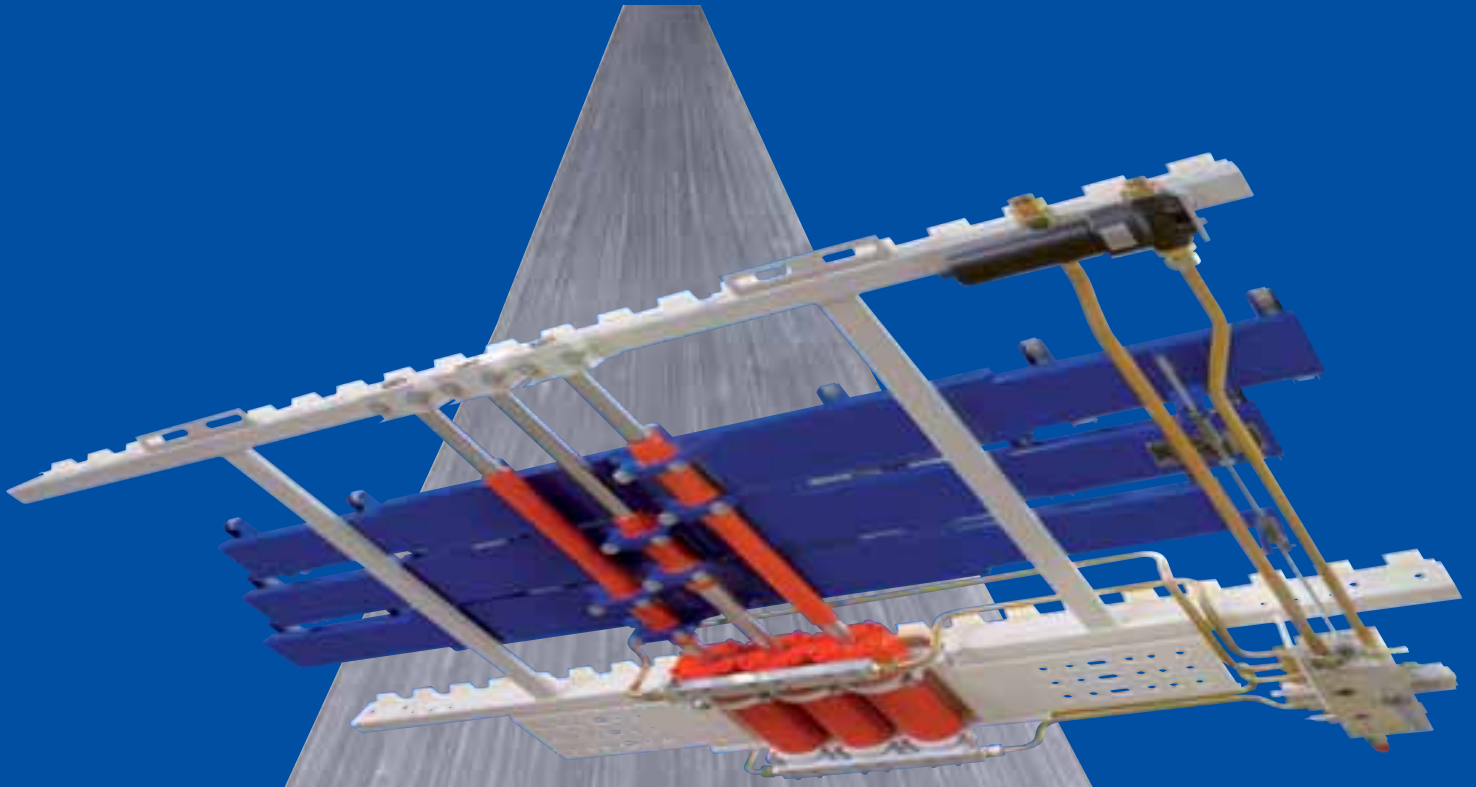




CARGO FLOOR[®]

HORIZONTAL LOADING-/UNLOADINGSYSTEM





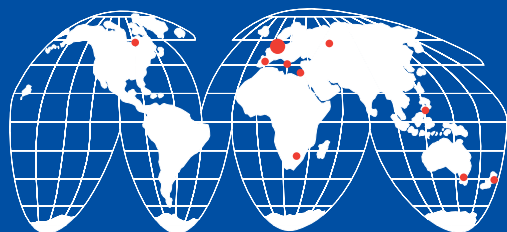
FIRMENPROFIL

Cargo Floor B.V. ist der führende Lieferant für horizontal arbeitende Lade- und Entladesysteme, die das Unternehmen weltweit exportiert. Durch seine über 20-jährige Erfahrung, die hervorragende Qualität und das besonders hohe Serviceniveau konnte Cargo Floor B.V. inzwischen eine weltweit führende Position erreichen, für die das Unternehmen in der gesamten Branche bekannt ist.

Cargo Floor B.V. stellt seine Produkte in Coevorden, Niederlande, her im Rahmen der Qualitätsvorgaben von ISO 9001-2000. Jedes System wird vor der Auslieferung umfassend auf Funktionalität, Geometrie und Abdichtung geprüft. So können weltweit der einfache und problemlose Einbau und die ordnungsgemäße und effiziente Funktion des Cargo Floor Systems garantiert werden.

