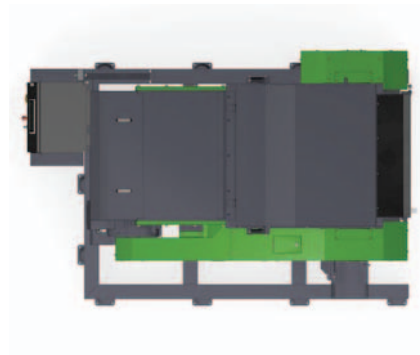
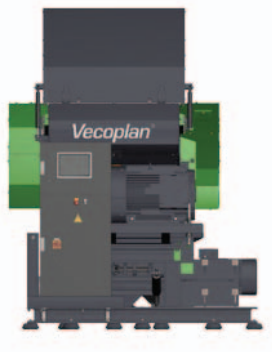


- Energieeinsparung bis zu 25 % im Vergleich zum elektromechanischen Direktantrieb
- Höherer Durchsatz
- Besser Wirkungsgrad, da Turbo-Kupplung und Getriebe überflüssig sind
- Geringer Platzbedarf
- Leise
- Dynamisch
- Störstoffunempfindlich

TECHNISCHE DATEN

MERKMALE:

Der VD 1100 realisiert zwei Zerkleinerungsschritte (Vorzerkleinerung und Vermahlung) in einer Maschine. Durch diese komplette Lösung sind Förderstrecken und Stahlbau überflüssig und die Prozesssicherheit durch weniger Aggregate erhöht. Die platz- und kostensparende Kompaktbauweise des VD 1100 ermöglicht eine flexible Positionierung der Maschine in bestehenden Anlagensystemen. Die extrem robuste Bauweise und die patentierte Riemenantriebstechnik ESC-Drive (R) bedingen einen energieeffizienten, leistungsstarken und langlebigen Betrieb der Schredder-Schneidmühlen-Kombination mit höchster Mahlgutdichte und Qualität.



DETAILS		VD 1100	
Einlauflänge	mm	1.180	
Einlaufbreite	mm	1.075	
Rotordurchmesser Schredder	mm	370	
Rotordurchmesser Schneidmühle	mm	260	
Arbeitsbreite Schneidmühle	mm	820	
Durchsatzleistung ca.	kg/h	bis 1.500*	
Antriebsleistung Schredder	kW	37	
Antriebsleistung Schneidmühle	kW	15	
Messer	Schredder	Stück	24 oder 48 Schneidkronen
	Mühle	Stück	5 Rotor-Messerreihen, 2 Stator-Messerreihen

*Abhängig vom Inputmaterial und Siebvarianten

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 09/2016

UNSER LEISTUNGSPOTENTIAL



HOHLKÖRPER

IBCs, Flaschen, Fässer, Kanister und Zisternen ...



ANFAHRKLUMPEN

Spritzkuchen mit unterschiedlichen Größen, Formen und Gewichten aus verschiedenen Materialien ...



LOSE FOLIEN

Agrarfolien, Agristrechfolien, Post-Consumer Folien und Abfälle aus der Folienproduktion ...



ROHRE

Rohre mit unterschiedlichen Längen, Durchmessern und Wandstärken ...



