

# NEWS 1/2022



## EDITORIAL

**Geschätzte Geschäftspartner**  
**Liebe Leserinnen, liebe Leser**

*Zum ersten Mal schreibe ich das Editorial für unseren Newsletter. Eine ereignisreiche Zeit liegt hinter uns. Als Inhaber und Geschäftsleiter sind Stephen Buchmann und ich ins neue Jahr gestartet. Eine nicht alltägliche Situation mit neuen, spannenden Herausforderungen. Ebenso war die Unterstützung unserer Familien ein wichtiger Schritt für den neuen Abschnitt. Wir werden mit unserem Team weiterhin alles geben, um für unsere Kunden da zu sein und interessante Projekte umzusetzen. Einige davon stellen wir Ihnen in diesem Newsletter vor.*



*Wir freuen uns, dass dieses Jahr die für uns wichtigste Messe, die IFAT in München, vom 30.05. bis 03.06.2022 stattfinden kann. Borema stellt im Swisspavillon am Stand B4.215/314. die 3. Generation des berührunglosen Personenschutzsystem i-BOR 22 vor. Ein neues, modernes Auftreten und technisch weiterentwickelt, hoffen wir, den internationalen Markt zu erobern und für mehr Sicherheit an Arbeitsplätzen von Ballenpressen und Schreddern zu sorgen. Soziale Kontakte und persönliche Beratung sind immer noch die wichtigsten Instrumente für eine nachhaltige Kundenbindung. Gerne begrüßen wir Sie an unserem Stand an der IFAT.*

*Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen beim Lesen unseres Newsletters. «Borema – gut gelöst richtig entschieden».*

*David Acklin*  
*Geschäftsleiter*

## MÖCHTEN SIE VON UNSEREM BREITEN KNOWHOW IM BEREICH INSTANDHALTUNG PROFITIEREN? LEHNEN SIE SICH ZURÜCK UND GENIESSEN SIE UNSEREN RUNDUM-SERVICE!

Unsere erstklassig ausgebildeten Service- und Montageteams mit langjähriger Erfahrung können sämtliche, auch ältere Modelle, fachmännisch reparieren und nötige Wartungsarbeiten daran ausführen.

Dabei spielt es keine Rolle, welches Fabrikat Ihre Ballenpress-, Zerkleinerungs-, Förder- oder Sortieranlage hat, wir übernehmen gerne die Unterhalts- und Instandhaltungsarbeiten.

Wie am Beispiel unseres neuen Kunden ELREC in Trimmis. **Weitere Infos auf Seite 5** oder rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne persönlich.



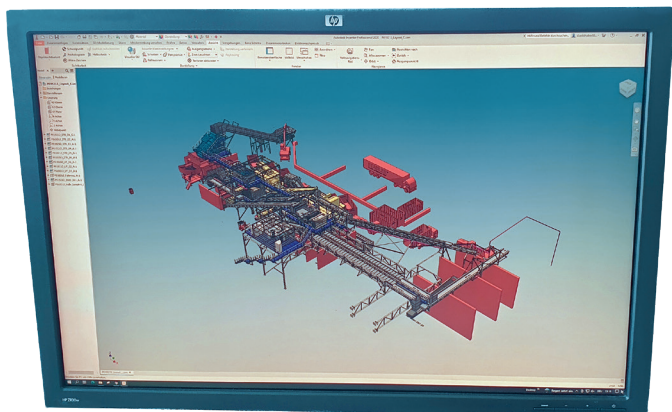
## Weitere Themen in dieser Ausgabe:

- BOREMA Engineering Seite 2
- VIZ Zerkleinerer für Amstutz Seite 2
- Rückblick Recyclingkongress Seite 3
- PSS Systempartner Norwegen / Polen Seite 3
- Gasser Romanshorn Fördertechnik Seite 4
- Multipress ECO Schnider Engelburg Seite 4
- IFAT München Seite 5
- ELREC Trimmis Förderband / PSS Seite 5
- Wir stellen uns vor, das BOREMA Team Seite 6



## ENGINEERING – WIE SIE VON UNSERER ERFAHRUNG PROFITIEREN KÖNNEN

Projekte zu planen ist das eine – die Umsetzung das andere. In der Planungsphase wird der Grundstein für den erfolgreichen Verlauf der Montagearbeiten gelegt.



Unsere Engineering Abteilung analysiert die Rahmenbedingungen sowie die Verarbeitungsprozesse und zeichnet diese auf. So werden kundenspezifische Lösungen massgenau aufs Papier gebracht.

Gerne übernehmen wir für Sie die Konzeption und schrecken auch vor unkonventionellen Lösungen nicht zurück. Unsere Experten arbeiten mit den modernsten Tools und setzen Ihr Projekt innovativ und mit Augenmerk auf Sicherheit, Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und höchste Verfügbarkeit um.