Cargo Floor B.V. hat sich auf folgende Produktgruppen spezialisiert:

- Cargo Floor Mobile Systeme für Trucks- und Sattelzüge (Trailer)
- Cargo Floor Stationäre Systeme für selbst entladende Transport- und Dosierungssysteme in Fabriken (Entwurf, Beratung und Realisierung)
- CargoMatic "The Logistic Solution", ein Dock-Trailer-System für die vollautomatische Beladung und Entladung von verpackten Materialien in 90 Sekunden
- Service und Installation



In enger Zusammenarbeit mit den Fahrzeugbauern, den Endverbrauchern sowie deren langjährige Erfahrung mit dem Cargo-Floor-System hat Cargo Floor ein revolutionäres neues System entwickelt, in dem die allerneuesten technischen Entwicklungen und Materialien verwendet werden.

Das CF500 SL-2* System wird komplett hydraulisch angetrieben, wodurch atmosphärische Einflüsse die Funktion in keinerlei Weise mehr beeinträchtigen.

Wie Sie wissen, sind beim Transport einige Aspekte besonders wichtig, um Ihr investiertes Vermögen gewinnbringend zu machen. Dazu gehören Höchstladegewicht, niedriges Eigengewicht Ihres Fahrzeugs, um ein hohes Ladegewicht transportieren zu können, geringe Wartung und eine lange Lebensdauer. Außerdem ist ein gutes Preis-Leistung-Verhältnis von großer Bedeutung. All diesen Anforderungen entspricht das neueste Floor CF500 SL-2 System.

Einige Eigenschaften des CF500 SL-2 Systems:

- Sehr niedriges Eigengewicht, absolut das leichteste System weltweit in seiner Klasse
- Eine maximale Ladekapazität durch extrem kompaktes Design, das mit integrierten Quertraversen versehen ist. Dadurch lässt sich das System in alle Trailer (Anhänger)- und LKW-Typen einbauen, auch in Sattelanhänger mit Doppelbereifung
- Das System wird in Höhe aller gängigen Quertraversen geliefert, wodurch diese direkt auf das Fahrgestell montiert werden können, ohne dabei Distanzplatten zu verwenden
- Das hydraulische System ist, neben mineralische Öltypen, standard geeignet für die Benutzung von nahezu alle Arten von biologischen und foodgrade hydraulik Ölen
- Durch die solide Konstruktion und die diagonal integrierte bewegende Quertraversenstütze ist das System mit fast jedem Typ Gabelstapler überfahrbar
- Das System ist völlig wartungsfrei
- Vollhydraulische Steuerung des Systems
- Einfach Bedienung: Laden - Stopp - Entladen



CF500 SL-2

Hochdruck-
Ölfiler

Doppel verchromte
massive Kolbenstangen

Gelb passivierte
hydraulische Leitungen

KTL-beschichtete
bewegliche
Quertraversen
(Option)

Steuerventil ist serienmäßig
außerhalb des Chassis
platziert und dadurch
einfach zu erreichen

Feuerverzinkte
Rahmen (Option)

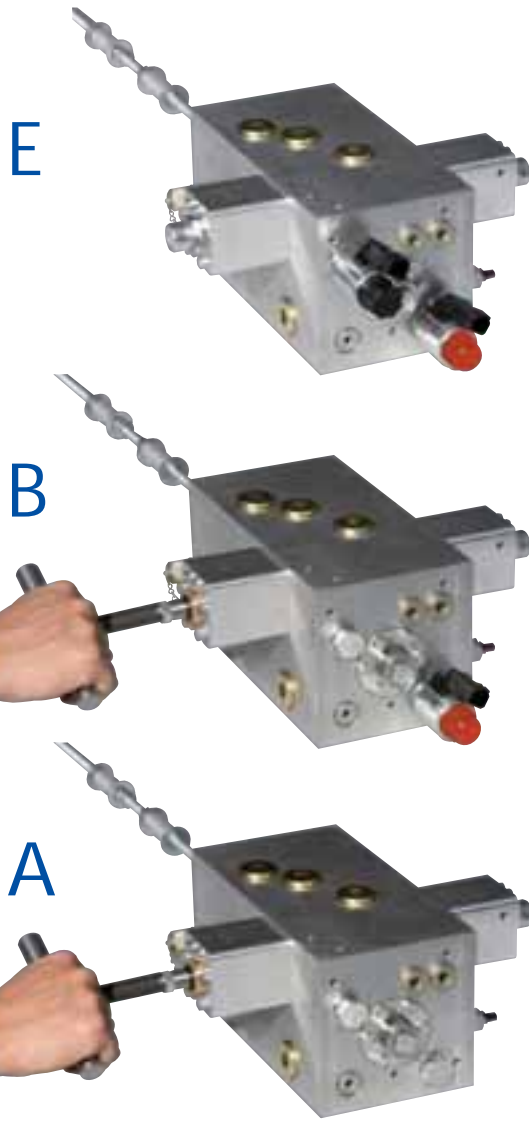
Common-Rail

3 Heavy Duty Zylinder

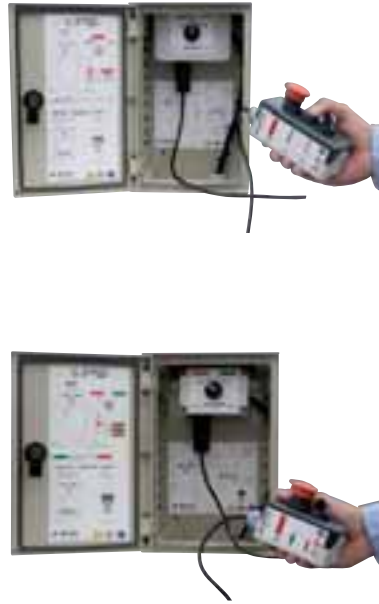
*Ebenfalls lieferbar als superschnelle „Power Speed“ Ausführung.



