



Nihot Industrielle Entstaubungsanlagen für die Umwelt- und Recyclingindustrie

Bei der Abfallaufbereitung ist kontrollierte Luft ein perfektes Trennungsmittel sowohl hinsichtlich der Verfahrenstechnik als auch im Hinblick auf die vorhandenen Geschäftslösungen. Kontrollierte Luft ist eine der Kerntechnologien von Nihot. Eine solche Technologie ist vielseitig anwendbar, bietet größere Flexibilität als mechanische Trennungstechnologien und garantiert den höchsten Trennungswirkungsgrad. Durch den Einsatz von Luft wird der Abfall auf der Basis von Materialdichte- und Form getrennt. Nihot bietet optimierte Lufttechnologie zum Zwecke der Abfalltrennung. Das Unternehmen spielt eine führende Rolle auf dem Gebiet der Abfallverwertung.

Nihot herstellt industrielle Entstaubungsanlagen für die Umwelt- und Recyclingindustrie - insbesondere Müllsortier- und Recyclinganlagen.

Die Anlagen werden geliefert als Schlüsselfertige Lösungen, einschließlich des Designs, der Technischen Planung, der Herstellung, der Lieferung und der Mechanik sowie der Elektrischen Vorort-Konstruktion aller erforderlichen Staubabzugshauben, Luftkanäle, Lüfter und Luftfilteranlagen. Aufsicht während der Vorort-Konstruktion, Testdurchführung, Inbetriebnahme, und Kundenpersonaltraining sind im Angebot auch mit einbegriffen. Im Rahmen der gleichen Vereinbarung liefert Nihot Sortier-/Manuelle Sortier-Stationen, einschließlich notwendiger Klima-anlagen, Elektroinstallation, Testdurchführung und Inbetriebnahme.

- Windsichter
- Trommeltrenner
- Industrielle Entstaubungsanlagen

Industrielle Entstaubungsanlagen

Nach den gültigen europäischen and nationalen Gesetzen, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften sowie Vorschriften über Arbeitsbedingungen, und beruhend auf spezifischen Umweltvorschriften im Hinblick auf Staubemissionen, wie die niederländische NER und die deutsche TA Luft, ist es zwingend erforderlich geworden, die von bestehenden und neuen Müllsortier- und Recyclingeinrichtungen erzeugten Staubemissionen zu minimieren, zu regulieren und zu überwachen.

Unsere Anlagen werden auch nach der europäischen Richtlinie 94/9/EG, allgemein bekannt als ATEX 95, im Hinblick auf dampf- und staubverursachte Explosionen, entwickelt. Es gibt einen direkten Zusammenhang zwischen der europäischen Richtlinie und den anwendbaren nationalen Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften gemäß Richtlinie 1999/92/EG, allgemein bekannt als ATEX 137.



Wir bieten folgende Anwendungen und Lösungen an:

Primäre Entstaubungsanlagen

In diesem System werden identifizierte Positionen in einer Müllsortier- und Recyclinganlage eingebunden und an die Staubbindeanlage angeschlossen, z.B. Shredder, Trommelsiebe, Sortiersiebe, Förderband-Transferpositionen, Windshifter, Wirbelstromabscheider, optische Abscheidevorrichtungen, ballistische Abscheider usw.

Sekundäre Entstaubungsanlagen

In diesem System wird die Luftmenge des gesamten Gebäudes, in dem sich die Müllsortier- und/oder Recyclinganlage befindet, und die entsprechende eingehende Abfallfraktion „abgelagert“ und abgesaugt. In der Praxis heißt es, dass zwei- bis zu viermal die Gebäudeluftmenge abgesaugt, in einer Filteranlage gereinigt und teilweise ins Gebäude zurückgeführt bzw. nach draußen in die frische Luft abgeführt wird.

Sortierstationen

In diesem (externen) System wird die Luft regulär vor der Zufuhr in die Sortierstation vorbehandelt. So wird die Luftmenge der Sortierstation bis zu 6 oder 10 Mal pro Stunde ausgewechselt, was die Entwicklung eines leichten Überdruckes begünstigt und somit die Bildung von Staub und/oder die Aufnahme von Staub in die Sortierstation unterbindet.

Das System gewährleistet, dass die innere Luftqualität- und Bedingungen mit den gültigen Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften übereinstimmen, und erzeugt ein angenehmes Arbeitsklima für die auf der Sortierstation beschäftigten Arbeitskräfte.


NIHOT®

Nihot Recycling Technology B.V.



Nihot-Multifilteranlagen

Abhängig von der Qualität und Menge der Staubbelastung im Luftstrom werden sowohl bei den primären als auch den sekundären Entstaubungsanlagen folgende Filteranlagen eingesetzt:

- MFK Multifilteranlage mit Kettenförderband-Staubauswurfssystem.
- MFS Multifilteranlage mit Zellenradschleuse-Staubauswurfssystem.
- MFC Multifilteranlage mit Containerbehältersystem.

Diese Systeme können ab 3,000 Nm³/Stunde bis zu 120,000 Nm³/Stunde geliefert werden.

Filterreinigung

Abhängig von der geplanten Anwendung können die Filteranlagen mit folgendem Filterreinigungssystem ausgerüstet werden:

- Druckluft (Puls), für Arbeitsbedingungen mit kontinuierlichem Zyklus von über 4 Stunden.
- Mechanische Vibration, für Arbeitsbedingungen mit kontinuierlichem Zyklus von unter 4 Stunden.

Staubauswurf

Der Staubauswurf kann mittels eines Kettenförderband oder einem Zellenradschleuse ohne Unterbrechung erfolgen oder durch den Einsatz von Containerbehälter gewährleistet werden.

Vorteile/Herstellungsmerkmale (USP)

Die Auslegung der Nihot-Filteranlagen bietet folgende Vorteile:

- Integrierte HF-Lüfter, in Kaskadenfolge gesteuert, abhängig von der Luftstrombedarf.
- Interne elektrische Verkabelung ist installiert und die Kabel sind bis einem externen Verteilerkasten zentralisiert.
- Vorinstallierte Filteranlagekomponente ermöglichen eine sehr kurze Vor-Ort-Konstruktionsdauer.
- Das Luftkanaldesign sorgt für geringere Vor-Ort-Installationszeiten.
- Niedrigerer Wartungsbedarf, weniger Verschleißteile.
- Das Gesamtsystem garantiert eine hohe Systemverfügbarkeit mit minimalen Ausfallzeiten.

Anwendung

Die Entstaubungsanlagen werden typischerweise in der Müllsortier- und/oder Recyclingindustrie, insbesondere für folgende Abfallprodukttypen verwendet:

- Hausmüll.
- Gewerbe- und Industriemüll.
- Bauschutt und Abrissabfälle.
- Kompostaufbereitung.
- Elektro- und Elektronikgeräte (Elektroschrott) (WEEE).
- Biomasse/Holzverwertung.
- Ersatzbrennstoff (EBS).
- Hausmüllschlacken-Aufbereitung.
- Leichtverpackungen (DSD).
- Glas.

Generatorstraat 16, NL-1014 AT Amsterdam, PO Box. 20524, NL- 1001 NM Amsterdam
Tel: +31 (0) 20 58 220 30, Fax: +31 (0) 20 58 220 39