TEXTILE RESTSTOFFE

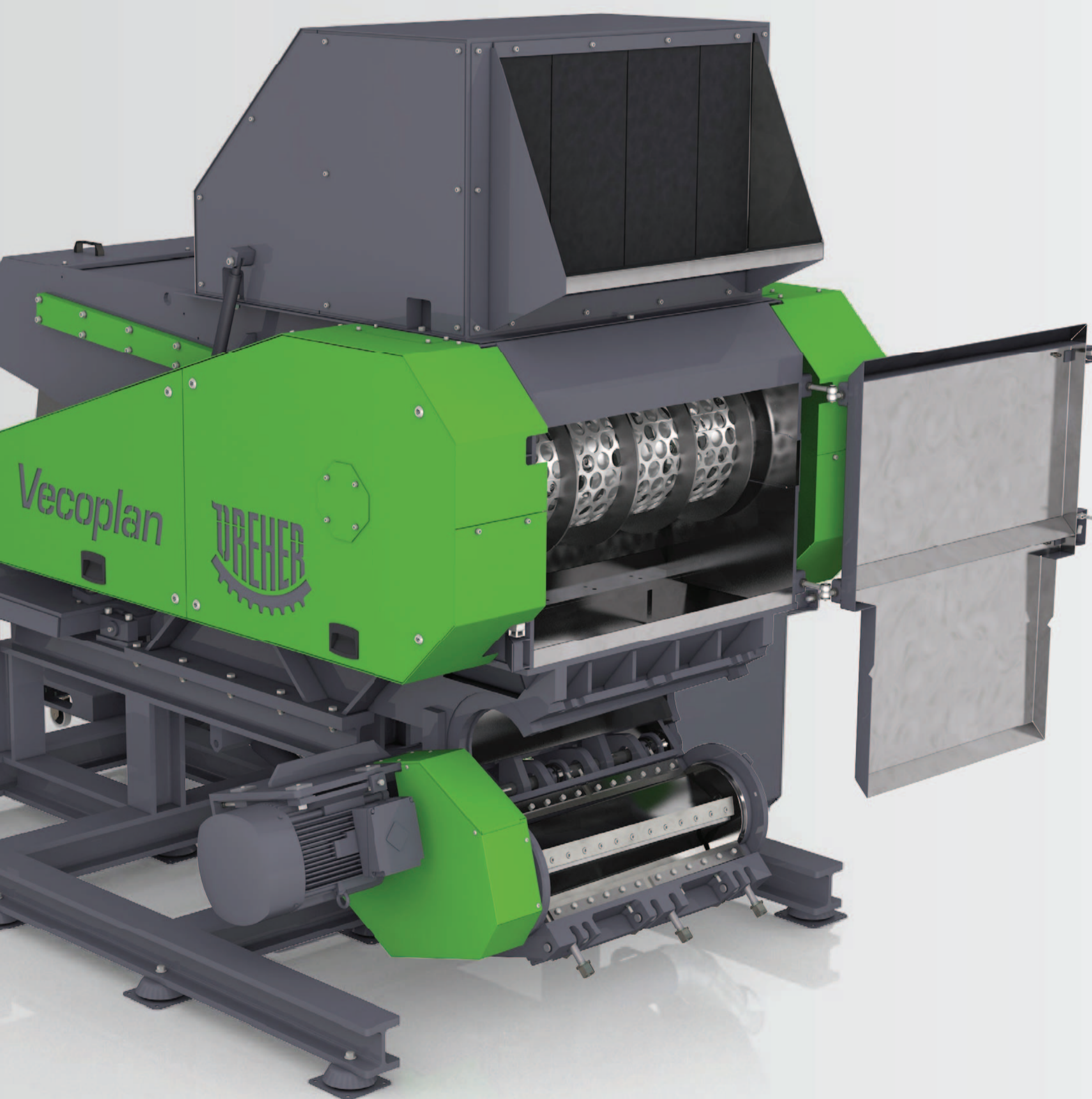
Autoinnenverkleidungen, ...



PET-VERPACKUNGEN

Flaschen und Behälter ...

VD 1100 – DIE LÖSUNG



KOMPAKTES MASCHINENDESIGN

Schredder und Schneidmühle sind in einem Maschinenständer kombiniert und bilden so eine kompakte Einheit. Maschinengehäuse ist als dickwandig, verrippte Stahlkonstruktion ausgeführt. Maschinenuntergestell ist integraler Bestandteil der Maschine.



HOCHLEISTUNGSANTRIEB

Schredder-Antriebsseinheit mit Drehstrommotor, Nenndrehzahl 185 UpM, Drehzahlbereich 90 – 265 UpM, der Rotor ist direkt über Riementrieb mit dem frequenzgeregelten Motor verbunden. Schneidmühlen-Antriebsseinheit mit Drehstrommotor des Rotors 610 UpM. Drehstrommotoren mit Kälteleitertechnik.