BEDIENUNGSMÖGLICHKEITEN



STANDARD



OPTION



Das Cargo Floor System lässt sich modular für folgende Bedienungsvarianten verändern (ebenfalls auch nachträglich):

- E-Bedienung** Laden / Stopp / Entladen über Schalter
(optional: Fernsteuerung mit Senderelement)
- B-Bedienung** Laden / Stopp / Entladen über Hebel,
Ein/Aus über Schalter
(optional: Fernsteuerung mit Senderelement)
- A-Bedienung** Laden / Stopp / Entladen über Hebel
(nicht elektrisch)



ANWENDUNGEN

Das Standard Cargo-Floor-System ist geeignet für den Transport fast aller Produkte. Außer dem Standard-System verfügt Cargo Floor über eine Vielzahl unterschiedlicher Antriebeinheiten und Bodenprofile. Sie haben die Wahl aus schmalen oder breiten, profilierten oder glatten Profilen in unterschiedlichen Stärken.

Außerdem sind sie in verschiedenen Materialien lieferbar: Aluminium/Stahl/Komposit/Kunststoff oder eine Kombination dieser Materialien.

Jeder Karosserie-/Fahrzeugbauer (bzw.) Transporteur hat seine eigenen speziellen Wünsche. Cargo Floor hat die Möglichkeit, eine kundenorientierte Lösung anzubieten und zu realisieren!

Cargo Floor hat sich bewiesen beim Transport von u.a.:

- Schüttgut
- Holzspäne
- Sägemehl
- Baumrinde
- Holzblöcke
- Blumenerde
- Torf
- Tonerde
- Bleicherde
- Stroh
- Strohballen
- Mais
- Getreide
- Kartoffeln
- Möhren
- Tapiokasago
- Milchpulver
- Kaffeebohnen
- Soja
- Luzerne
- Zuckerrüben und Schnitzel
- Hühnerfutter
- Mist
- Kunstdünger
- Salz
- Kalk
- Kohle
- Altpapier
- Papierrollen
- Aluminiumabfall
- Hausmüll
- Fracht (Ballen/Säcke)
- Big Bags
- Paletten
- Schlachtabfälle
- Faulschlamm
- Gepresste Ballen
- usw.

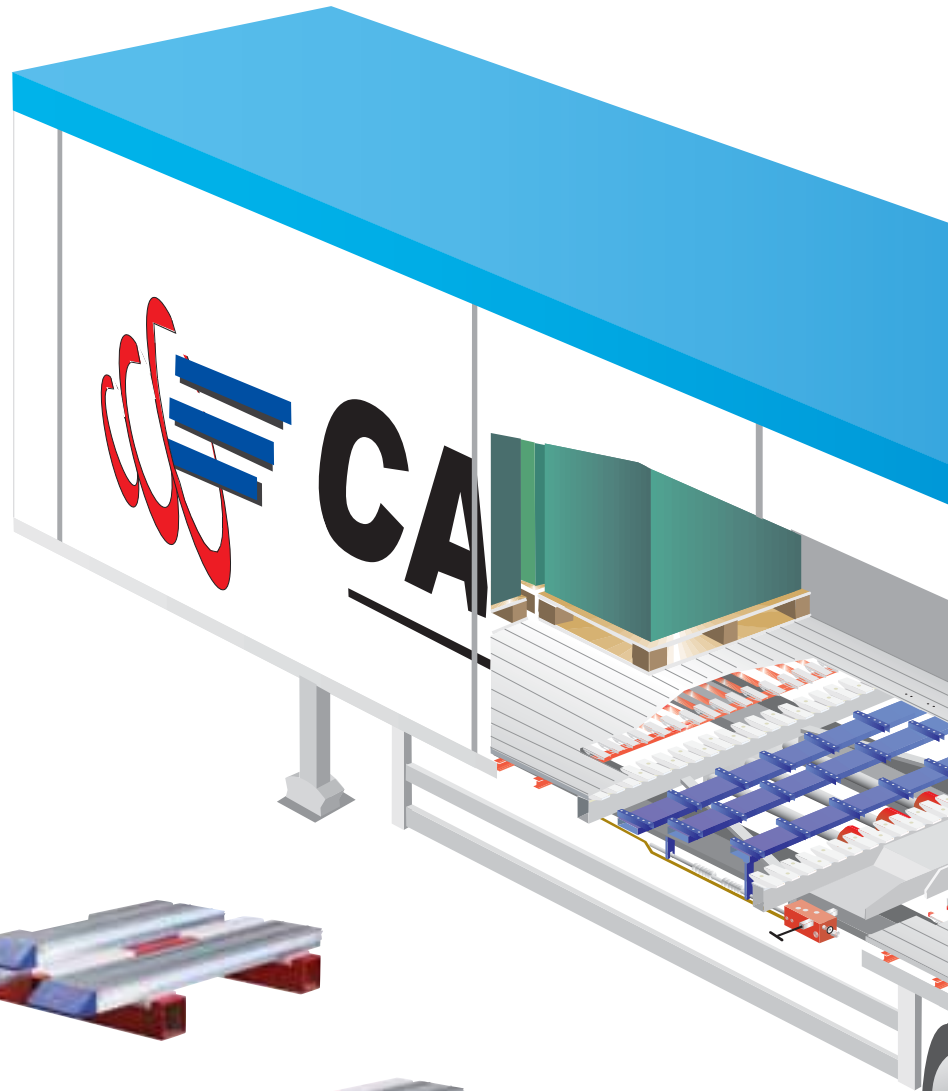
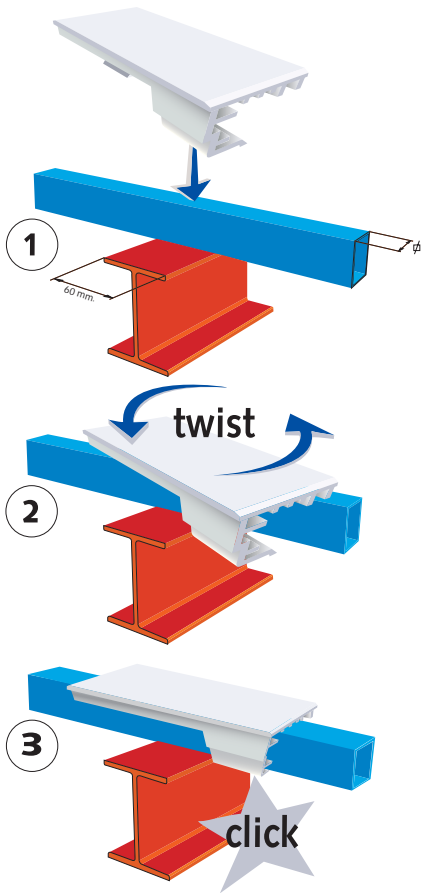
In Kombination mit dem speziellen automatischen aufrollbaren Bodenschutzkleid (siehe Bilder) können Sie auch die folgenden Produkte ohne Probleme transportieren:

