

FILTRE À HUILE-COMPACTEUR TYPE AFP 1100

Le compacteur entièrement automatique type AFP 1100 pour filtre à huile se caractérise par sa compacité et ses hautes performances allant jusqu'à 2'000 kg / h. Les filtres à huile sont comprimés et l'huile résiduelle est expulsée. Les filtres à huile en grande partie sans goutte sont déchargés dans une boîte de collecte.

Grâce à sa structure sur châssis roll-off, le système peut être utilisé n'importe où.



Fonction

Le système de compactage a été spécialement développé pour la compression des filtres à huile usagés des voitures, camions et engins de chantier. Les filtres à huile sont collectés dans des barils avec couvercles aux points d'utilisation (garages automobiles, sociétés de maintenance, etc.) et transportés vers le site de traitement par camion ou train.

Les filtres à huile sont soumis à une inspection visuelle avant le traitement afin d'éliminer les petites pièces, les contaminants et les filtres en acier moulé. Les filtres sont ensuite acheminés vers l'unité de compression via un convoyeur spécial et ensuite comprimés. Les filtres à huile pressés sont en grande partie débarrassés de l'huile adhérente avec un plancher de décharge spécial sous un fort courant d'air. L'huile usée obtenue est utilisée comme combustible de substitution pour l'industrie du ciment, les métaux sont envoyés au recyclage de la ferraille.

RÉSULTAT: Filtres à huile pressés et huiles usagées qui ont une valeur intéressante sur le marché de l'élimination.

Avantages:

Le système de compression de filtre à huile entièrement automatique AFP 1100 se caractérise par les points suivants:

- Norme de sécurité élevée (protection contre les explosions)
- Fonctionnement simple (manuel ou entièrement automatique) avec une unité de contrôle sur site
- Positionnement flexible de l'emplacement, l'ensemble du système de compression est construit sur un châssis roll-off standard
- Peu d'espace requis, ne nécessite pas de site d'installation couvert
- Peut être utilisé pour comprimer des filtres à huile pleins et vides
- L'unité de presse n'a pas d'arêtes de coupe, ce qui garantit une usure minimale
- Surveillance du niveau du bac à huile; si le niveau d'huile est trop élevé, le système s'arrête
- Aucun permis de construire requis car il est semi-mobile

Inclus:

- Construction en acier robuste, apprêtée et peinte en une seule couleur (couleur RAL)
- Avec benne basculante pour fûts de 200 litres pour un chargement dosé des filtres à la table de tri manuelle
- Table de tri manuel pour le pré-tri des petites pièces, impuretés, métaux et filtres coulés
- Bac de rétention pour récupérer l'huile usée
- Convoyeur en spirale pour une alimentation continue
- La porte arrière est protégée électriquement pour le déplacement de la boîte avec les pastilles filtrantes
- Prêt à fonctionner avec un bloc d'alimentation hydraulique et un système d'épuration de l'air
- Alimentation du système 100 ampères.
- Manuel deux fois en allemand, conforme CE
- Aucun séparateur d'huile nécessaire, grâce au bac de récupération

Données techniques	
Modèle	Filtre à huile-compacteur AFP 1100
Conception	Système de compactage mobile, construit sur un châssis ACTS, avec une structure de bâche comme protection contre les intempéries
Fonction	Système de compression entièrement automatique pour filtres à huile vides et pleins
Alimentation	Avec benne basculante pour fûts de 200 litres
Tri manuel	Table de tri manuel pour le pré-tri des petites pièces et impuretés
Convoyeur en spirale	Avec convoyeur en spirale comme unité de dosage, volume de remplissage jusqu'à 4 m3
Unité de pressage	Unité de presse hydraulique à volet pivotant sans arêtes de coupe, en tant que flux vertical
Système de nettoyage intégré	Ventilateur d'épuration d'air pour nettoyer le filtre à huile pressé
Grilles de protection	Barrière de sécurité coulissante pour tout le dispositif de chargement
Contrôle central	Commande centrale électrique pour toutes les fonctions du presse (sans pompe d'aspiration d'huile)
Structure au dessous	Pour les caisses-palettes 1'200 x 1'600 x 900 mm (sans caisses)
Transport	Avec tringlerie pour systèmes de chaîne + systèmes de crochet
Bac de rétention	Bac de rétention d'huile d'une capacité de 2000 litres
Moteur	30 kW, 2.5 kW, 400 V / 50 A / 50 Hz., Backup fuse 100 Amp.
Dimensions l x b x h	8'500 x 2'500 x 3'200 mm
Force de presse	130 tons
Capacité	Jusqu'à 2'000 kg/h
Poids	Env. 18'000 kg
La peinture	Gris graphite RAL 7024 ou dans une couleur RAL souhaitée



La benne basculante alimente le fût plein dans la trémie de la table de tri manuelle



Ventilateur pour nettoyer le filtre à huile pressé



Bac de rétention d'huile avec segments de grille accessibles, incl. surveillance de niveau



Machine complète avec structure en bâche