ZUGÄNGLICHKEIT SIEBRAUM SCHREDDER

Wartungstür ermöglicht einfachen und direkten Zugang zum Einwellenzerkleinerer und zur Schneidmühle über eine große Fronttür.



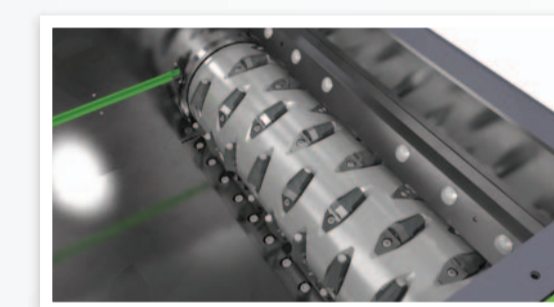
WARTUNG RIEMENSPIANNUNG

Einfache Zugänglichkeit des Riemens zur Überprüfung der Riemenspannung mittels ergonomischer Wartungsklappen.



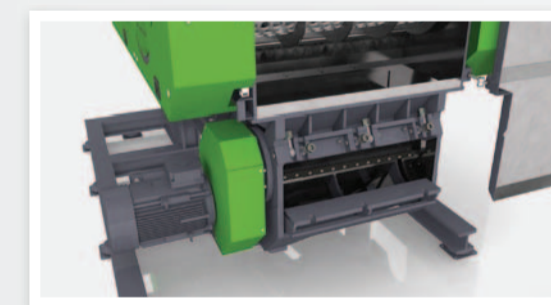
SCHWENKBARER MÜHLENROTOR UND SIEBKORB

Der Schneidmühlenrotor sowie das Sieb der Schneidmühle lassen sich nach unten automatisch wagschwenken. Dies erfolgt über einen Hydraulikzylinder der direkt mit dem zentralen Hydraulikaggregat verbunden ist.



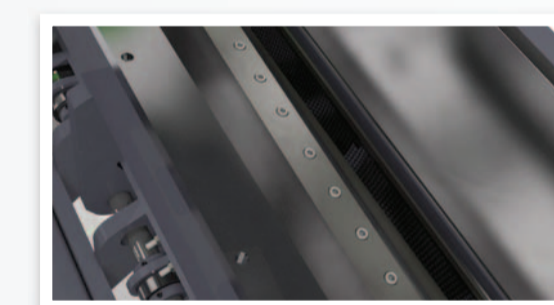
ZERKLEINERUNG SCHREDDER

Schneidwerk mit großen Rotordurchmesser bestehend aus Stahlrotor bestückt mit gehärteten konkaven Schneidwerkzeugen, 4-fach verwendbar und wechselbar durch V-förmigen zentrierenden Sitz- und sehr massiven Gegenmessertraverse.



EINFACHER SIEBWECHSEL

Sowohl der Siebkorb des Schredders als auch das Sieb der Schneidmühle lassen sich einfach und schnell von der Vorderseite wechseln.



ZERKLEINERUNG SCHNEIDMÜHLE

Lebenslang gewichteter Rotor mit hoher Schnittkraft und minimalem Schneidspalt, der durch die Statormesser eingestellt wird (Schnittspalt einstellbar auf <0,1 mm). Schnelle Kontrolle des Schneidspaltes in der Maschine möglich. Optimaler Schnittspalt garantiert höchste Schüttdichte und Mahlgutqualität.



SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Die Maschine verfügt über verschiedenste Sicherheitseinrichtungen. Die Fronttür als zentraler Zugang zum Schneidraum wird über einen 2-kanaligen Sicherheitsschalter abgefragt.



HYDRAULIKAGGREGAT

Schredder- und Mühlenkombination ist als eine Einheit ausgeführt. Über einen Frequenzumrichter lässt sich die Schiebengeschwindigkeit des Schredders einstellen. Darüber hinaus wird der Mahtraum der Schneidmühle über einen Hydraulikzylinder geöffnet.

Vecoplan AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Tel.: +49 (0) 2661.62 67-0
Fax: +49 (0) 2661.62 67-70
vecoplan@vecoplan.de
www.vecoplan.com