- Glas
- Flusssand
- Kies
- Erze
- Steine
- Gemüse und Obst
- alle sonstigen scheuernden Mittel (abstrasse)

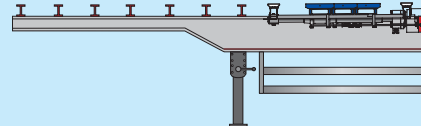
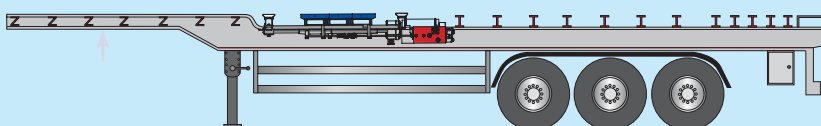
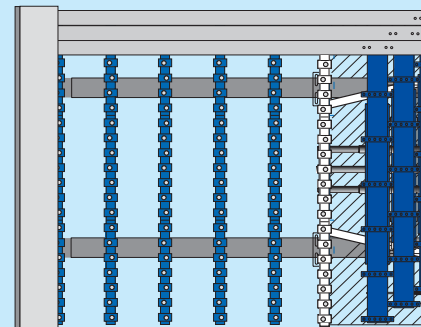
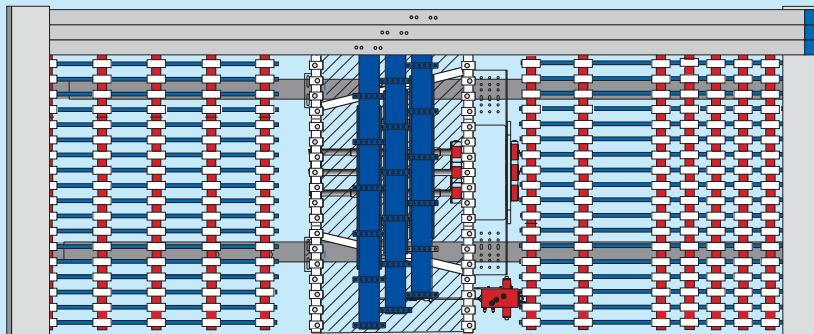


KOMBINIERTE TECHNIK

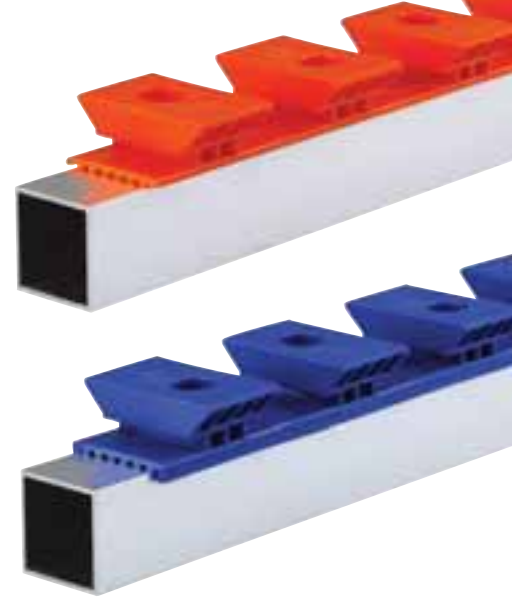
Der patentierte TWISTER ist ohne Werkzeug einfach und schnell auf das Vierkantrrohr 25x25 mm zu montieren (Lieferung von Fahrzeugbauer). Durch die **ausgeklügelte Konstruktion** wird das Aluminium-Bodenprofil innen komplett auf dem dicksten Teil des Profils getragen. Schmutz hat keinerlei Einfluss auf die Lebensdauer des Aluminiums und außerdem besteht eine maximale Stabilität bei schweren Belastungen. (Gleitfläche 8700 mm²/Stück)