Seit 25 Jahren planen wir Recyclinganlagen. Sie möchten mehr erfahren? Rufen Sie uns an oder besuchen Sie uns auf [www.borema.ch/engineering](http://www.borema.ch/engineering).



## ZERKLEINERUNGSANLAGE FÜR KUNSTSTOFFFÄSSER JOSEF AMSTUTZ AG

Die Josef Amstutz AG mit Standort Wettswil befasst sich mit der Rekonditionierung von Kunststoffgebinden wie Fässer oder IBC Container.

Im Juli 2017 hat die Josef Amstutz AG die Fass-Steiger AG in Spreitenbach/ZH übernommen. In beiden Betrieben werden höchste Qualitätsstandards eingehalten.

Kunststoffgebinde, welche das «end of life» erreicht haben, wurden bis anhin nur am Standort Wettswil gewaschen, zerkleinert und dem stofflichen Recycling zugeführt.

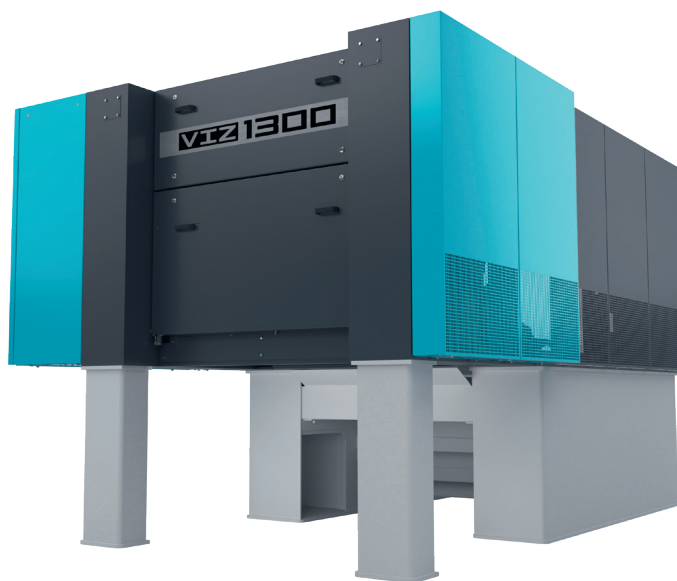
Im Oktober 2021 durften wir für den Standort in Spreitenbach eine zweite Hochleistungs-Zerkleinerungsanlage für Kunststofffässer, Kunststoffpaletten sowie IBC Container liefern und in Betrieb nehmen.

Die Anlage wird vollautomatisch betrieben. Das Aufgabematerial wird ab der Waschanlage über ein Fördersystem mit mehreren Förderern in den Zerkleinerer beschickt und das zerkleinerte Material über einen kombinierten Schnecken- / Trogkettenförderer in Big Bag's abgefüllt, so dass die Logistik optimiert werden kann.

Die Gebinde werden durch einen Vecoplan High Performance Zerkleinerer «VIZ 1300» der neusten Generation zerkleinert. Das Schneidwerk ist speziell für die Verarbeitung von grossen Kunststoffhohlkörpern ausgelegt. Der Materialoutput überzeugt durch eine hohe Qualität bei kleinstem Feinkornanteil.

Das Antriebskonzept mit einem getriebelosen, frequenzregulierten Riemen-Direktantrieb ESC sorgt für eine hohe Leistung bei minimalem Energieverbrauch.

Alles Grundlagen für einen energieeffizienten Betrieb bei maximaler Verfügbarkeit und einer kurzen Amortisationszeit.



Wir danken der Josef Amstutz AG für diesen geschätzten Auftrag und das Vertrauen.

## RECYCLINGKONGRESS SWISS RECYCLING 28.01.2022 INTERAKTIV

Am 28.01.2022 hätte der Recyclingkongress in Olten stattfinden sollen. Die Organisatoren haben sich allerdings entschieden, aufgrund der aktuellen Covid-Situation, den Anlass digital und interaktiv durchzuführen. Borema war als Hauptsponsor vertreten. Das Fokusthema dieses Jahr war «Veränderungen und Herausforderungen der Siedlungsabfallwirtschaft».

Die Herausforderung einen solchen Kongress digital durchzuführen war sicherlich sehr gross. Trotzdem war es für Borema ein positiver und spannender Anlass. Die Vorträge, welche zu den aktuellen Themen «Rohstoffkreislauf» und «effiziente Wiederverwertung» gehalten wurden, waren sehr erfolgreich und interessant. Wir hoffen, die Teilnehmer bald wieder bei einem persönlichen Anlass oder Gespräch antreffen zu können.

Anlässlich des Recyclingkongress haben wir inhouse einen kurzen Imagefilm zusammengestellt.

