

## JOSEF AMSTUTZ AG, WETTSWIL / CH

Die Josef Amstutz AG in Wettswil / CH handelt mit neuen sowie gebrauchten Fässern aus Kunststoff und Metall. Das Lieferprogramm umfasst von kleinen 5 Liter Fässern bis zu grossen Tanks mit 5'200 Liter die gesamte Palette.

Borema belieferte die Josef Amstutz AG mit einem Zerkleinerer VECOPLAN VAZ 1300 M, der 220 lt Fässer und 1'000 lt IBC Behälter auf 30 mm zerkleinert und direkt in einen offenen IBC Container oder Big-Bag beschickt.



### Was die Josef Amstutz AG wollte

Die Josef Amstutz AG handelt mit Fässern in allen Grössen. Der Zerkleinerer wird für die Zerkleinerung von HDPE Fässern mit 220 lt und IBC Container mit 1'000 lt eingesetzt. Da IBC Container mit Metallschrauben versehen sind, muss der Zerkleinerer absolut störstoffunempfindlich sein und eine kontinuierliche Verarbeitung gewährleisten.

Für einen geringen Handlingsaufwand der Mitarbeiter und eine grösstmögliche Sicherheit der Anlage, erfolgt die Beschickung des Zerkleinerers mittels Hubkipper. Dieser gibt die Behälter automatisch in den Einfüll-trichter des Zerkleinerers VECOPLAN VAZ 1300 MK, wo das Material auf eine Korngrösse von etwa 30 mm vorzerkleinert und anschliessend in einen offenen IBC Container abgefüllt wird.

### Kapazitäten

- Kapazität 800 – 1'000 kg/h
- Zu verarbeitendes Material:
  - 220 lt Fässer Ø 590 x h 980 mm
  - IBC Container 1'200 x 1'000 x 1'160 mm
- Korngrösse Outputmaterial ≤ 30 mm

### Die Zielsetzungen

Folgende Ziele wurden für die Umsetzung der Anlage gesetzt:

- Keine Betriebsunterbrüche, die Maschine muss störstoffunempfindlich sein
- Eine einfache Reinigung der Anlage ist Grundbedingung
- Reduktion des Personaleinsatzes durch einen vollautomatischen Anlagenbetrieb
- Schaffung eines ergonomisch optimalen Arbeitsplatzes durch die automatische Anlagenbeschickung (keine schweren Hebearbeiten für das Personal)
- Geforderte Verarbeitungskapazität der Aufbereitungsanlage von 800 – 1'000 kg/h

### VECOPLAN Wertstoffzerkleinerer

Der VAZ 1300 ML besticht durch seine dickwandige, verrippte Stahlblechkonstruktion für den dauerhaften und bruchsicheren Betrieb. Die Materialzuführung erfolgt mittels stromabhängiger Vorschubregelung. Durch vierseitig verwendbare Rotorwerkzeuge (Schneidkronen drehbar) und zweiseitig verwendbare Statormesser (Gegenmesser) können die Werkzeugkosten gering gehalten werden. Rotorantrieb mit lastfreiem Motoranlauf und kraftvoller Rotor-start durch Turbokupplung.





Hub-Kippgerät für die automatische Beschickung des Zerkleinerers.



Big-Bag Station für die Abfüllung in offene IBC Container oder Big-Bag.



Der VECOPLAN VAZ 1300 MK mit einem kombinierten Schnecken- Kratzkettenförderer für den Austrag.



Teil eines IBC Containers mit Metallschraube, der Zerkleinerer ist absolut störstoffunempfindlich.