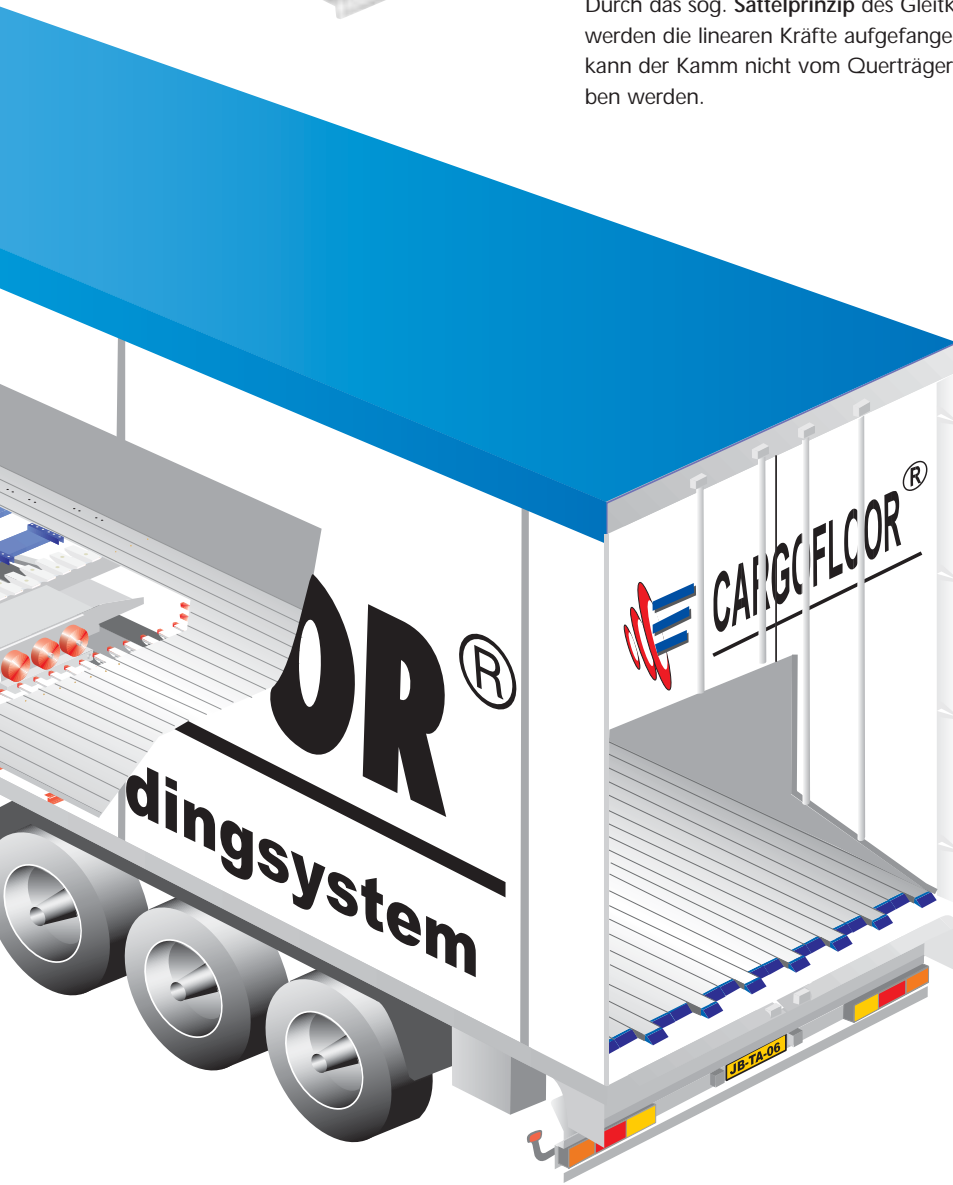
Der Kick Twister ermöglicht die Montage der Bodenprofile von oben (also ohne Schubbewegung), das ist besonders praktisch beim begrenztem Montageraum.



Patentiert Kunststoffgleitkämme können direkt auf eine Quertraverse montiert werden, lieferbar in verschiedenen Ausführungen; diese können festgeschraubt oder mit Hohnieten befestigt werden.

