

KEHRICHTUMSCHLAGSTATION DES ABVO SAMEDAN

Der Abfallbewirtschaftungsverband Oberengadin ABVO hat die Borema Umwelttechnik AG mit dem Neubau einer Kehrichtumschlagstation samt Wertstoffsammelhof für den Standort Samedan/GR beauftragt.

Diese Anlage wurde im November 2000 erfolgreich in Betrieb genommen.



Was der ABVO Samedan wollte

Der ABVO Samedan hat bis ins Jahr 2000 für die Entsorgung von Siedlungs- und Gewerbeabfällen eine Mülldeponie in Bever/GR betrieben. Durch das TVA-Verbot der Ablagerung von unbehandeltem Kehricht in Deponien per Ende 2000 hat sich der ABVO entschieden, in Samedan/GR eine Kehrichtumschlagstation mit direktem Gleis- und Bahnanschluss zu bauen.

Der direkte Anschluss an die Rhätische Bahn war ein wichtiges Kriterium, da die Bahn auch bei Schnee und geschlossenen Pässen fährt und so die Entsorgungssicherheit für das Oberengadin jederzeit gewährleistet ist. Der Müll, aber auch andere Wertstoffe wie Folien und Kartonagen werden zu schweren Ballen verpresst und in die Verwertungsbetriebe im Unterland transportiert.

Kapazitäten

- Anlieferung Haus-/Gewerbemüll 200 m³/h
- Verdichtung Haus-/Gewerbemüll 40 1/h
- Verdichtung Kartonagen/Folien 12 1/h
- Durchschnittliches Ballengewicht 1'200 kg
- Verlad von Kehrichtballen in Bahnwagen
ca. 30 – 40 Stk./h
- Jahresmenge an Kehricht ca. 30'000 1/a

Die Zielsetzungen

Folgende Ziele wurden für die Umsetzung der Anlage gesetzt:

- Maximale Entsorgungssicherheit für das Oberengadin während 365 Tagen
- Zentrale Abgabestelle für Kehricht aber auch andere Wertstoffe wie Altglas, Altpapier, Karton, Folien Sondermüll etc.
- Einsatz einer Ballenpresse als Verdichtungssystem, da mit dieser nebst Müll auch Kartonagen, Folien und Altpapier verarbeitet werden kann und eine maximale Auslastung der Transportmittel gewährleistet ist
- Hohe Automation und Funktionssicherheit → Chauffeure können selbst abladen, der Betrieb der Anlage muss mit max. 2 Personen möglich sein

Lieferumfang

Die Komponenten dieser Anlage sind folgende:

- Vollautomatisches Bunkermanagementsystem mit Ampelsteuerung für Anlieferer
- 2 Stk. Annahembunker à 130 m³ mit Pendelplattenförderer und integriertem Abluftsystem
- Übernahme- und Pressenzufuhrband für die Ballenpressenbeschickung samt Sortierplatz
- Filter- und Ionisierungsanlage, welche die Abluft weitgehend geruchsfrei macht und das Gebäude in einem Unterdruckhalten
- Ballenpresse mit diversen Spezialoptionen, welche auf die extremen Verarbeitungsbedingungen bei der ABVO ausgelegt sind
- Hydraulischer Deckenkran mit Wiegesystem für den Verlad der Ballen in die Bahncontainer
- Schubmaststapler für das Materialhandling in- und ausserhalb der Halle



Ballenpresse Typ BOA D130 mit Spezialoptionen wie Nutenabschieber, Restabfallabfuhrsystem,



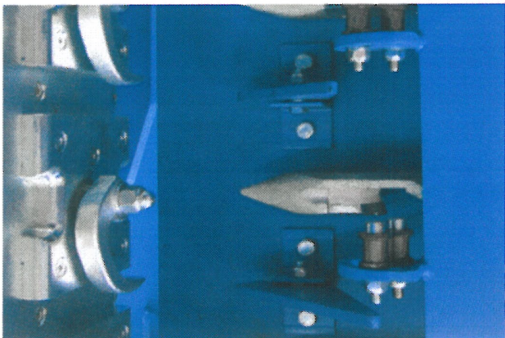
Die fertig gepressten Ballen mit einem Gewicht von bis zu 1'600 kg pro Stück werden mit dem



... hydraulisch schliessbarer Refuseramme ...



... hydraulischen Hallenkran in die Bahncontainer verladen.



...und Durchstichnadeln mit Keramik-Verschleisseinsätzen.



Ein Hubstapler entnimmt Material aus dem Kartonbunker.