Neugierig, was unser kleines Team alles Grosses leistet? Schauen Sie unseren Video unter: <https://youtu.be/iWCCNI5vgIM>



## BERÜHRUNGSLOSES PERSONENSCHUTZSYSTEM – UNSERE SYSTEMPARTNER IN NORWEGEN UND POLEN

Wir haben das Ziel, dass unsere Kunden und Interessenten für das berührungslose Personenschutzsystem ein Netz von kompetenten Systempartnern in ihrer Nähe vorfinden. Es freut uns, dass wir mit der Firma **PPHU Spiewak in Wroclaw/PL** einen Partner für den Markt Polen gefunden haben. Die Firma Spiewak ist ausgewiesener Spezialist im Bereich Zerkleinerer, Fördertechnik, Siebmaschinen etc. und verfügt über das entsprechende Fachwissen, um unsere Kunden professionell beraten, mit Systemen ausrüsten und im AfterSales betreuen zu können. Die Kontaktdaten sind folgende:

**Ansprechpartner:** Mariusz Spiewak  
**Telefon:** +48 (0)71735 15 10  
**Email:** [biuro@spiewak.pl](mailto:biuro@spiewak.pl)  
**Website:** [www.spiewak.pl](http://www.spiewak.pl)



Auch in den hohen Norden möchten wir expandieren. Die Firma **Steco Miljo AS in Lier/NO** kümmert sich um unsere Kunden in Skandinavien. Steco hat die Vertretung für namhafte Ballenpressenhersteller in Norwegen und kennt sich auf diesem Gebiet hervorragend aus.

**Ansprechpartner:** Magnus Johannessen  
**Telefon:** +47 (0)32 2442 80  
**Email:** [verksted@steco.no](mailto:verksted@steco.no)  
**Website:** [www.steco.no](http://www.steco.no)



Infos zu unserem neuen Personenschutzsystem i-BOR 22:  
[www.i-bor.ch](http://www.i-bor.ch)

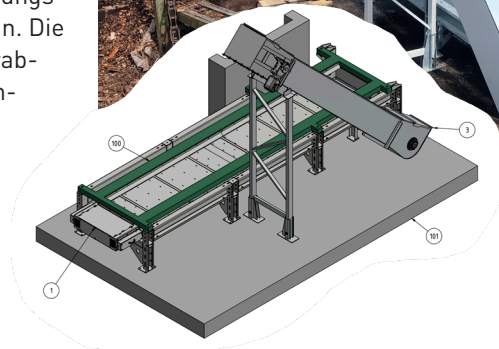




## FÖRDERTECHNIK FÜR GASSER HOLZ AG ROMANSHORN

Die Firma Gasser Holz AG ist ein Holzverarbeitungs- und Sägebetrieb in der 3. Generation. Sie haben uns für den Bau einer Förderanlage für Holzspäne und Rindenresten beauftragt. Die Kombination aus Kratzboden- und Austragskombiförderer ermöglicht einen kontinuierlichen Transport von Restmaterial in einen Behälter. Die geschlossene Ausführung verhindert Verschmutzungen und grössere Reinigungsarbeiten entfallen. Die Förderanlage ist robust und leicht zu bedienen.

Der Kunde hat eine bestehende Rundstambearbeitungsanlage, welche Holzstämmen plan- und rundfräsen kann. Die angefallenen Frässpäne sowie die Rinden, welche herabfallen werden gezielt gesammelt und können kundenseitig in einen Behälter oder mittels Radlader abtransportiert werden. Die grosse Herausforderung lag im Detail der noch vorhandenen Anlage, welche noch aus Plänen besteht, die von Hand gezeichnet wurden. Diesen Herausforderungen nahmen wir uns gerne an und haben eine kompakte Lösung für den Kunden erstellt. Wir bedanken uns für den Auftrag.



## PRESSCONTAINER MP 12 ECO MIT WIEGESCHLEUSE FÜR SCHNIDER ENGELBURG

Für ein gewerbliches Mietshaus musste eine Lösung für eine einfache und verursachergerechte Abfallentsorgung gefunden werden. Die Firma Schnider AG in Engelburg, die die Entsorgung durchführt, entschied sich für einen Pöttinger Presscontainer Typ MP 12 – 1.0 ECO.

Die Mieter des Gewerbehäuses können Ihre Abfälle in Säcken im Container entsorgen. Nur mittels Wertkarte kann die Einwurfschleuse geöffnet werden. Die Wiegeeinheit schreibt das Gewicht des entsorgten Abfalls in die Datenbank. Entsprechend kann am Ende des Monats die Abrechnung für die einzelnen Nutzer zielgerecht erfolgen. Mit falconic steht eine übersichtliche Online Verwaltung zur Verfügung. Über die Web-Anwendung sind alle Maschinen und Benutzerdaten auf einen Blick verfügbar. Detaillierte Berichte können auch Benutzer zugänglich gemacht werden. Das schafft absolute Transparenz und damit Motivation für die Mülltrennung.