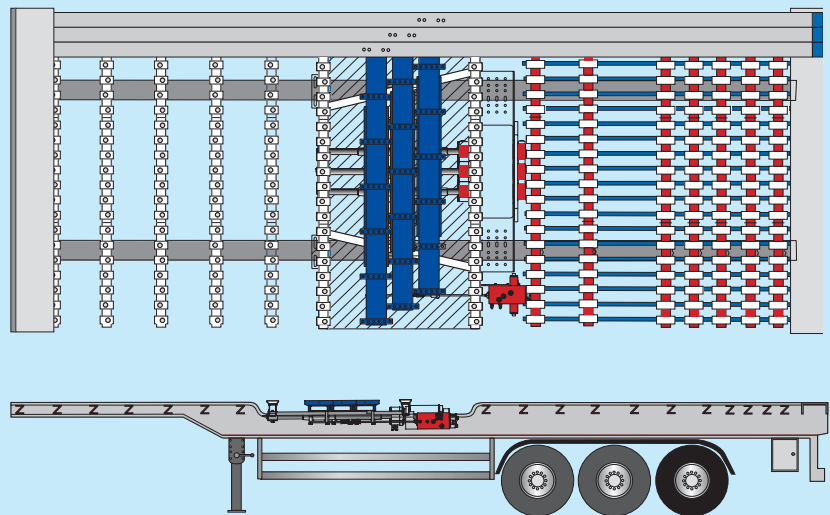
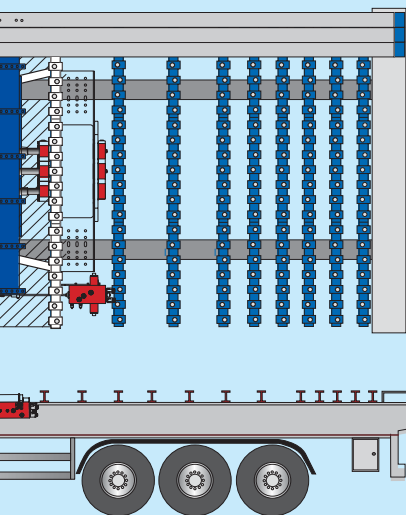
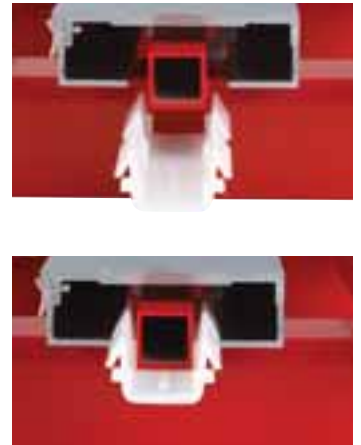


Durch das sog. **Sattelprinzip** des Gleitkamms werden die linearen Kräfte aufgefangen und kann der Kamm nicht vom Querträger gescho-ben werden.



ANTI LIFTING BLOCK

Extra-Schutz gegen das Aufstellen der Bodenprofile. Der nachträgliche Einbau bei bereits montiertem Boden ist möglich.

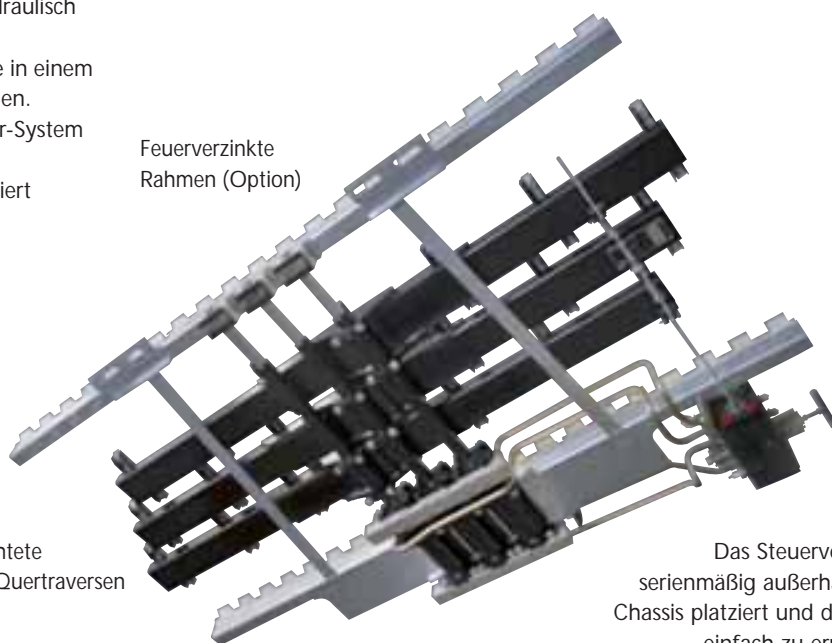


CF100 SL-2 'Ultra Light'

Dieses einzigartige Leichtgewicht Cargo Floor-System ist speziell für den einfachen Einbau in Motorwagen, Anhänger, Container oder Wechselbrücke entwickelt.

Einige Eigenschaften des CF100 SL-2 Systems:

- Äußerst niedrige Einbauhöhe in Verbindung mit einem 80 mm Querträger möglich
- Extrem niedriges Eigengewicht der Antriebseinheit
- Bodengeschwindigkeit: 0 - 2,5 m/Min.
- Der vollhydraulische Antrieb wird rein mechanisch/hydraulisch gesteuert.
- Durch Vormontage der Zylinder, Leitungen und Ventile in einem kompakten Rahmen sehr einfach und schnell einzubauen.
- Der Bodenaufbau entspricht dem Standard Cargo Floor-System
- Ein Hilfsrahmen kann eventuell entfallen, wobei der hydraulische Antrieb in die eigene Konstruktion integriert werden kann (z.B. Aluminium/Komposit).
- Maximalvolumen ist realisierbar.
- Geeignet als autonomer Dosierbunker.
- Höchstbelastung: 20 Tonnen
- Max. Länge: 9.000 mm
- Gelb passivierte hydraulische Leitungen



Feuerverzinkte
Rahmen (Option)

KTL-beschichtete
bewegliche Quertraversen
(Option)

Das Steuerventil ist
serienmäßig außerhalb des
Chassis platziert und dadurch
einfach zu erreichen



CF3LP-2 'Leak Proof'



Standard: feuerverzinkte bewegliche Quertraversen

Ein kompaktes wasserdichtes System

Dieses zu 100% wasserdichte Cargo Floor System wurde für den Transport von die Umwelt belastenden Produkten entwickelt, sowohl für Schüttgut als auch für gepresste Ballen.

Das System eignet sich ganz besonders gut für den Transport und den Umschlag von HAUSMÜLL und Bioabfällen.

Durch die spezielle kompakte Bauweise und die Nutzung des sog. Kopfraums bzw. Kopfradius am Anhänger/Auflieger wird der Verlust an Laderaum minimiert. Das schräge Abdichtungsschott schützt gleichzeitig auch das Antriebssystem.

Der Aluminium-Unterboden ist einfach auf einem Stahl- wie auch Aluminium-Untergestell zu montieren. Dieser kann leicht am Unterboden außerhalb des wasserdichten Teils geschraubt oder mit Hohlkappen befestigt werden.

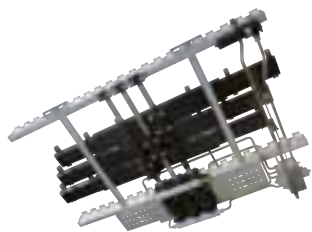
Es sind kaum Schweißarbeiten nötig, da die Unterbodenprofile leicht ineinander geklickt werden und mit einer speziellen Abdichtung abgedichtet werden.



Die Aluminium-Bodenprofile werden geführt und gestützt von einem massiven Kunststoffgleiter. Man kann zwischen einem Aluminium-Standardprofil und einem HDI (Heavy Duty Impact) –Profil wählen. Das System ist geeignet, hohe Stoßkräfte aufzunehmen.

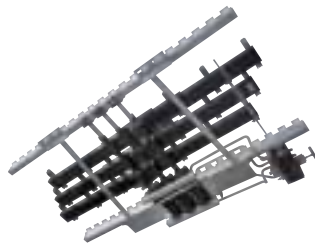


TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

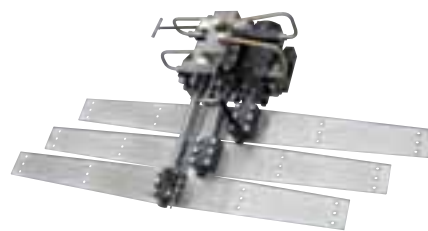


CF500 SL-2

*(Power Speed)



CF100 SL-2



CF3LP-2

Gewicht ab (kg)	450	295	310
Bedienungsmöglichkeiten	E/B/A (B/A)*	E/B/A	E/B/A
Zylinderbohrung (mm)	100	80	125
Kolbenstangendurchmesser (mm)	45 (HD)*	35	60
Hub (mm)	200	150	150
Ölvolumen pro Zyklus (ltr)	8,45	4,09	9,77
Arbeitsdruck (bar)	170	130	125
Max. Druck (bar)	225	175	150
Max. Literleistung (ltr/min)	130 (200)*	80	170
Druckfilter (µm)	10 (2x10)*	10	10
Geschwindigkeit bei empfohlene Literleistung (m/min)	2,6 (4,0)*	2,6	2,0
Geschwindigkeit bei max. Literleistung (m/min)	3,1 (4,7)*	2,9	2,6
Theoretische Entladezeit Aufl. 13,6 mtr (min)	6 (3)*	nvt	7
Max. Zuladung (ton)	40	20	35
Empfohlene Pumpenleistung (2-Leitungssystem)			
Literleistung (ltr/min)	110 (180)*	70	110
Druck (bar)	250	200	175
Druckleitung Durchmesser (mm)	20/2 (25/2)*	20/2	20/2
Rücklaufleitung Durchmesser (mm)	25/2 (30/2)*	25/2	25/2
Öltankfüllung min. (ltr)	100 (150)*	50	100
Max. Öltemperatur (°C)	70	70	70
Öl Typ mineralisch oder biologisch (HEES)	ISO VG 32	ISO VG 32	ISO VG 32



STATIONÄR

Das einzigartige Cargo Floor® bewegende Transport- und Dosierungssystem

Das Cargo Floor-System eignet sich neben der Montage in Nutzfahrzeugen auch hervorragend als Transportsystem für den automatisch dosierten Transport von großen Materialmengen in Industrieprozessen. Das System wird in vielen Fällen als Lagerbunker für Schüttgüter aller Art eingesetzt, das anschließend automatisch in die Produktion zur weiteren Verarbeitung transportiert wird. Außerdem können die produzierten Materialien oft in Vorratsbunkern vor dem automatischen Weitertransport zur Weiterverarbeitung oder für die Befüllung von Sattelzügen gelagert.

Viele Anwendungen werden u.a. in den Bereichen Papier, Holzfaser, Recycling, Kompostierung, Hühnermist, Kunststoff und Blumenerde realisiert. Außerdem wird das System für Anlieferungsbunker bei der Verarbeitung von Hühnerfedern, Schweineborsten und Blutmehl, beim Umschlag von Hausmüll und als Zuführung für Shredder, Pressen und Verbrennungsöfen eingesetzt.