### Falconic bietet:

- Benutzerverwaltung
- Verwaltung von Zugangsberechtigungen (z.B. Karten)
- Rechnungslegung
- Protokolle und Statistiken

### Falconic spart:

- Logistikkosten
- Dispositionskosten
- Wartungskosten

Wir danken der Firma Schnider AG für den geschätzten Auftrag und das Vertrauen.



**IFAT** BOREMA MIT STAND B4.215/314 AN DER IFAT MÜNCHEN VOM 30.05. – 03.06.2022

**Munich** Nach einer Pause findet die Weltleitmesse für Umwelttechnologien dieses Jahr wieder statt. Wir freuen uns, die 3. Generation berührungsloses Personenschutzsystem i-BOR 22 der ganzen Welt vorstellen zu können. Wir sind stolz, dass wir das Arbeiten an Ballenpressen und Schreddern sicherer machen dürfen. i-BOR 22 ist das führende Advanced Personal Security System APSS und bietet viele Vorteile gegenüber herkömmlichen Systemen:

- Performancelevel D
- Bis zu 3 integrierbare Zufuhrsysteme
- Automatische Transponderkontrolle
- Personalisierbar
- Sprachführung in 20 Sprachen
- Industrie 4.0

**Digitalisierung macht auch vor Sicherheit nicht Halt, die Einbindung in ein Leitsystem oder Kontaktieren im Notfall ist möglich**



Zudem können Sie sich an unserem Stand live von den vielen Vorteilen der Multipress ECO Presscontainer von Pöttinger überzeugen. Mittels Wertkartensystem und Wiegetechnik entsteht eine verursachergerechte Entsorgungsmöglichkeit. Wir begrüßen Sie gerne an unserem Stand B4.215/314 und beraten Sie persönlich.



**SERVICE, FÖRDERBAND UND PERSONENSCHUTZSYSTEM FÜR ELREC AG TRIMMIS**

Wir haben uns sehr gefreut, mit der Firma ELREC AG Trimmis einen neuen Kunden von unserer Qualität überzeugen zu können.

Insbesondere, weil sie uns beauftragt haben, den Service an der bestehenden Ballenpresse (für uns ein Fremdfabrikat) durchzuführen. Das ist auch für unsere kompetenten Servicetechniker eine willkommene Abwechslung und wurde mit viel Elan und Präzision ausgeführt.

Da das bestehende Förderband nicht mehr den Ansprüchen genügte, wurde dieses demontiert, die Ballenpresse verschoben und ein neues Zufuhrband montiert. Die Wahl fiel auf einen Kettengurtt Förderer der Firma Bluetech. Diese sind äußerst robust und benutzerfreundlich und eignen sich darum besonders für den Einsatz in Recyclingbetrieben.

Für die Sicherheit der Mitarbeitenden der Firma ELREC AG ist zudem ab sofort unser berührungsloses Personenschutzsystem PSS i-BOR 17 verantwortlich. Es verhindert, dass handlungsunfähige Personen in die Ballenpresse fallen können.

Die neue CE Konformität wurde ebenfalls durch einen unserer CMSE® – Certified Machinery Safety Experts erstellt.

Wir freuen uns, die ELREC AG zu unseren Kunden zählen zu dürfen und bedanken uns für den geschätzten Auftrag.







## DAS BOREMA TEAM – WIR STELLEN UNS VOR

In unserer neuen Serie möchten wir Ihnen unsere Mitarbeiter näher vorstellen.

### Sebastian Scherrer



**Funktion:**

Servicetechniker, STV Service Büro

**Ausbildung als:**

Spengler-Sanitärinstallateur

**Arbeitet bei Borema seit:**

April 2013

**Was mir besonders gefällt:**

Die abwechslungsreiche Arbeit, jeden Tag eine neue Herausforderung, Kundenkontakte.

**Meine Hobbies:**

Auf Reisen die Welt erkunden und das Schrauben an Oldtimer, insbesondere amerikanischen Fahrzeugen.

### Marco Schmid



**Funktion:**

STV Leiter Service & Montagen

**Ausbildung als:**

Lastwagenmechaniker

**Arbeitet bei Borema seit:**

November 2014

**Was mir besonders gefällt:**

Mitentwicklung von diversen Eigenprodukten. Kundenkontakt. Geht nicht gibts nicht. Fantastisches Arbeitsklima.

**Meine Hobbies:**

Tauchen, die Unterwasserwelt entdecken. Mofa Restaurationen inkl. Neuaufbauten.