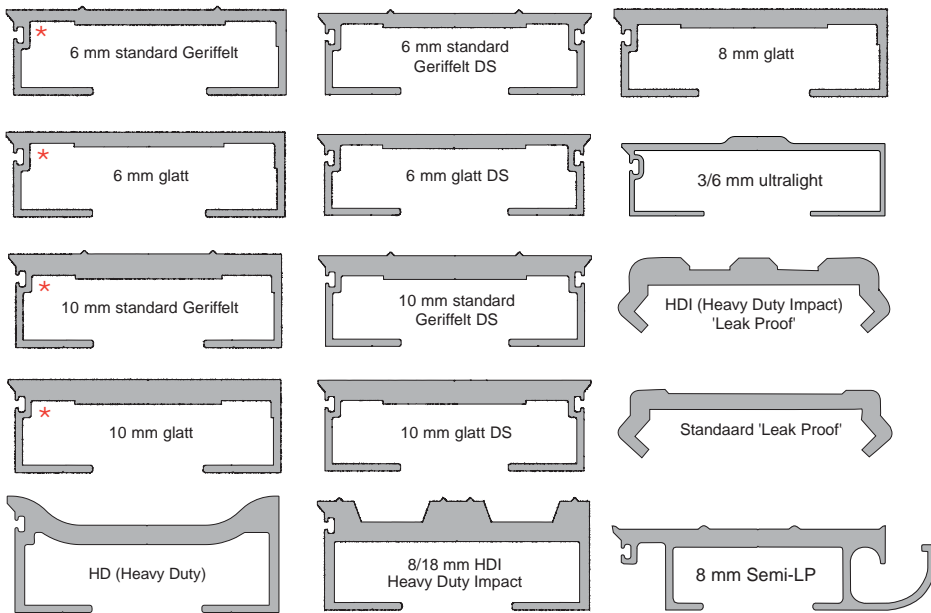


MASSANFERTIGUNG

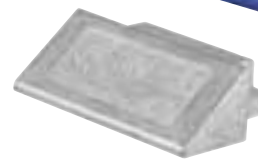
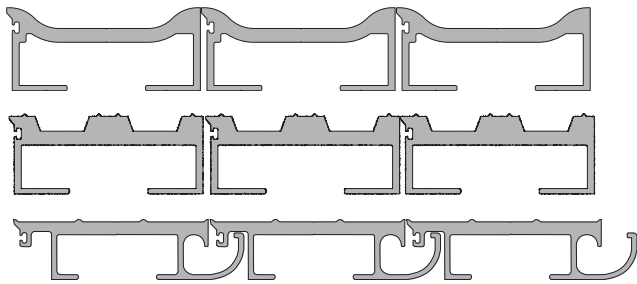
- Maßarbeit für jede Anwendung (abgedichtet gegen Flüssigkeiten)
- Sehr einfach und schnell zu montieren
- Komplettr tragende Unterbodenkonstruktion, gegebenenfalls mit LKW oder Löffelbagger befahrbar
- Nahezu unbegrenzte Bodenbelastung möglich
- Massive Kunststoffführung der Bodenprofile über die gesamte Länge
- Auswahl unter verschiedenen Systemtypen in Abstimmung mit dem zu transportierenden Produkt
- Auswahl bei den Bodenprofilen zwischen Stahl, Aluminium und anderen Materialien
- Transportgeschwindigkeit von 0 bis 2,5 m/Min. exakt einstellbar
- Genaue Produktdosierung
- Einfacher Anschluss an externe Signalgeber wie z.B. Sensoren, Zeitschalter usw.
- Einfache Anbindung an andere Aufnahmesysteme wie z.B. Plattenband, Transportband, Transportschnecke usw.
- Große Betriebssicherheit durch die durchdachte und wartungsfreie Konstruktion



PROFILE



NEU * Nur diese Profile sind auch in einer **Light**-Version erhältlich, wodurch Sie mindestens **50 Kg.** extra auf Ihren Auflieger einsparen können. Gegenüber dieser **7% Gewichtsreduzierung** steht eine geringfügige Schwächung von 3% gegenüber den heutigen Basisprofilen



Die Bodenprofile aus Aluminium werden serienmäßig von einer Kunststoff-Endkappe abgedichtet. Diese ist in einem Winkel von 45° ausgeführt und sorgt dafür, dass Ihr Fahrzeug im Heckbereich abgedichtet wird. Optional ist auch eine Ausführung in Aluminium lieferbar.

Das Abdichtungsprofil besteht aus einer einzigartigen Komposition von Kunststoffen (Nobraforte), die normalerweise das Aluminium überlebt. Das Design des Abdichtungsprofils ist derart gestaltet, dass die Fracht nicht durch den Boden nach draußen dringt und dass Spritzwasser nicht von der Straßendecke nach innen dringt.



Das Cargo Floor-System wird serienmäßig mit 21 beweglichen Bodenprofilen ausgestattet, darunter eventuell auch ein mitgeliefertes doppelter Abdichtungsschlussprofil. Das Schlussprofil ist mit einem doppelten Abdichtungsprofil versehen. Dadurch ist das durchsägen des sog. Seitenbretts überflüssig. Die Bodenprofile aus Aluminium können einfach von einem einzigen Mann von oben montiert werden. Abweichende Profilanzahl, wie18, 24, 27..... sind auf Anfrage möglich.

Alle Profile sind im Prinzip mit einem Gabelstapler überfahrbar. Fragen Sie Ihren Fahrzeugbauer, welche Belastungen möglich sind!



CARGO FLOOR®
HORIZONTAL LOADING-/UNLOADINGSYSTEM

Cargo Floor B.V.
Postfach 271
7740 AG COEVORDEN
Byte 14
7741 MK COEVORDEN
Holland
Telefon +31 (0)524-59 39 00
Telefax +31 (0)524-59 39 99
www.cargofloor.nl
E-mail: info@cargofloor.nl



ISO 9001 - 2000
Certified company

**WELTWEIT
SERVICE NETZ**